

図面リスト (電気設備)

1

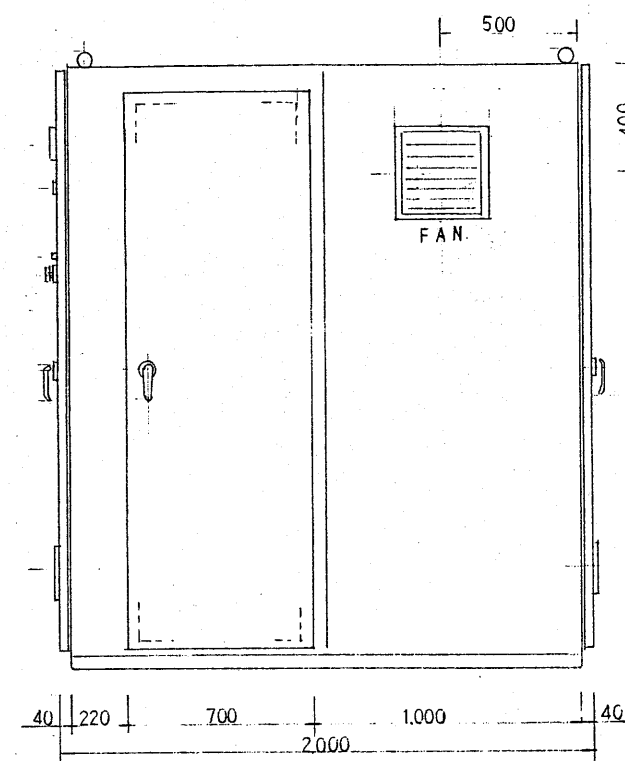
図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-412	受配電盤 外形図・機器配置図	
C8RK80244-04-413	受配電盤 単線結線図	
C8RK80244-04-414	受配電盤 機器配置図・ベース図・天井図	
C8RK80244-04-442	受配電盤 制御回路図	
C8RK80244-04-408	グライフィックパネル	
C8RK80244-04-409	中央監視操作盤 外形図	
C8RK80244-04-410	中央監視操作盤 外形図	
C8RK80244-04-411	中央監視操作盤 盤面機器配置図	
C8RK80244-04-443	中央監視操作盤 内部機器配置図	
C8RK80244-04-446	中央監視操作盤 主回路図	
C8RK80244-04-447	中央監視操作盤 制御回路図 1	
C8RK80244-04-448	中央監視操作盤 制御回路図 2	
C8RK80244-04-449	中央監視操作盤 制御回路図 3	
C8RK80244-04-450	中央監視操作盤 制御回路図 4	
C8RK80244-04-451	中央監視操作盤 制御回路図 5	
C8RK80244-04-452	中央監視操作盤 制御回路図 6	
C8RK80244-04-453	中央監視操作盤 制御回路図 7	
C8RK80244-04-454	中央監視操作盤 制御回路図 8	
C8RK80244-04-455	中央監視操作盤 制御回路図 9	
C8RK80244-04-456	中央監視操作盤 制御回路図 10	
C8RK80244-04-457	中央監視操作盤 制御回路図 11	
C8RK80244-04-458	中央監視操作盤 制御回路図 12	
C8RK80244-04-459	中央監視操作盤 制御回路図 13	
C8RK80244-04-460	中央監視操作盤 制御回路図 14	
C8RK80244-04-461	中央監視操作盤 制御回路図 15	
C8RK80244-04-462	中央監視操作盤 制御回路図 16	

2


図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-444	中央制御監視盤 端子配列図-1	
C8RK80244-04-445	中央制御監視盤 端子配列図-2	
C8RK80244-04-415	動力制御盤 外形図	
C8RK80244-04-416	動力制御盤 主回路-1	
C8RK80244-04-417	動力制御盤 主回路-2	
C8RK80244-04-418	動力制御盤 主回路-3	
C8RK80244-04-419	動力制御盤 主回路-4	
C8RK80244-04-420	動力制御盤 制御回路図-1	
C8RK80244-04-421	動力制御盤 制御回路図-2	
C8RK80244-04-422	動力制御盤 制御回路図-3	
C8RK80244-04-423	動力制御盤 制御回路図-4	
C8RK80244-04-424	動力制御盤 制御回路図-5	
C8RK80244-04-425	動力制御盤 パネル機器配置図	
C8RK80244-04-426	動力制御盤 内部機器配置図	
C8RK80244-04-463	動力制御盤 端子配列図-1	
C8RK80244-04-464	動力制御盤 端子配列図-2	
C8RK80244-04-465	動力制御盤 端子配列図-3	
C8RK80244-04-466	動力制御盤 端子配列図-4	
C8RK80244-04-427	搬出コンベヤ(1) 現場操作盤 (LP-1)	
C8RK80244-04-428	搬出コンベヤ(2) 現場操作盤 (LP-2)	
C8RK80244-04-429	供給コンベヤ現場操作盤 (LP-3)	
C8RK80244-04-430	破碎機現場操作盤 (LP-4)	
C8RK80244-04-431	破碎物搬送コンベヤ(1) 現場操作盤 (LP-5)	
C8RK80244-04-432	磁選機現場操作盤 (LP-6)	
C8RK80244-04-433	風力選別機現場操作盤 (LP-7)	
C8RK80244-04-434	トロンメル現場操作盤 (PL-8)	
C8RK80244-04-435	破碎物搬送コンベヤ(2) 現場操作盤 (LP-9)	

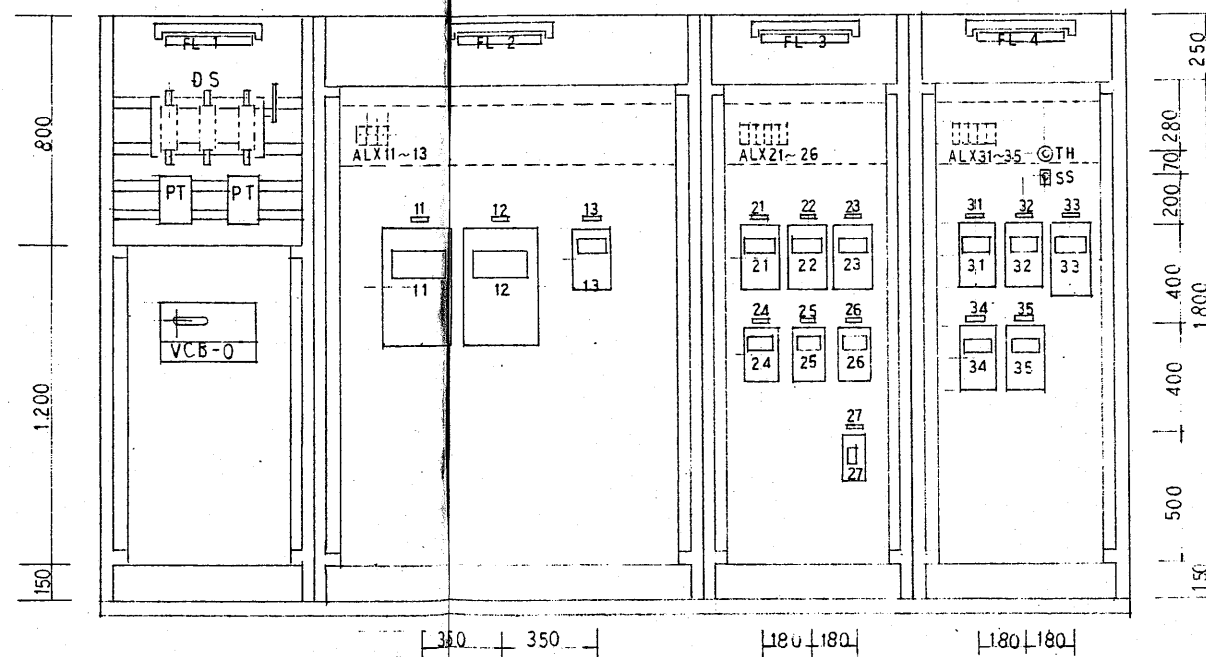
図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-436	破砕物搬送コンベヤ(3) 現場搬送盤 (LP-10)	
C8RK80244-04-437	鉄分ホッパ現場操作盤 (LP-11)	
C8RK80244-04-438	不燃ホッパ現場操作盤 (LP-12)	
C8RK80244-04-439	バグロータリーバルブ現場操作盤 (LP-13)	
C8RK80244-04-440	サイクロン現場操作盤 (LP-14)	
C8RK80244-04-441	排風機現場操作盤 (LP-15)	
C8RK80244-04-470	受配電盤部品明細書 1/2	
	受配電盤部品明細書 2/2	
C8RK80244-04-472	動力制御盤部品明細書 1/2	
	動力制御盤部品明細書 2/2	
C8RK80244-04-471	中央監視操作盤 1/2	
	中央監視操作盤 2/2	
C8RK80244-04-467	搬出装置操作盤	
C8RK80244-04-468	搬出装置主回路図	
C8RK80244-04-469	搬出装置展開接続図	
C8RK80244-04-479	真空掃除機電気回路図	
C8RK80244-04-473	剪断切断機制御盤 外形図・機器配置図	
C8RK80244-04-474	剪断切断機制御盤 展開接続図 1	
C8RK80244-04-475	剪断切断機制御盤 展開接続図 2	
C8RK80244-04-476	剪断切断機制御盤 展開接続図 3	
C8RK80244-04-477	剪断切断機制御盤 展開接続図 4	
C8RK80244-04-478	剪断切断機制御盤 展開接続図 5	
C8RK80244-04-204	磁選機制御盤 外形図	
C8RK80244-04-205	磁選機制御盤 展開接続図	
C8RK80244-04-206	バグフィルタータイマー盤	
C8RK80244-04-403	動力配線図 (1/3)	
C8RK80244-04-404	動力配線図 (2/3)	

図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-405	動力配線図 (3/3)	
C8RK80244-04-406	制御配線図 (1/2)	
C8RK80244-04-407	制御配線図 (2/2)	



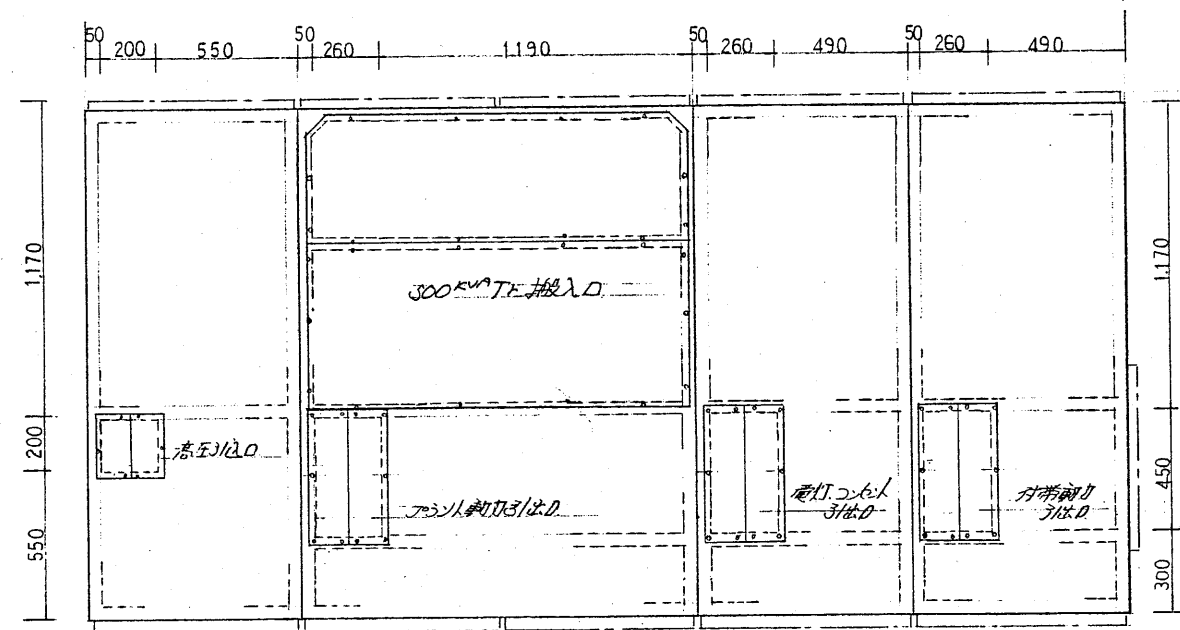
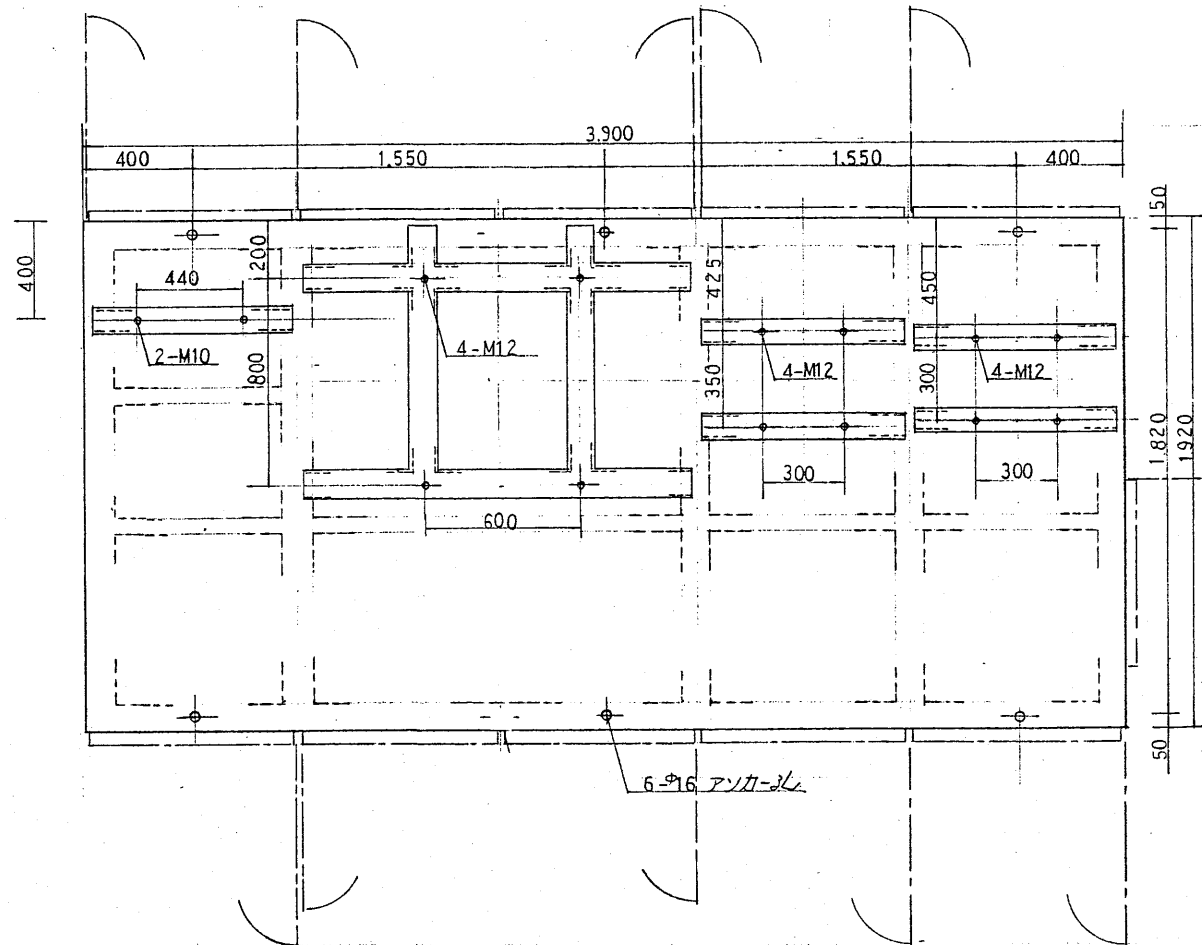
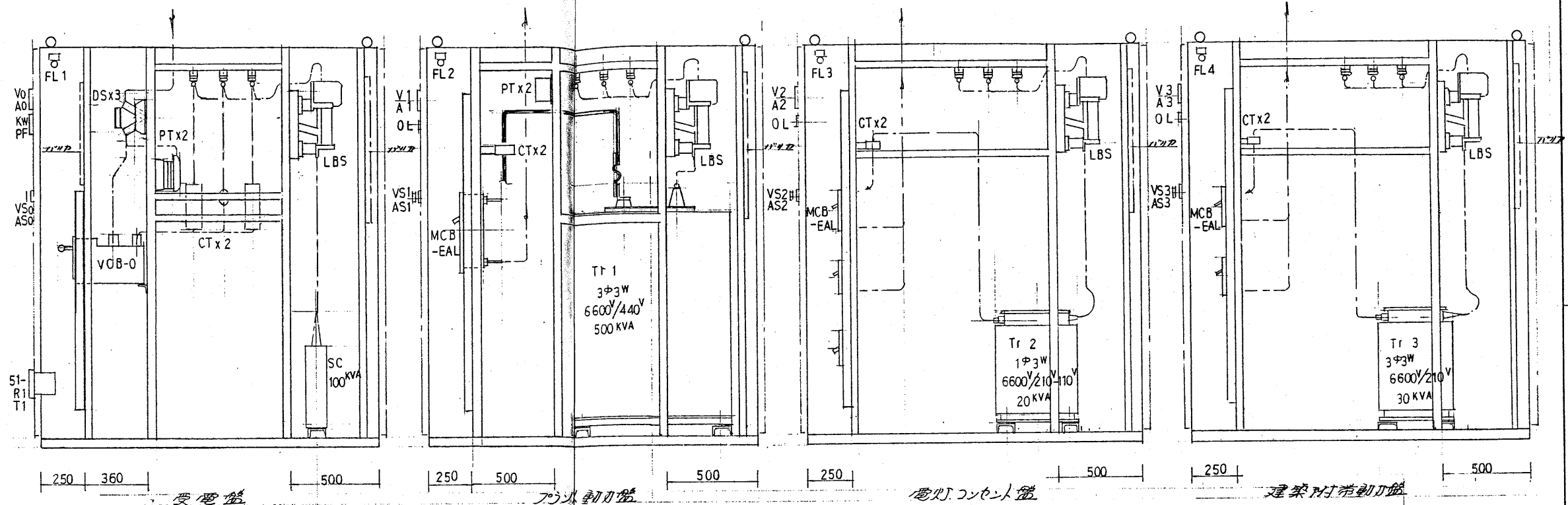
N	P	1	受電盤	
		2	ファン電動機	
		3	電灯コンセント盤	
		4	建築用電動機	
N	P	1	破砕機	
		12	ファン電動機	
		13	コ ン	
		21	電灯コンセント LM-3	
		22	" " L-1	
		23	" " L-2	
		24	火 報	
		25	コ ン	
		26	扇風照明ファン	
		27	表示灯電源	
		31	建築用電動機 No1	
		32	" " No2	
		33	溶接機	
		34	コ ン	
O	L	11	破砕機	漏電
		12	ファン電動機	"
		13	コ ン	"
		21	電灯コンセント LM-3	"
		22	" " L-1	"
		23	" " L-2	"
		24	火 報	"
		25	コ ン	"
		26	扇風照明ファン	"
		31	建築用電動機 No1	"
		32	" " No2	"
		33	溶接機	"
		34	ファン電動機	"
		35	コ ン	"
S	S		火 報	手動

寸法の区分	精粗	中粗	粗粗	記号	相 度	記号	寸 法	PROJ
0.5以上 3以下 3号粗 6号下	0.05	0.1	0.2	~	滑らかな精削 (無)	□C0(1)		 (注) 寸法許容差を 記入しない ものは中粗を 示す。
6 - 30	0.1	0.2	0.5	▽	滑らかに加工、庫 内保持でてもいい	□C1 □C0-12		
30 - 120	0.15	0.3	0.8					
120 - 35	0.2	0.5	1.2		35.50, 100S	インロー凸部は すべて凹む		
35 - 1000	0.3	0.8	2	▽▽	12.5, 18, 25S			
1000 - 2000	0.5	1.2	3	▽▽▽	6.3S	みみの寸法 を示す		
2000 - 4000	0.9	2.2	5.5	▽▽▽▽	0.8S	10%		

[illegible]

[illegible]



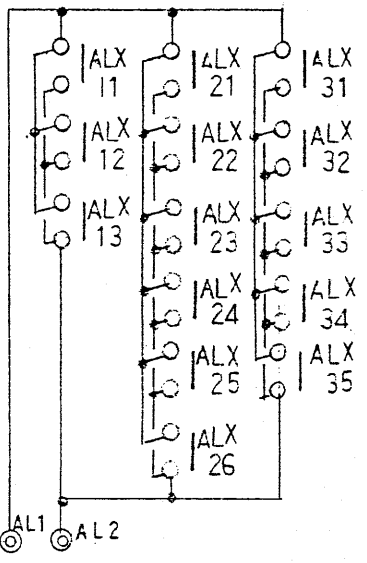
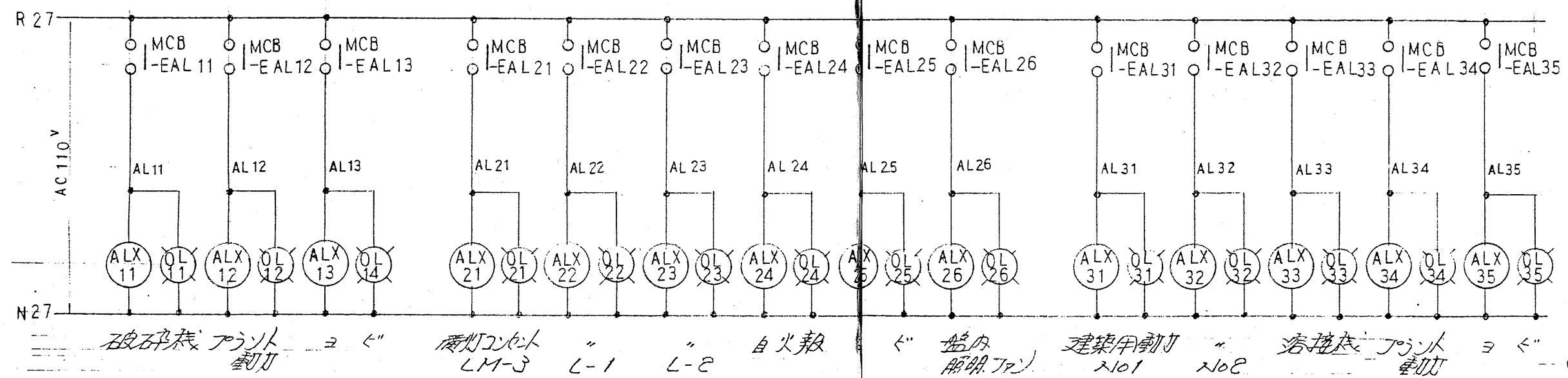
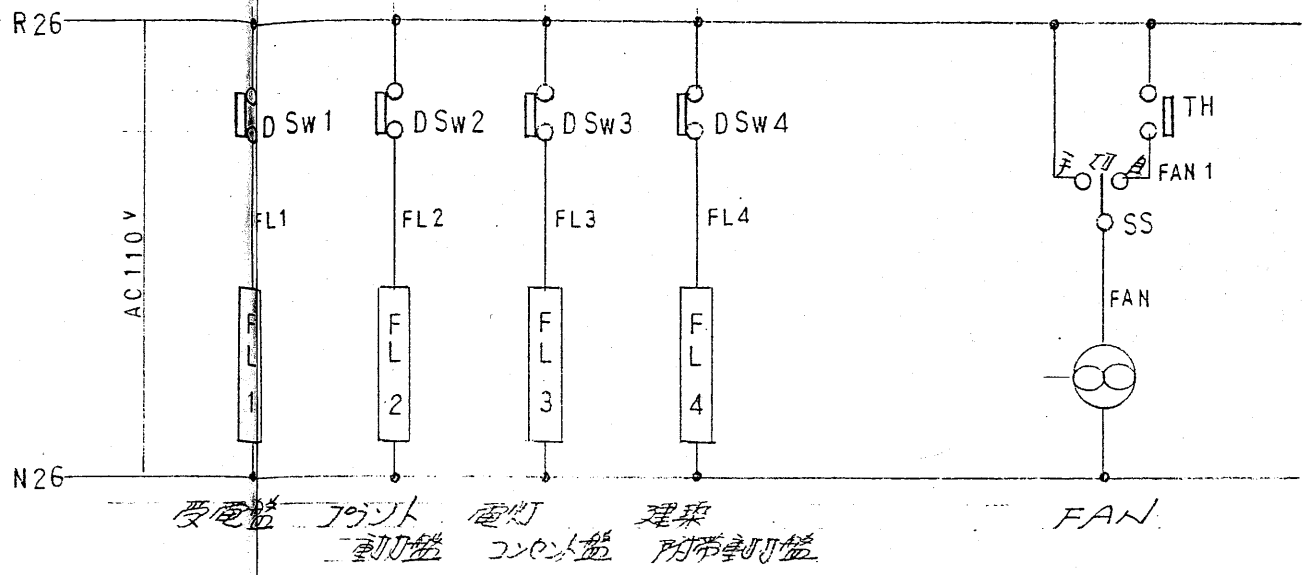
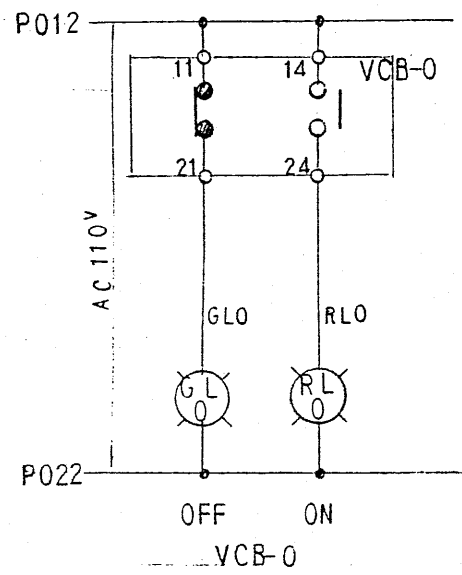


寸法の区分	精線	中線	粗線	記号	粗度	記号	寸法	PROJ
0.5以上 3以下	0.05	0.1	0.2	-	滑らかな錆肌 (無)	平面 (CO.1)		
3を超え 6以下	0.05	0.1	0.2	-	寸法通り加工 異	C 0.3~0.5		
6 ~ 30	0.1	0.2	0.5	▽	皮が残ってもよい	CI C10~12	(注)	
30 ~ 120	0.15	0.3	0.8	▽	寸法許容差を記入してないものは中級を示す。	35, 50, 100S		
120 ~ 315	0.2	0.5	1.2	▽▽		12.5, 18, 25S		
315 ~ 1000	0.3	0.8	2	▽▽▽		6.3S		
1000 ~ 2000	0.5	1.2	3	▽▽▽▽		丸み Rの寸法を		
2000 ~ 4000	0.9	2.2	5.5	▽▽▽▽▽		0.8S	10%	

番号	製番/内容・理由	年・月・日	係	承認
	図面来歴			

常用	予備	常用	予備	観/台	部	品	名	番号	材	料	重	kg	摘	要	別
小区分コード	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数	製作数
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>大区分コード</p> <p>製番</p> </div> <div> <p>係員</p> <p>設計</p> <p>調査</p> <p>製図</p> </div> <div> <p>図名</p> <p>受配電盤 (HP)</p> <p>基本配置図</p> <p>ベース図 天井図</p> </div> <div> <p>試験</p> <p>水・空気・油・特殊</p> <p>kg/cm<sup>2</sup></p> <p>MPa</p> <p>尺度</p> <p>1: 20</p> </div> </div>															
<p>マイクログラム/木型番号</p> <p>控 材 換 工 事</p> <p>ESATA 株式会社 荏原製作所</p>															

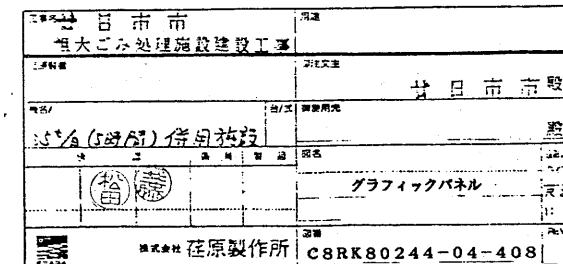
甘日市市 殿






破砕機 アウト ヨ < 漏電警報 > 電灯コンタクト LM-3 L-1 L-2 自火報 < 盤内 照明ファン 建築用動力 2101 2102 溶接機 アウト ヨ <

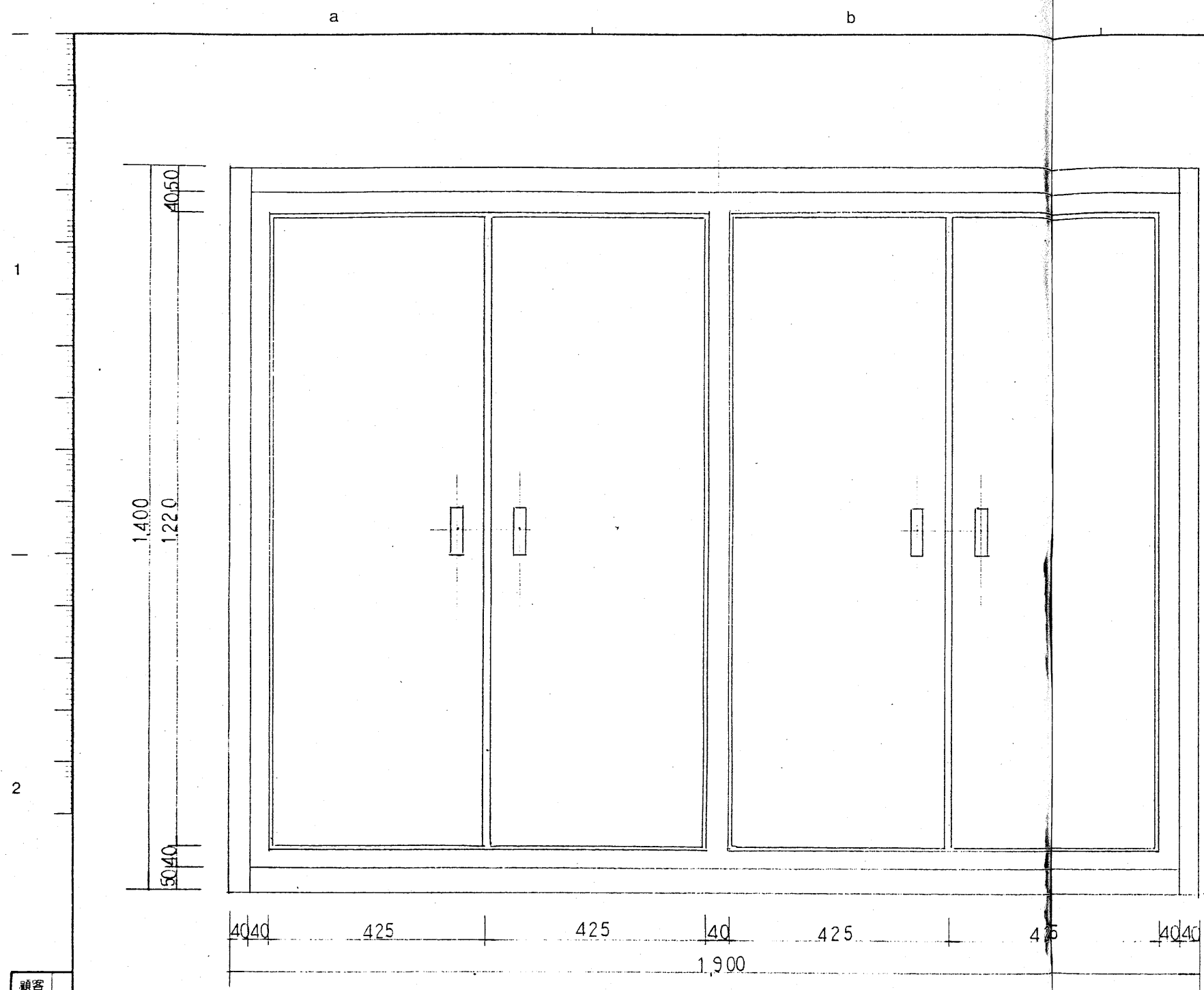
工事名		用途	
在り原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 受配電盤 (HP) 制御回路図
株式会社 在り原製作所		図番 C8RK80244-04-442	

顧客	
営業	
控	





工事名				用途			
荏原製番				御注文主 市 市 日 廿 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承認		係 員		製 図		図名	
 						図名 中央監視操作盤 (DP) 外形図 (1)	
 株式会社 荏原製作所				図番		REV.	
				C8RX80244-04-409			



顧客  
営業  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
控

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 市 市 日 廿 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承	認	係 員	製 図
		図名 中央監視操作盤 (DP) 外形図 (Z)	
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-410	投影法 R 度 1:10 REV.

a

b

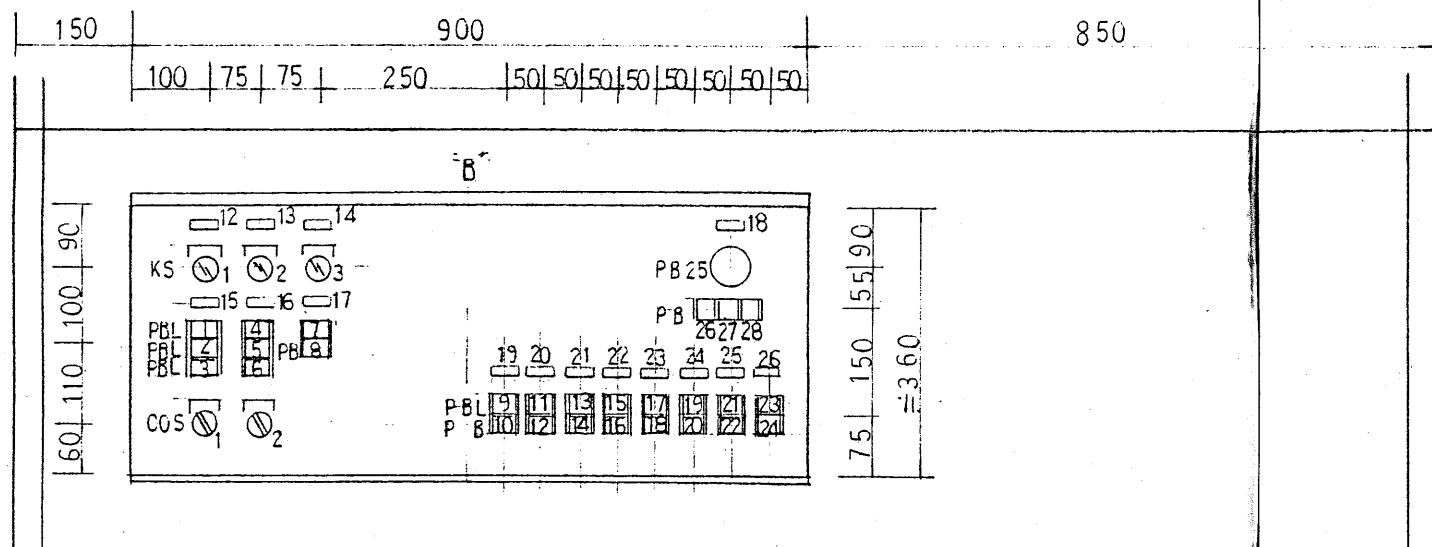
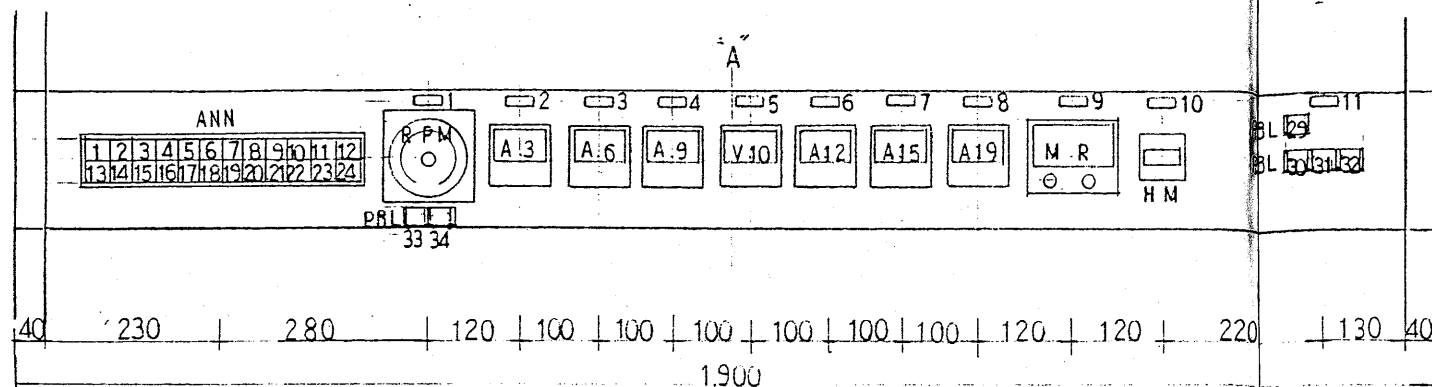
c

d

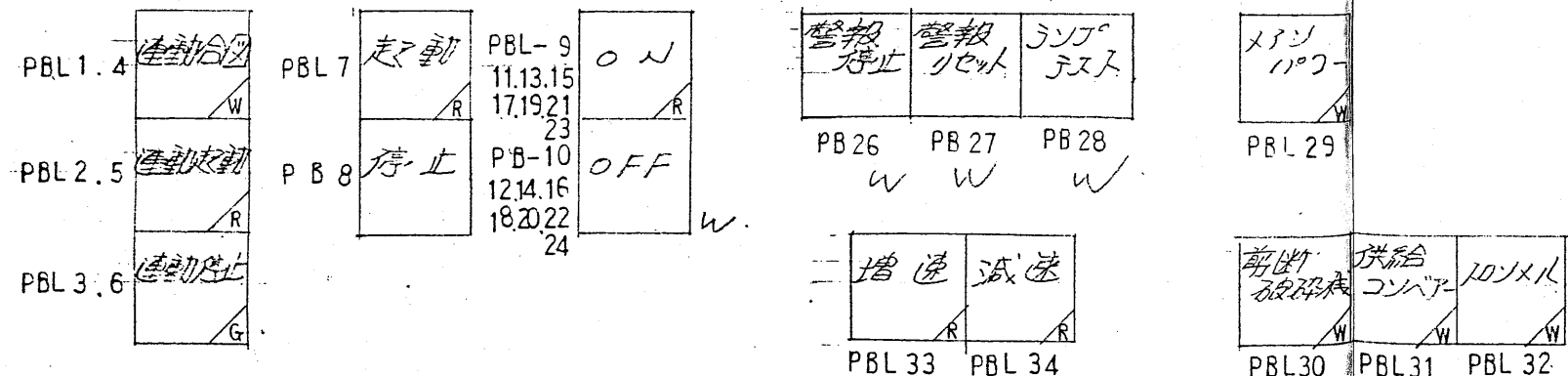
図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

NO	SYMBOL	PARTS NAME	LETTERING		REMARKS
			UPPER	LOWER	
	N P 0	記録板	最大記録時間設定中央監視盤		
	1		供給コンベヤ速度		
	2		搬出コンベヤ(1)	C24140	
	3		供給コンベヤ	C24070	
	4		破砕物搬送コンベヤ(1)	C24220	
	5		破砕物搬送コンベヤ	M24310-1	
	6		コンベヤ	M24330	
	7		排月板	M24530-1	
	8		ホッパコンベヤ	M24440	
	9		破砕板	M24210	
	10		破砕板移動時間		
	11		ITV切換		
	12		集塵系板		
	13		破砕系板		
	14		破砕板	M24210	
	15		集塵系		
	16		破砕系		
	17		供給コンベヤ	C24070	
	18		非常停止		
	19		受入ホッパ 散水	HV-24060	
	20		破砕板	HV-24210	
	21		破砕物搬送コンベヤ(1)	HV-24220	
	22		破砕物搬送コンベヤ(3)	HV-24350	
	23		排出口人部	HV-	
	24		搬出コンベヤ(1)	HV-24140	
	25		予燃物ホッパ	HV-	
	26		- 予燃物 -		
K S	1	予燃物ホッパ	0.7	解除	
	2				
	3				
COS	1	切換板	設備	直動	
	2				

工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承認	係員 製図
図名	図番
図名	中央監視操体盤(OP) 盤面機器配置図
図番	REV.
株式会社 荏原製作所	C8RK80244-04-411



ANN.											
非常停止	破砕物搬送	コンベヤ	3/4	破砕物搬送	コンベヤ	3/4	破砕物搬送	コンベヤ	3/4	破砕物搬送	コンベヤ
異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常	異常
ANN 1 R	- 2 R	- 3 R	- 4 R	- 5 R	- 6 R	- 7 R	- 8 W	- 9 R	- 10 R	- 11 R	- 12 R
爆発検知	ガス検知	コンベヤ	破砕物搬送	コンベヤ	破砕物搬送	コンベヤ	破砕物搬送	コンベヤ	破砕物搬送	コンベヤ	破砕物搬送
ANN 13 R	- 14 R	- 15 R	- 16 R	- 17 R	- 18 R	- 19 R	- 20 W	- 21 R	- 22 R	- 23 R	- 24 R



a

b

c

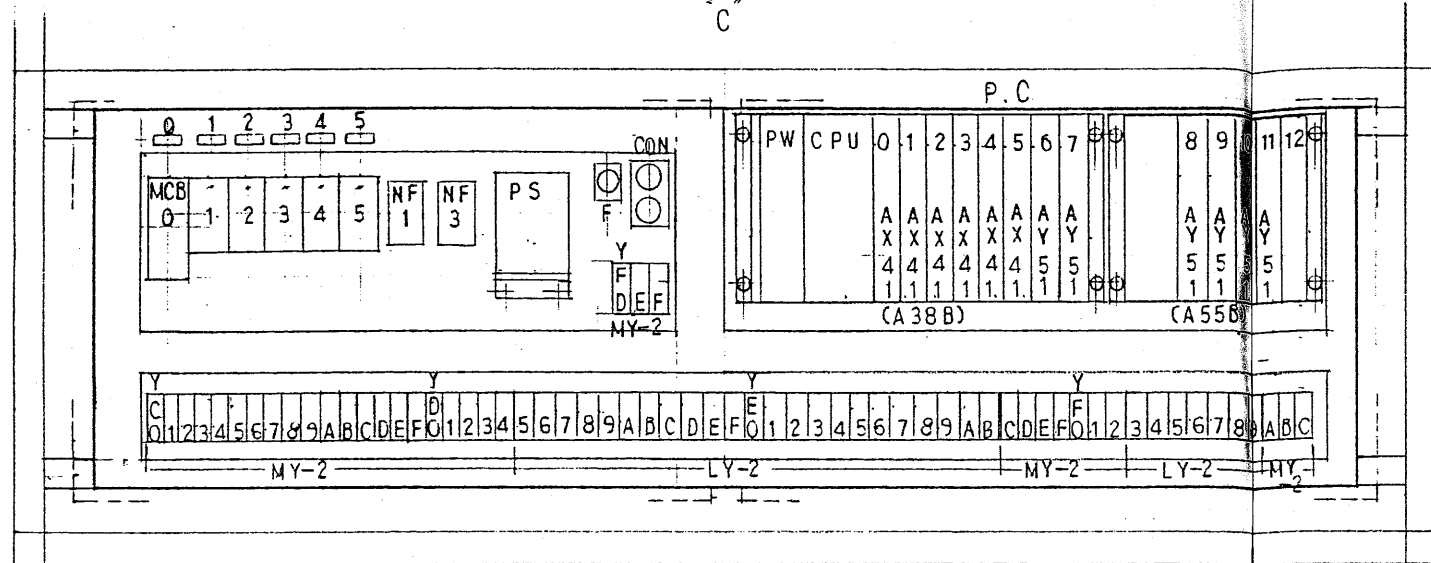
1

2

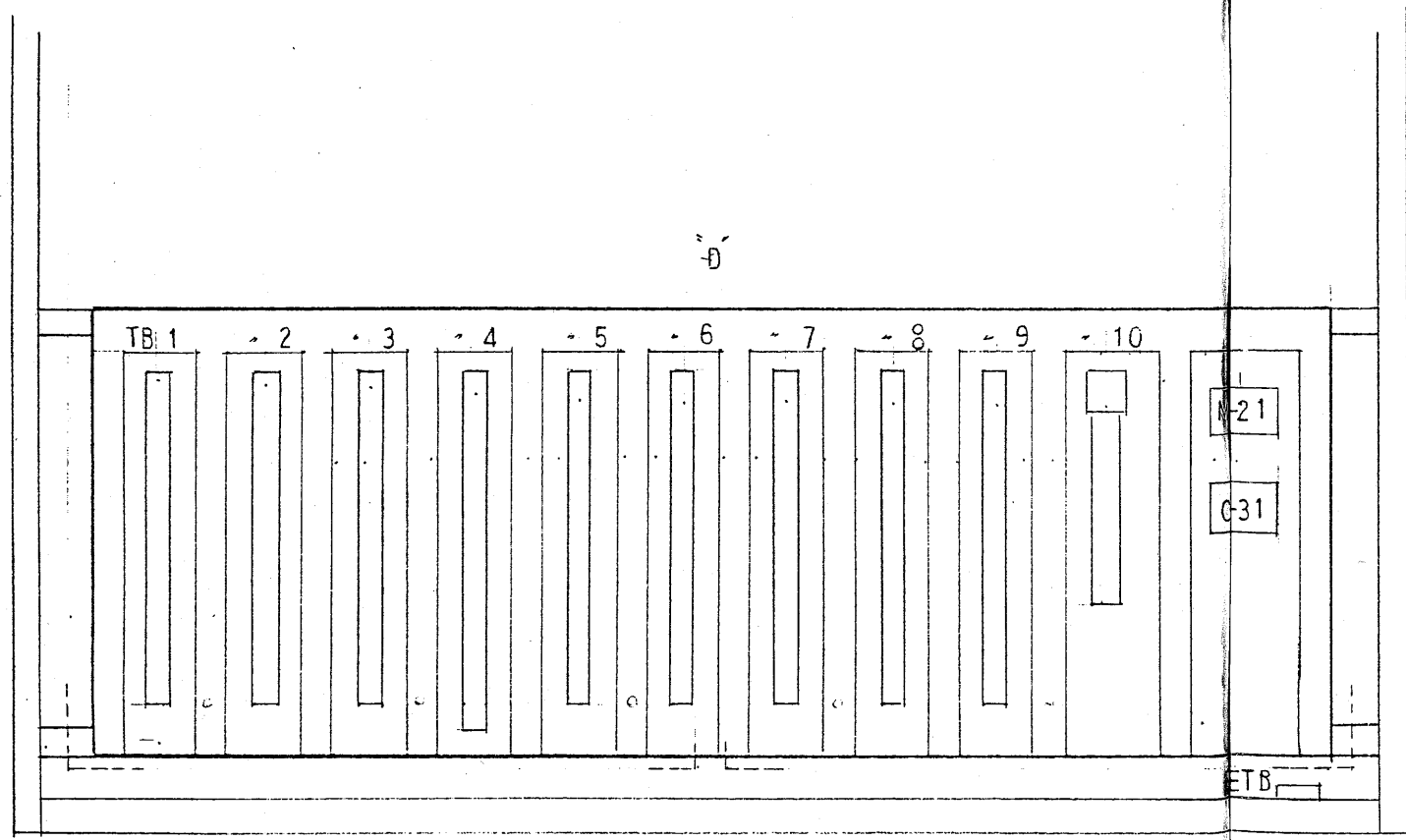
3

500

600



1.700



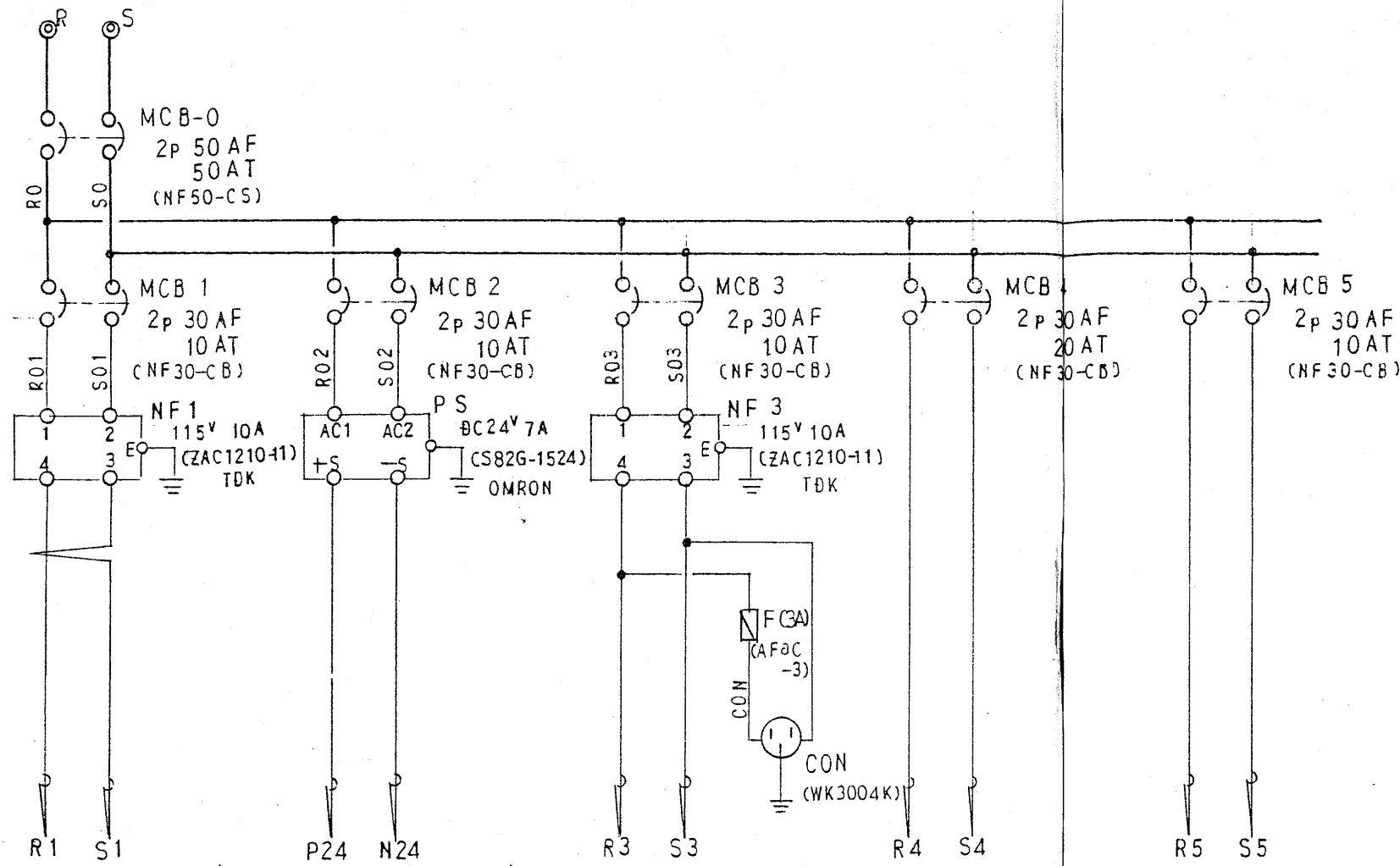
1.700

N O	SYMBOL	PARTS NAME	RETTERRING		REMAKS
			UPPER	LOWER	
	N P 0	記録板	手 全		
	1		D.C 電源		
	2		D.C I/O 電源		
	3		制御電源		
	4		TV. 加圧電源		
	5		電磁弁電源		

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式	御使用元 殿
承認	係 員	製 図	図名 中央監視盤 (DP) 内部機器配置図
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-443	校影法 尺 度 1:10 REV.



(FROM MCC)  
1Φ2W AC110V 60HZ



PC電源      PC I/O電源      加熱電源      TV電源      電燈兼電源

< PC 配線図 >

PW	CPU	0	1	2	3	4	5	6	7
		AX41	AX41	AX41	AX41	AX41	AX41	AY51	AY51
(A61P)	(A2N-CPU)	X000	X020	X040	X060	X080	X0A0	Y0C0	Y0E0
		X00F	X02F	X04F	X06F	X08F	X0AF	Y0CF	Y0EF
		X010	X030	X050	X070	X090	X0B0	Y0D0	Y0F0
		X01F	X03F	X05F	X07F	X09F	X0BF	Y0DF	Y0FF

(A38B)

(AC06B)

	8	9	10	11	12
	AY51	AY51	AY51	AY51	
	Y100	Y120	Y140	Y160	
	Y10F	Y12F	Y14F	Y16F	
	Y110	Y130	Y150	Y170	
	Y11F	Y13F	Y15F	Y17F	

(A55B)

工事名		用途	
在原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 中央監視盤 (DP) 主回路図
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-446	
E8ARA		REV.	

a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

非常停止
警報 停止
“ リセット
ランプテスト
集塵系 稼働ロック
“ 連動選択
“ 現場 “
“ 連動合図
“ “ 起動
“ “ 停止
破砕系 稼働ロック
“ 破砕系稼働ロック
“ 連動選択
“ 現場 “
“ 連動合図
“ “ 起動

PB25 PB030 (LP3) PB040 (LP4)  
X000A X000B X000C

(LP5) (LP8)  
PB050 PB080  
X000C X000D X000E

○ PB26	X 001
○ PB27	X 002
○ PB28	X 003
○ KS 1	X 004
○ COS1	X 005
○	X 006
○ PBL 1	X 007
○ PBL 2	X 008
○ PBL 3	X 009
○ KS 2	X 00A
○ KS 3	X 00B
○ COS 2	X 00C
○	X 00D
○ PBL 4	X 00E
○ PBL 5	X 00F

SLOT 0-1	
T B	A X 41
1	X 0 0
2	X 0 1
3	X 0 2
4	X 0 3
5	X 0 4
6	X 0 5
7	X 0 6
8	X 0 7
10	X 0 8
11	X 0 9
12	X 0 A
13	X 0 B
14	X 0 C
15	X 0 D
16	X 0 E
17	X 0 F
9	DC 24V
18	DC 24V

N24

P24

破砕系 連動停止
供給コンベア 起動
“ “ 停止
受入ホッパー 散水 ON
“ “ OFF
破砕機 散水 ON
“ “ OFF
破砕物 搬送コンベア(1) 散水 ON
“ “ OFF
破砕物 搬送コンベア(3) 散水 ON
“ “ OFF
排出シュート 散水 ON
“ “ OFF
搬出コンベア(1) 散水 ON
“ “ OFF
不燃物ホッパー 散水 ON

○ PBL 6	X 010
○ PBL 7	X 011
○ PB 8	X 012
○ PBL 9	X 013
○ PB 10	X 014
○ PBL 11	X 015
○ PB 12	X 016
○ PBL 13	X 017
○ PB 14	X 018
○ PBL 15	X 019
○ PB 16	X 01A
○ PBL 17	X 01B
○ PB 18	X 01C
○ PBL 19	X 01D
○ PB 20	X 01E
○ PBL 21	X 01F

SLOT 0-2	
T B	A X 41
19	X 1 0
20	X 1 1
21	X 1 2
22	X 1 3
23	X 1 4
24	X 1 5
25	X 1 6
26	X 1 7
28	X 1 8
29	X 1 9
30	X 1 A
31	X 1 B
32	X 1 C
33	X 1 D
34	X 1 E
35	X 1 F
27	DC 24V
36	DC 24V
37	
38	

N24

P24

顧客  
営業

控

a


b

c

2

3

11

工事名	用途
荏原製番	御注文主 廿日市市 殿
機名/ 台/式	御使用先 殿
承認  	係員 製図 図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 1
図番 株式会社 荏原製作所	REV. C8RK80244-04-447

a

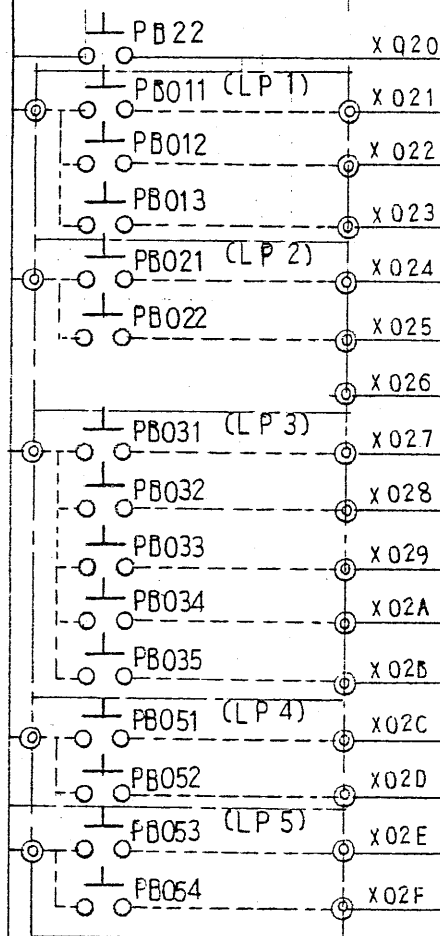
b

c

d

図面履歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

不燃物ホッパー 散水OFF	
搬出コンベアー (1) 正転	
" 逆転	
" 停止	
搬出コンベアー (2) 正転	
" 停止	
供給コンベアー 正転	
" 逆転	
" 停止	
受入ホッパー 散水ON	
" " OFF	
破砕機 起動	
" 停止	
破砕機 搬送コンベアー (1) 起動	
" 停止	

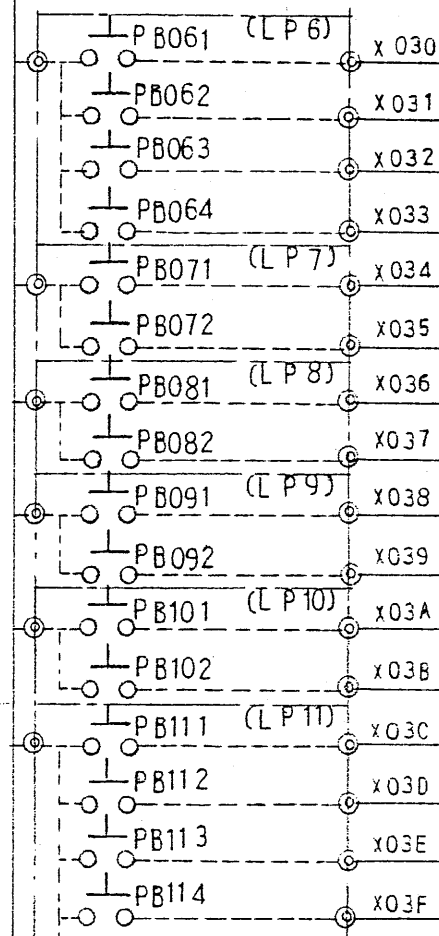


SLOT 1-1	
T B	AX 41
1	X 2 0
2	X 2 1
3	X 2 2
4	X 2 3
5	X 2 4
6	X 2 5
7	X 2 6
8	X 2 7
10	X 2 8
11	X 2 9
12	X 2 A
13	X 2 B
14	X 2 C
15	X 2 D
16	X 2 E
17	X 2 F
9	θ C 24V
18	θ C 24V

N24

P24

破砕機 電動機 起動	
" 停止	
電磁石 起動	
" 停止	
磁力選別機 起動	
" 停止	
メコンメル 起動	
" 停止	
破砕機 搬送コンベアー (2) 起動	
" 停止	
破砕機 搬送コンベアー (3) 起動	
" 停止	
ホッパー コンポレッサー 起動	
" 停止	
水分ホッパー 用	
" 用	



SLOT 1-2	
T B	AX 41
19	X 3 0
20	X 3 1
21	X 3 2
22	X 3 3
23	X 3 4
24	X 3 5
25	X 3 6
26	X 3 7
28	X 3 8
29	X 3 9
30	X 3 A
31	X 3 B
32	X 3 C
33	X 3 D
34	X 3 E
35	X 3 F
27	θ C 24V
36	θ C 24V
37	
38	

N24

P24

顧客  
営業

控

a

b

c

2

工事名	用途
荏原製番	御注文主 廿日市市 殿
機名/ 台/式	御使用先 殿
承認 係員 製図	図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 2
図番 株式会社 荏原製作所	REV. C8RK80244-04-44B

3

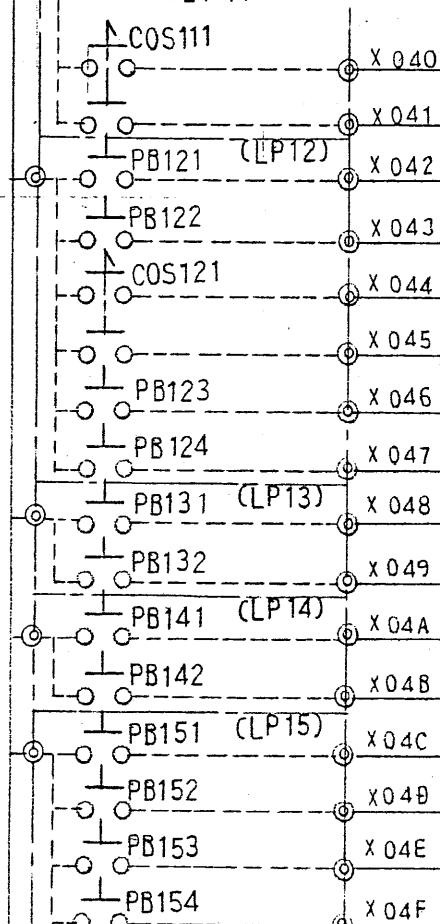
12

a

b

鉄分ホッパ-	左
"	右
不燃物ホッパ-	用
"	用
"	左
"	右
"	散水ON
"	OFF
バゾロ-マリ-バゾロ	起動
"	停止
サイフォン	起動
"	停止
排風機	起動
"	停止
排風機ダクトホ-	用
"	用

(LP11)



SLOT 2-1	
T B	A X 41
1	X 4 0
2	X 4 1
3	X 4 2
4	X 4 3
5	X 4 4
6	X 4 5
7	X 4 6
8	X 4 7
10	X 4 8
11	X 4 9
12	X 4 A
13	X 4 B
14	X 4 C
15	X 4 D
16	X 4 E
17	X 4 F
9	DC 24V
18	DC 24V

N24

P24

顧客  
営業

控

a

b

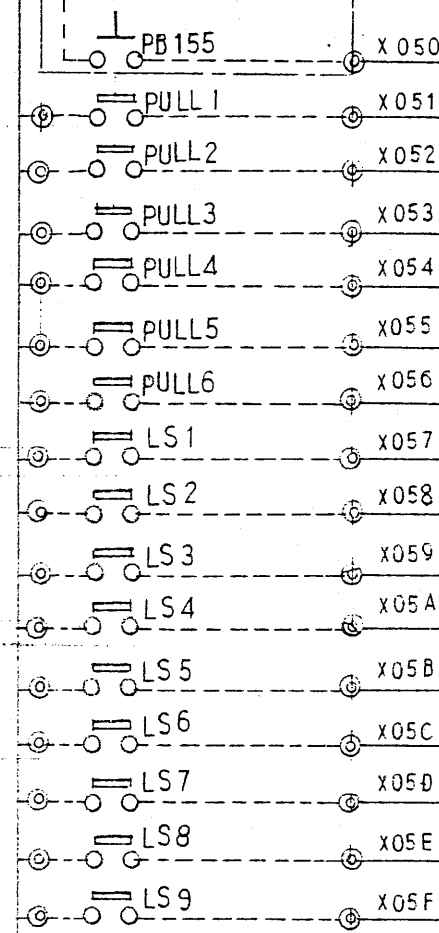
c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

排風機ダクトホ- 停止
搬出コンベア-(1)3/細SN
" (2) "
供給コンベア
破砕物搬送コンベア(1)
" (2) "
" (3) "
爆発検知
鉄分ホッパ- 左 用
" 右 "
不燃物ホッパ- 左 "
" 右 "
排風機ダクトホ- 用
" 用
破砕機室ドア- 用
" 用

(LP15)



SLOT 2-2	
T B	A X 41
19	X 5 0
20	X 5 1
21	X 5 2
22	X 5 3
23	X 5 4
24	X 5 5
25	X 5 6
26	X 5 7
27	X 5 8
29	X 5 9
30	X 5 A
31	X 5 B
32	X 5 C
33	X 5 D
34	X 5 E
35	X 5 F
27	DC 24V
36	DC 24V
37	
38	

N24

P24

工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承認	係 員 製 図
図名	図番
中央監視盤 (DP) 制御回路図 3	REV.
株式会社 荏原製作所	C8RK80244-04-449

a

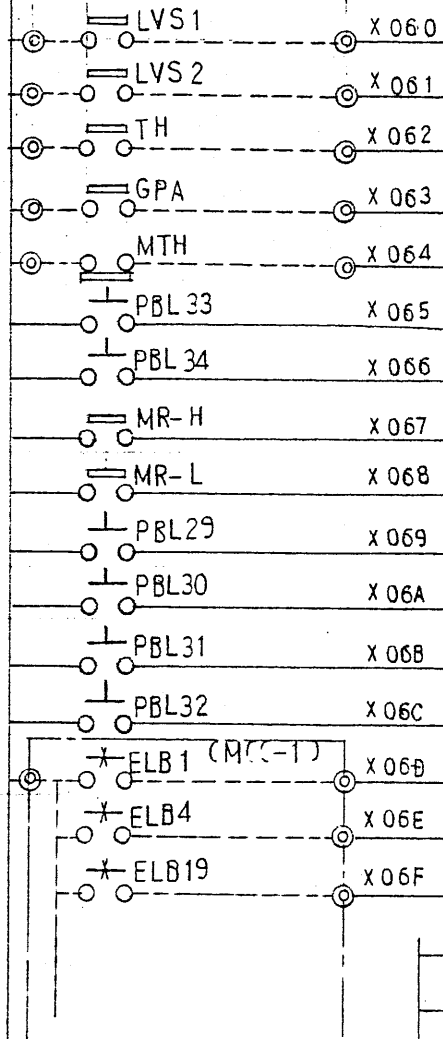
b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

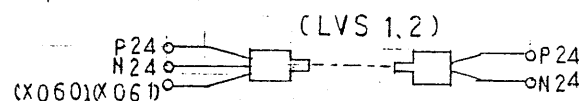
鉄分ホッパ	満
不燃物ホッパ	・
破砕機出口温度異常	
可燃ガス検知	
破砕機モーター温度異常	
供給コンベア	増速
100mmモーター	減速
・	
メータクリ	H
・	L
ITVメイトパワー	
切替剪断機	
・供給コンベア	
・メロソナル	
剪断破砕機故障	
3"コンブ制御盤	
ヨ	ク



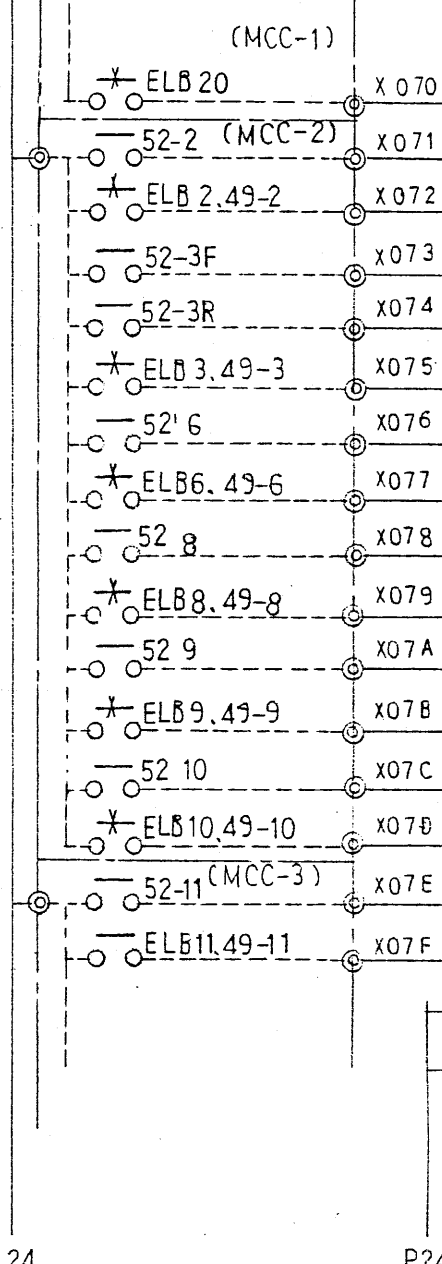
SLOT 3-1	
T B	A X 4 1
1	X 6 0
2	X 6 1
3	X 6 2
4	X 6 3
5	X 6 4
6	X 6 5
7	X 6 6
8	X 6 7
10	X 6 8
11	X 6 9
12	X 6 A
13	X 6 B
14	X 6 C
15	X 6 D
16	X 6 E
17	X 6 F
9	DC 24V
18	DC 24V

N24

P24



ヨ	ク	故障
搬出コンベア(2)	運転	
・	故障	
搬出コンベア(1)	正転	
・	逆転	
・	故障	
破砕機	搬送コンベア(1)運転	
・	故障	
2"力選別機	運転	
・	故障	
10ソナル	運転	
・	故障	
サイロン	運転	
・	故障	
バブD-3リ-バブ	運転	
・	故障	



SLOT 3-2	
T B	A X 4 1
19	X 7 0
20	X 7 1
21	X 7 2
22	X 7 3
23	X 7 4
24	X 7 5
25	X 7 6
26	X 7 7
28	X 7 8
29	X 7 9
30	X 7 A
31	X 7 B
32	X 7 C
33	X 7 D
34	X 7 E
35	X 7 F
27	DC 24V
36	DC 24V
37	
38	

N24

P24

顧客  
営業

控

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 中央監視盤(DP) 制御回路図 A
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-450	

a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

排風機ファン110- 正転	
逆転	
故障	
破砕機搬送コンベア-(2) 運転	
故障	
破砕機搬送コンベア-(3) 運転	
故障	
コンプレッサー 運転	
故障	
供給コンベア- 正転	
逆転	
故障	
供給コンベア- 正転	
逆転	
故障	
SHR起動	

(MCC-3)			SLOT 4-1	
			T B	A X 4 1
52-13F	X 080	1	X 8 0	
52-13R	X 081	2	X 8 1	
* ELB 13.49-13	X 082	3	X 8 2	
52-14	X 083	4	X 8 3	
* ELB 14.49-14	X 084	5	X 8 4	
52-15	X 085	6	X 8 5	
* ELB 15.49-15	X 086	7	X 8 6	
52-16	X 087	8	X 8 7	
* ELB 16.49-16	X 088	10	X 8 8	
52-17F	X 089	11	X 8 9	
52-17R	X 08A	12	X 8 A	
* ELB 17.49-17	X 08B	13	X 8 B	
52-5F (MCC-4)	X 08C	14	X 8 C	
52-5R	X 08D	15	X 8 D	
* ELB 5.49-5	X 08E	16	X 8 E	
SHR	X 08F	17	X 8 F	
		9	DC 24 V	
		18	DC 24 V	

N24

P24

破砕機電動機 運転	
故障	
電磁石 運転	
故障	
排風機 運転	
故障	
破砕機 運転	
故障	
2E-21	
搬出装置 故障	
搬出コンベア-(1) 散水 ON	
OFF	
一括 散水 ON	
OFF	
破砕機主電源 ON	

(MCC-4)			SLOT 4-2	
			T B	A X 4 1
52-7	X 090	19	X 9 0	
* ELB 7.49-7	X 091	20	X 9 1	
52-7D	X 092	21	X 9 2	
* DC-UNIT	X 093	22	X 9 3	
52-12	X 094	23	X 9 4	
* ELB 12.49-12	X 095	24	X 9 5	
52-21 (MCC-5)	X 096	25	X 9 6	
* ELB 21	X 097	26	X 9 7	
* 2E-21	X 098	27	X 9 8	
* ELB 31 (MCC-6)	X 099	29	X 9 9	
PB014 (LP-1)	X 09A	30	X 9 A	
PB015	X 09B	31	X 9 B	
PBL23	X 09C	32	X 9 C	
PB24	X 09D	33	X 9 D	
NR (MCC-5)	X 09E	34	X 9 E	
	X 09F	35	X 9 F	
		28	DC 24 V	
		36	DC 24 V	
		37		
		38		

N24

P24

顧客  
営業

控

a

b

c

2

3

15

工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承認	係員 製図
図名	中央監視盤 (DP) 制御回路図 5
図番	REV.
株式会社 荏原製作所	C8RK80244-04-451

22

1

9

歷 來 面 圖				
番 号	内 容 · 理 由	年 · 月 · 日	係	承 認

剪断機油圧ポンプ運転中  
 " 一括異常警報  
 " カウントアップ  
 " 非常停止  
 ヲビ  
 ヲビ  
 搬出装置上限 LS  
 " 下限 LS  
 ダンピング油圧ポンプ運転  
 " 故障  
 受変電設備異常

N24





		SLOT 5-1	
		T B	A X 4 1
⊙	X 0A0	1	X A 0
⊙	X 0A1	2	X A 1
⊙	X 0A2	3	X A 2
⊙	X 0A3	4	X A 3
⊙	X 0A4	5	X A 4
⊙	X 0A5	6	X A 5
⊙	X 0A6	7	X A 6
⊙	X 0A7	8	X A 7
⊙	X 0A8	10	X A 8
⊙	X 0A9	11	X A 9
⊙	X 0AA	12	X A A
⊙	X 0AB	13	X A B
⊙	X 0AC	14	X A C
⊙	X 0AD	15	X A D
⊙	X 0AE	16	X A E
⊙	X 0AF	17	X A F
		9	⊕C 24V
		18	⊕C 24V

P 24

		SLOT 5-2	
		T B	A X 4 1
⊙	X 0B0	19	X B 0
⊙	X 0B1	20	X B 1
⊙	X 0B2	21	X B 2
⊙	X 0B3	22	X B 3
⊙	X 0B4	23	X B 4
⊙	X 0B5	24	X B 5
⊙	X 0B6	25	X B 6
⊙	X 0B7	26	X B 7
⊙	X 0B8	28	X B 8
⊙	X 0B9	29	X B 9
⊙	X 0BA	30	X B A
⊙	X 0BB	31	X B B
⊙	X 0BC	32	X B C
⊙	X 0BD	33	X B D
⊙	X 0BE	34	X B E
⊙	X 0BF	35	X B F
		27	D C 24 <sup>V</sup>
		36	D C 24 <sup>V</sup>
		37	
		38	

P24

[illegible]

工事名				用途	
荏原製番				御注文主 甘日市市 殿	
機名/			台/式	御使用先 殿	
承認		係員	製図	図名	校閲
 				中央監視盤 (DP) 制御回路図 6	 R 1:
 株式会社 荏原製作所				図番	RE
				C8RK80244-04-452	



a

b

## SLOT 6-1

AY 51	T B
Y C 0	1
Y C 1	2
Y C 2	3
Y C 3	4
Y C 4	5
Y C 5	6
Y C 6	7
Y C 7	8
Y C 8	9
Y C 9	10
Y C A	11
Y C B	12
Y C C	13
Y C D	14
Y C E	15
Y C F	16
DC 24V	17
0V	18

N 24

P 24

Y C 0	MY2ND
Y C 1	"
Y C 2	"
Y C 3	"
Y C 4	"
Y C 5	"
Y C 6	"
Y C 7	"
Y C 8	"
Y C 9	"
Y C A	"
Y C B	"
Y C C	"
Y C D	"
Y C E	"
Y C F	"

搬出コンベア- (2) 運転
" (1) 正転
" (1) 逆転
供給コンベア- 正転
" 逆転
破砕機 運転
破砕物 搬送コンベア- (1) 運転
磁選機 電動機 運転
" 電磁石 運転
刃刀選別機 運転
スロントール 運転
サイフォン 運転
バゾ-マリー-バルブ 運転
排風機 運転
排風機ファン- 正転
" " 逆転

c

d

番号	内容・理由	年・月・日	係	承認
----	-------	-------	---	----

## SLOT 6-2

AY-51	T B
Y D 0	19
Y D 1	20
Y D 2	21
Y D 3	22
Y D 4	23
Y D 5	24
Y D 6	25
Y D 7	26
Y D 8	27
Y D 9	28
Y D A	29
Y D B	30
Y D C	31
Y D D	32
Y D E	33
Y D F	34
DC 24V	35
0V	36
	37
	38

N 24

P 24

Y D 0	MY2ND
Y D 1	"
Y D 2	"
Y D 3	"
Y D 4	"
Y D 5	LY2ND
Y D 6	"
Y D 7	"
Y D 8	"
Y D 9	"
Y D A	"
Y D B	"
Y D C	"
Y D D	"
Y D E	"
Y D F	"

破砕物 搬送コンベア- (2) 運転
" " (1) 運転
コンベア- 運転
供給コンベア- 正転
" " 逆転
集塵系起動回路 (フガー)
破砕系 " (ベル)
警 報 (フガー)
破砕機室用警報 ( " )
フイター 運転指令
受入ホッパ- 散水
破砕機 " "
破砕物 搬送コンベア- (1) " "
" " (3) " "
排出ユニット " "
搬出コンベア- (1) " "

顧客  
営業

PM913

a

b

c

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 ?
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-453	

3

17

a

b

SLOT 7-1		
AY 51	T B	
Y E 0	1	Y O E 0
Y E 1	2	Y O E 1
Y E 2	3	Y O E 2
Y E 3	4	Y O E 3
Y E 4	5	Y O E 4
Y E 5	6	Y O E 5
Y E 6	7	Y O E 6
Y E 7	8	Y O E 7
Y E 8	9	Y O E 8
Y E 9	10	Y O E 9
Y E A	11	Y O E A
Y E B	12	Y O E B
Y E C	13	Y O E C
Y E D	14	Y O E D
Y E E	15	Y O E E
Y E F	16	Y O E F
DC 24V	17	
0V	18	

N24

P24

鉄分ホッパ-	左用
"	左用
"	右用
"	右用
不燃物ホッパ-	左用
"	左用
"	右用
"	右用
ITV 剪断機	照明
" 供給コンベア	"
" スコンメル	"
" 破砕機	"
" 剪断機	カメ
" 供給コンベア	"
" スコンメル	"
" 破砕機	"

c

d

図 面 来 歴			
番号	内 容 ・ 理 由	年・月・日	係 承認

SLOT 7-2		
AY 51	T B	
Y F 0	19	Y O F 0
Y F 1	20	Y O F 1
Y F 2	21	Y O F 2
Y F 3	22	Y O F 3
Y F 4	23	Y O F 4
Y F 5	24	Y O F 5
Y F 6	25	Y O F 6
Y F 7	26	Y O F 7
Y F 8	27	Y O F 8
Y F 9	28	Y O F 9
Y F A	29	Y O F A
Y F B	30	Y O F B
Y F C	31	Y O F C
Y F D	32	Y O F D
Y F E	33	Y O F E
Y F F	34	Y O F F
DC 24V	35	
0V	36	
	37	
	38	

N24

P24

ITVカメラ切替 剪断機
" " 供給コンベア
" " スコンメル
ITVメイトン電源
不燃物ホッパ- 散水
搬出装置上昇指令
" 下降指令
搬出コンベア(1)正転確認
" (1)逆転確認
搬出装置受入可位置LS

搬出装置  
SRPへ顧客  
営業

控

工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘 日 市 市 殿
機名/ 台/式	御使用先 殿
承認 係 員 製 図	図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 8
図番 株式会社 荏原製作所 EBARA	図番 C8RK80244-04-454 REV.




SLOT 8-1			
A Y 51	T B		
Y 100	1	Y 100	W PBL 1
Y 101	2	Y 101	R PBL 2
Y 102	3	Y 102	G PBL 3
Y 103	4	Y 103	W PBL 4
Y 104	5	Y 104	R PBL 5
Y 105	6	Y 105	G PBL 6
Y 106	7	Y 106	R PBL 7
Y 107	8	Y 107	R PBL 9
Y 108	9	Y 108	R PBL 11
Y 109	10	Y 109	R PBL 13
Y 10A	11	Y 10A	R PBL 15
Y 10B	12	Y 10B	R PBL 17
Y 10C	13	Y 10C	R PBL 19
Y 10D	14	Y 10D	R PBL 21
Y 10E	15	Y 10E	W PBL 29
Y 10F	16	Y 10F	W PBL 30
BC 24V	17		
0V	18		

集塵系 連動	合	○
“ “	起動	
“ “	停止	
破砕系 “	合	○
“ “	起動	
“ “	停止	
供給コンベア	起動	
受入ホッパ 散水	○	△
破 砕 機 “ “		
破砕物 搬送コンベア(1)	“ “	
“ “ (3)	“ “	
排出シュート “ “		
搬出コンベア(1)	“ “	
不燃物ホッパ “ “		
ITV メアソフワ	○	△
“ 剪断機 “ “		

SLOT 8-2		
AY 51	T B	
Y 110	1 9	Y 110 (W) PBL31
Y 111	2 0	Y 111 (W) PBL32
Y 112	2 1	Y 112 (R) PBL33
Y 113	2 2	Y 113 (R) PBL34
Y 114	2 3	Y 114 (R) ANN1
Y 115	2 4	Y 115 (R) ANN2
Y 116	2 5	Y 116 (R) ANN3
Y 117	2 6	Y 117 (R) ANN4
Y 118	2 7	Y 118 (O) ANN5
Y 119	2 8	Y 119 (O) ANN6
Y 11A	2 9	Y 11A (O) ANN7
Y 11B	3 0	Y 11B (W) ANN8
Y 11C	3 1	Y 11C (O) ANN9
Y 11D	3 2	Y 11D (O) ANN10
Y 11E	3 3	Y 11E (O) ANN11
Y 11F	3 4	Y 11F (O) ANN12
DC24V	3 5	
0V	3 6	
	3 7	
	3 8	

ITV 供給ポンプ ON	
スロムメル	
供給ポンプー	
1190ットミーター	増速
"	減速
非常停止	
破砕機出口 温度異常	
センサー 異常	
3/5網スリッパ移動	
ショックリール	
2E11Cー スリップ	
剪断破砕機異常	
金分ホッパー 満	
建築設備PI-1異常	
" PI-2 "	

[illegible]

工事名				用途			
在原著番				御注文主 市 市 日 廿 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承認		係員		製図		図名	
 						中央監視盤 (2P) 制御回路図 9	
 株式会社 荏原製作所				図番		REV.	
				C8RK80244-04-455			

a

b

SLOT 9-1

AY 51	T B		
Y120	1	Y120	(R) ANN13
Y121	2	Y121	(R) ANN14
Y122	3	Y122	(R) ANN15
Y123	4	Y123	(R) ANN16
Y124	5	Y124	(O) ANN17
Y125	6	Y125	(O) ANN18
Y126	7	Y126	(O) ANN19
Y127	8	Y127	(W) ANN20
Y128	9	Y128	(O) ANN21
Y129	10	Y129	(O) ANN22
Y12A	11	Y12A	(O) ANN23
Y12B	12	Y12B	(O) ANN24
Y12C	13	Y12C (LP-1) PL011	(R)
Y12D	14	Y12D (LP-2) PL012	(R)
Y12E	15	Y12E (LP-3) PL021	(R)
Y12F	16	Y12F (LP-3) PL031	(R)
DC 24V	17		
0V	18		

N 24

P 24

爆発検知  
ガス  
センサー・バッテリー異常  
破砕機室ドア開  
ELB. サーマルトリップ  
破砕機モーター温度異常  
破砕機ヒューズ断  
不燃物ホッパー満  
建築設備LM-3A異常  
" " P1-3  
搬出コンベアー(1)正転  
" " 逆転  
" (2) 逆転  
供給コンベアー 正転

c

d

番号	内容・理由	年・月・日	係	承認
----	-------	-------	---	----

SLOT 9-2

AY 51	T B		
Y130	19	Y130 (LP-3) PL032	(R)
Y131	20	Y131 (LP-4) PL041	(R)
Y132	21	Y132 (LP-5) PL051	(R)
Y133	22	Y133 (LP-6) PL061	(R)
Y134	23	Y134 (LP-7) PL071	(R)
Y135	24	Y135 (LP-8) PL081	(R)
Y136	25	Y136 (LP-9) PL091	(R)
Y137	26	Y137 (LP-10) PL101	(R)
Y138	27	Y138 (LP-11) PL111	(R)
Y139	28	Y139 (LP-13) PL131	(R)
Y13A	29	Y13A (LP-14) PL141	(R)
Y13B	30	Y13B (LP-15) PL151	(R)
Y13C	31	Y13C PL152	(R)
Y13D	32	Y13D PL153	(R)
Y13E	33	Y13E	(R) PL123
Y13F	34	Y13F	(R)
DC 24V	35		
0V	36		
	37		
	38		

N 24

P 24

供給コンベアー 逆転  
破砕機 逆転  
破砕機  
搬出コンベアー(1) "  
破砕機 電動機 "  
" 電磁石 "  
風力選別機 "  
スロソメル "  
破砕機  
搬出コンベアー(2) "  
" " (3) "  
コンベアー "  
バフD-トリ-バフ "  
サイフォン "  
排風機 "  
排風機ファンホー 用  
" " 用  
一括放電 ON

顧客  
営業

控

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 10
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-456	

SLOT 10-1	
AY 51	T B
Y 140	1
Y 141	2
Y 142	3
Y 143	4
Y 144	5
Y 145	6
Y 146	7
Y 147	8
Y 148	9
Y 149	10
Y 14 A	11
Y 14 B	12
Y 14 C	13
Y 14 D	14
Y 14 E	15
Y 14 F	16
DC 24 <sup>V</sup>	17
0 <sup>V</sup>	18

N 24

P 24




供給コンベアー 正転	GFP
排出コンベアー 正転(1)	"
" " 逆転(1)	"
" " 運転(2)	"
破砕機 運転	"
破砕物搬送コンベアー(1)	"
風力選別機 運転	GFP
トロンメル 運転	GFP
破砕物搬送コンベアー(2)	GFP
破砕物搬送コンベアー(3)	GFP
コンプレッサー 運転	GFP
サイクロン	" GFP
排風機	" GFP

SL0T 10-2	
AY 51	T B
Y 150	19
Y 151	20
Y 152	21
Y 153	22
Y 154	23
Y 155	24
Y 156	25
Y 157	26
Y 158	27
Y 159	28
Y 15 A	29
Y 15 B	30
Y 15 C	31
Y 15 D	32
Y 15 E	33
Y 15 F	34
BC 24 <sup>V</sup>	35
O <sup>V</sup>	36
	37
	38

N24

p24

鉄分ホッパー左開表示灯 GFP	
” 右開 ” ”	
不燃物ホッパー左開 ” ”	
” 右開 ” ”	
排風機ダンパー開 GFP	
” ” 閉 GFP	
剪断器運転 GFP	
ダンピングボックス運転 GFP	
警報停止 PBL 表示灯	
警報リセット PBL ”	
一括散水 PBL 表示灯	
磁選機 電動機 GFP ナン	
電磁石 GFP ナン	

工事名				用途			
荏原製番				御注文主 市 市 日 廿 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承 認		係 員		製 図		図 名	
 						中央監視盤 (DP) 制御回路図 11	
 株式会社 荏原製作所				図番		REV.	
				C8RK80244-04-457			

a

b

c

d

図 面 来 歴				
番号	内 容	理 由	年・月・日	係 承認

SLOT 11-1		
AY 51	T B	
Y160	1	Y160 ⊙
Y161	2	Y161 ⊙
Y162	3	Y162 ⊙
Y163	4	Y163 ⊙
Y164	5	Y164 ⊙
Y165	6	Y165 ⊙
Y166	7	Y166 ⊙
Y167	8	Y167 ⊙
Y168	9	Y168 ⊙
Y169	10	Y169 ⊙
Y16A	11	Y16A ⊙
Y16B	12	Y16B ⊙
Y16C	13	Y16C ⊙
Y16D	14	Y16D ⊙
Y16E	15	Y16E ⊙
Y16F	16	Y16F ⊙
DC 24 V	17	
0 V	18	

N24

P24

SLOT 11-2		
AY 51	T B	
Y170	19	Y170 ⊙
Y171	20	Y171 ⊙
Y172	21	Y172 ⊙
Y173	22	Y173 ⊙
Y174	23	Y174 ⊙
Y175	24	Y175 ⊙
Y176	25	Y176 ⊙
Y177	26	Y177 ⊙
Y178	27	Y178 ⊙
Y179	28	Y179 ⊙
Y17A	29	Y17A ⊙
Y17B	30	Y17B ⊙
Y17C	31	Y17C ⊙
Y17D	32	Y17D ⊙
Y17E	33	Y17E ⊙
Y17F	34	Y17F ⊙
DC 24 V	35	
0 V	36	
	37	
	38	

N24

P24

工事名		用途	
在 原 製 番		御 注 文 主 甘 日 市 市 殿	
機 名 /		台 / 式	御 使 用 先 殿
承	認	係 員	製 図
図 番 株式会社 荏原製作所		図 名 中央監視盤 (DP) 制御回路② 12	
C8RK80244-04-458		図 番	REV.




顧客  
営業  
控

a

b

c



工事名				用途	
荏原製番				御注文主 市 市 日 廿 殿	
機名/			台/式	御使用先 殿	
承認		係 員	製 図	図名	投影法 寸法 尺度 1:
 				中央監視盤 (DP) 制御回路④ 13	
 株式会社 荏原製作所				図番 C8RK80244-04-459	REV.



a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

1

1

2

2

顧客
営業

控

搬出コンベア-(2) 運転

" (1) 正転

" (1) 逆転

破砕物  
搬送コンベア-(1) 運転

風刀選別機 "

メロソメル "

サイクロン "

バグD-トリ-バグ "

排風機ダクト- 正転

" " 逆転

破砕物  
搬送コンベア-(2) 運転破砕物  
搬送コンベア-(3) "

ホッパー-コンベヤ "

供給コンベア-  
パイロットモ-3- 正転

" " 逆転

供給コンベア- 正転

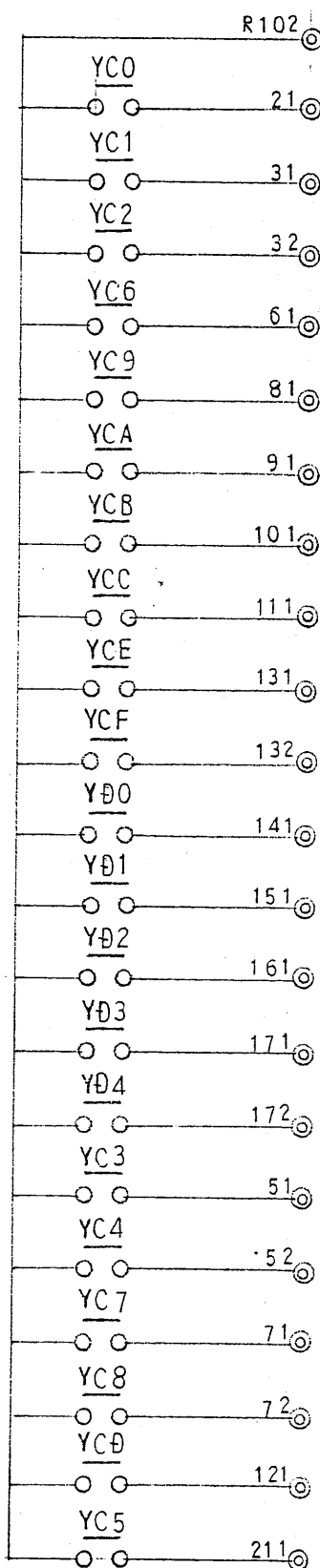
" " 逆転

磁選機 電磁機 運転

" 電磁石 "

排風機 "

破砕機 "



MCC-2

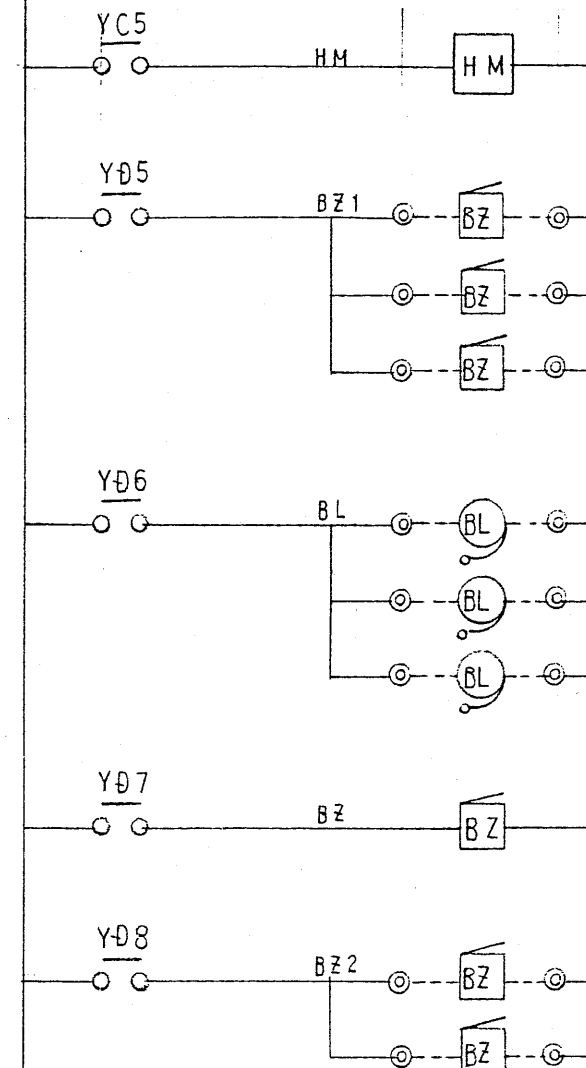
MCC-3

MCC-4

MCC-5

R3

S3



破砕機 運転時間

集塵系連動起動  
合図ブザー破砕系連動起動  
合図ベル

警報ブザー (盤内)

破砕機室ドア-開  
警報ブザー

工事名

用途

在来製番

御注文主

機名/

台/式

御使用先

承認

係員

製図

図名

投影法



株式会社 荏原製作所




図番

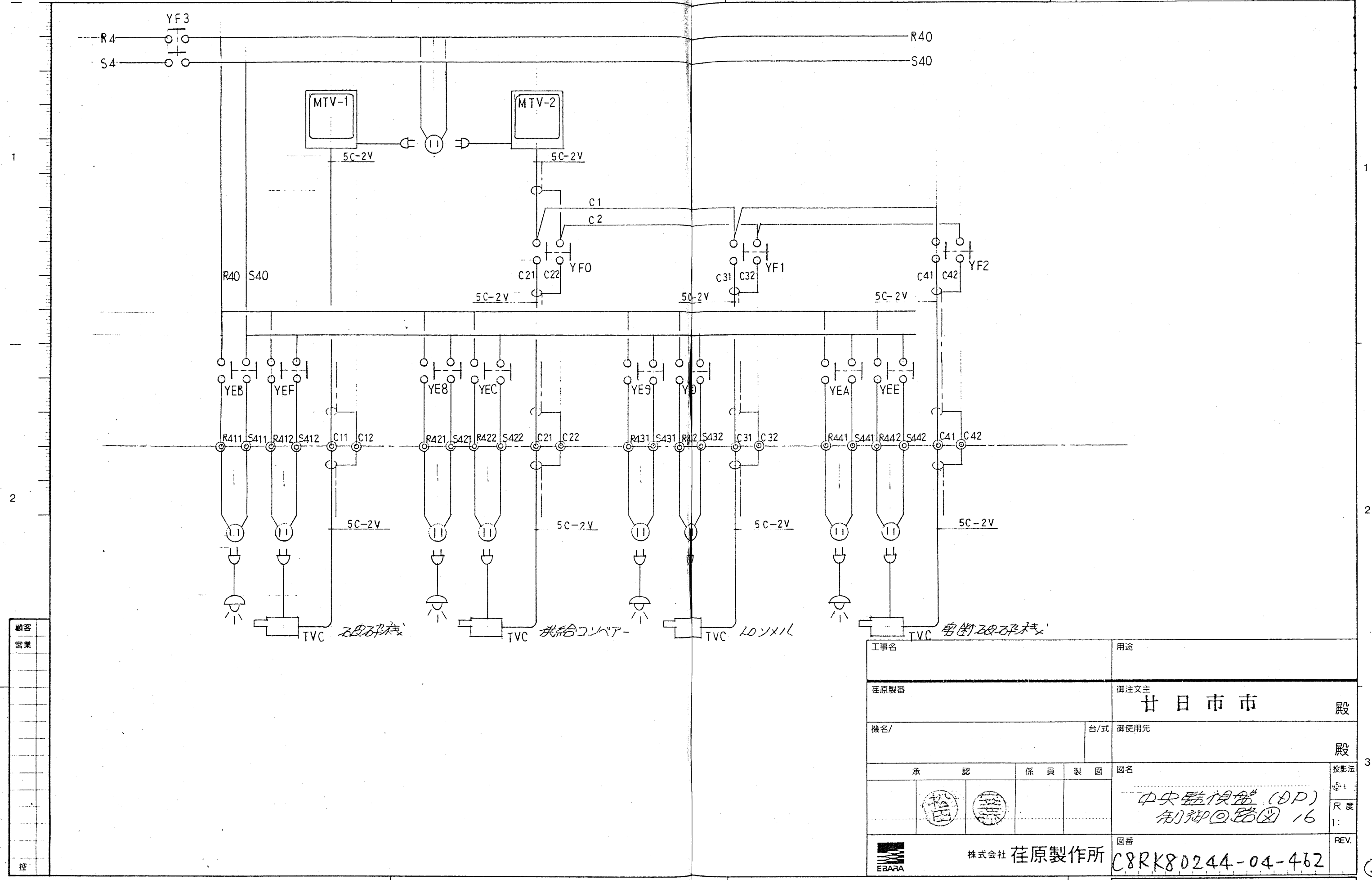
C8RK80244-04-460

REV.

24



工事名				用途			
荏原製番				御注文主 市 市 日 廿 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承 認		係 員		製 図		図名	
 						図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 15	
		株式会社 荏原製作所		図番		REV.	
				C8RK80244-04-461			



顧客  
営業  
控

工事名		用途	
在来製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 中央監視盤 (DP) 制御回路図 16
株式会社 荏原製作所			図番 C8RK80244-04-462
Ebara			REV.

T B 1  
15A x 55P

P24	LP-1
N24	
X021	
X022	
X023	
X02A	
X02B	LP-2
Y12C	
Y12D	
P24	
N24	
X024	
X025	LP-3
Y12E	
P24	
N24	
X000A	
X000B	
X027	LP-4
X028	
X029	
X02A	
X02B	
Y12F	
Y130	LP-5
P24	
N24	
X000C	
X000D	
X02E	
X02F	LP-6
Y132	
P24	
N24	
X030	
X031	
X032	LP-7
X033	
Y133	
Y134	
X026	

T B 2  
15A x 55P

P24	LP-7
N24	
X034	
X035	
Y135	
P24	LP-8
N24	
X000	
X000D	
X036	
X037	LP-9
Y136	
P24	
N24	
X038	
X039	
Y137	LP-10
P24	
N24	
X03A	
X03B	
Y138	
P24	LP-11
N24	
X03C	
X03D	
X03E	
X03F	LP-12
X040	
X041	
Y139	
N24	
X042	
X043	LP-13
X044	
X045	
X046	
X047	
P24	LP-14
N24	
X04A	
X04B	
Y13B	

T B 3  
15A x 55P

P24	LP-15
N24	
X04C	
X04D	
X04E	
X04F	LP-16
X050	
Y13C	
Y13D	
Y13E	
N24	PULL 1
X051	
N24	PULL 2
X052	
N24	PULL 3
X053	
N24	PULL 4
X054	
N24	PULL 5
X055	
N24	PULL 6
X056	
N24	LS 1
X057	
N24	LS 2
X058	
N24	LS 3
X059	
N24	LS 4
X05A	
N24	LS 5
X05B	
N24	LS 6
X05C	
N24	LS 7
X05D	
N24	LS 8
X05E	
N24	LS 9
X05F	
P24	LVS 1
N24	
X060	
P24	LVS 2
N24	
X061	
N24	MTH
X062	
R 3	GPA
S 3	
N24	
X063	

T B 4  
15A x 58P

P24	TH
P24A	
N24	
X064	
R102	MCC 1
N24	
X06D	
X06E	
X06F	
X070	MCC 2
2 1	
3 1	
3 2	
6 1	
8 1	MCC 3
9 1	
10 1	
N24	
X071	
X072	MCC 4
X073	
X074	
X075	
X076	
X077	MCC 5
X078	
X079	
X07A	
X07B	
X07C	MCC 6
X07D	
1 1 1	
1 3 1	
1 3 2	
1 4 1	MCC 7
1 5 1	
1 6 1	
1 7 1	
1 7 2	
N24	MCC 8
X07E	
X07F	
X080	
X081	
X082	MCC 9
X083	
X084	
X085	
X086	
X087	MCC 10
X088	
X089	
X08A	
X08B	

T B 5  
15A x 55P

5 1	MCC 4
5 2	
7 1	
7 2	
12 1	
N24	MCC 5
X08C	
X08D	
X08E	
X08F	
X090	MCC 6
X091	
X092	
X093	
X094	
X095	MCC 7
2 1 1	
N24	
X096	
X097	
X098	MCC 8
X09E	
N24	
X099	
N24	MCC 9
N24	
X09F	
N24	MCC 10
X0A0	
X0A1	
X0A2	
X0A3	MCC 11
X0A4	
X0A5	
X0A6	
X0A7	MCC 12
X0A8	
X0A9	
X0AA	
X0AB	MCC 13
X0AC	
X0AD	
X0AE	
X0AF	
N24	MCC 14
X0B0	
X0B1	
X0B2	
X0B3	
X0B4	MCC 15
X0B5	

T B 6  
15A x 55P

X0B6	MCC 16
X0B7	
X0B8	
X0B9	
X0BA	
X0BB	MCC 17
X0BC	
X0BD	
X0BE	
X0BF	
N24	MCC 18
N24	
P24	
P24	
Y160	
Y161	MCC 19
Y162	
Y163	
Y164	
Y165	
Y166	MCC 20
Y167	
Y168	
Y169	
Y16A	
Y16B	MCC 21
Y16C	
Y16D	
Y16E	
Y16F	
P24	MCC 22
Y170	
Y171	

T B 7  
15A x 55P

BZ1	FTP
S3	
BZ1	
S3	
BZ1	
S3	HV-24060
BL	
S3	
BL	
S3	
BL	HV-24210
S3	
BZ2	
S3	
BZ2	
S3	HV-24220
FT1	
FT2	
SV11	
SV12	
SV21	HV-24350
SV22	
SV31	
SV32	
SV41	
SV42	HV-24
SV51	
SV52	
SV61	
SV62	
SV71	HV-24140
SV72	
SVL01	
SVL1	
SVLC1	
SVR01	HV-244
SVR1	
SVRC1	
SVL02	
SVL2	
SVLC2	
SVR02	HV-244
SVR2	
SVRC2	




顧客  
営業

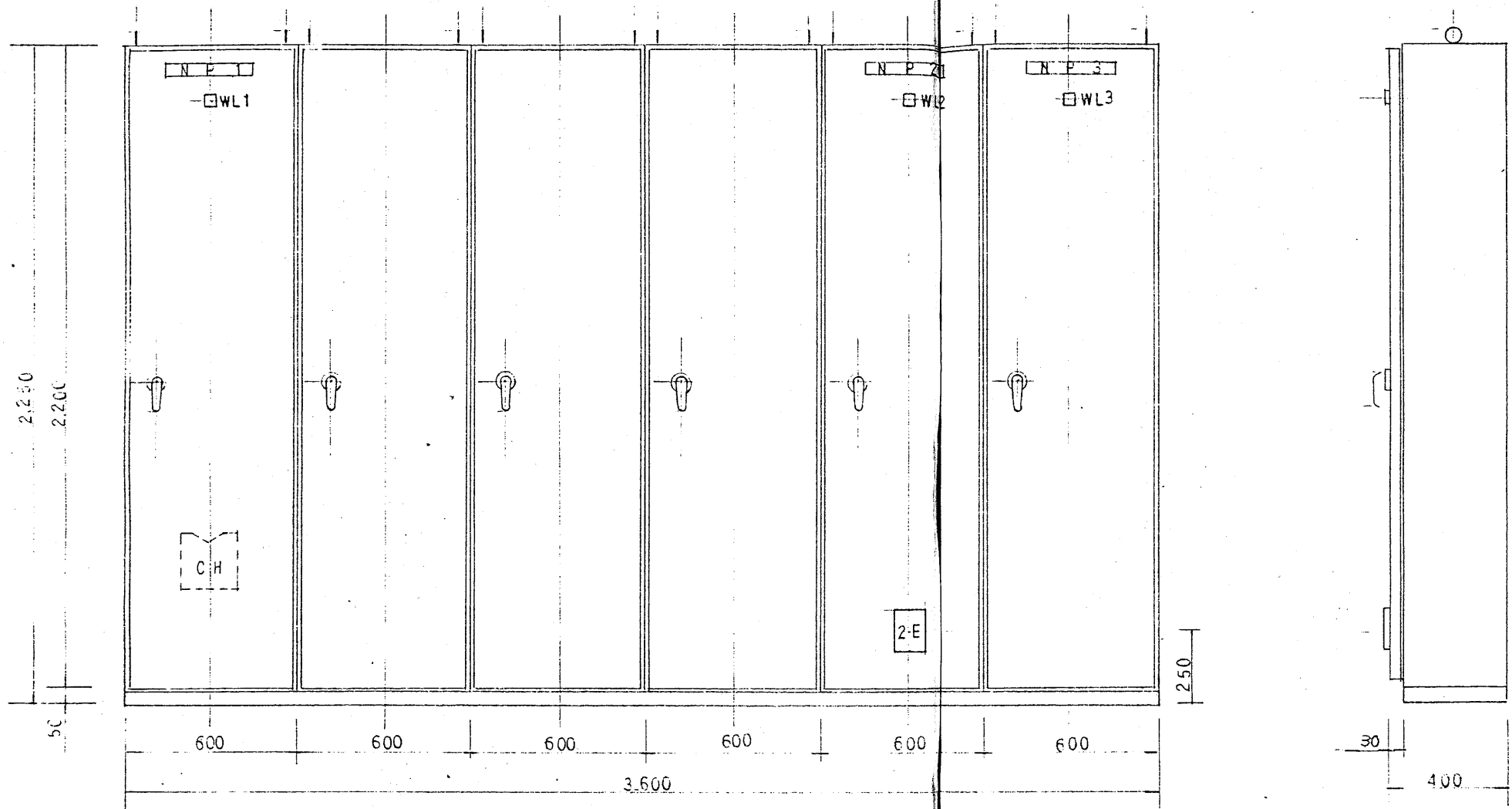
控

工事名		用途	
在原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承	認	係 員	製 図
図番 中央監視盤 (DP) 端子配列図 - 1		図名	
株 式 会 社 荏 原 製 作 所		図番 C8RK80244-04-444	
E8ARA		REV.	

C

c

工事名			用途		
荏原製番			御注文主 市 市 日 廿 殿		
機名/		台/式	御使用先 殿		
承認		係 員	製 図	図名	投影法
				中央監視盤 (D1) 端子配列 (2) - 2	変形 尺 度 1:
 株式会社 荏原製作所			図番 C8RK80244-04-445		REV.

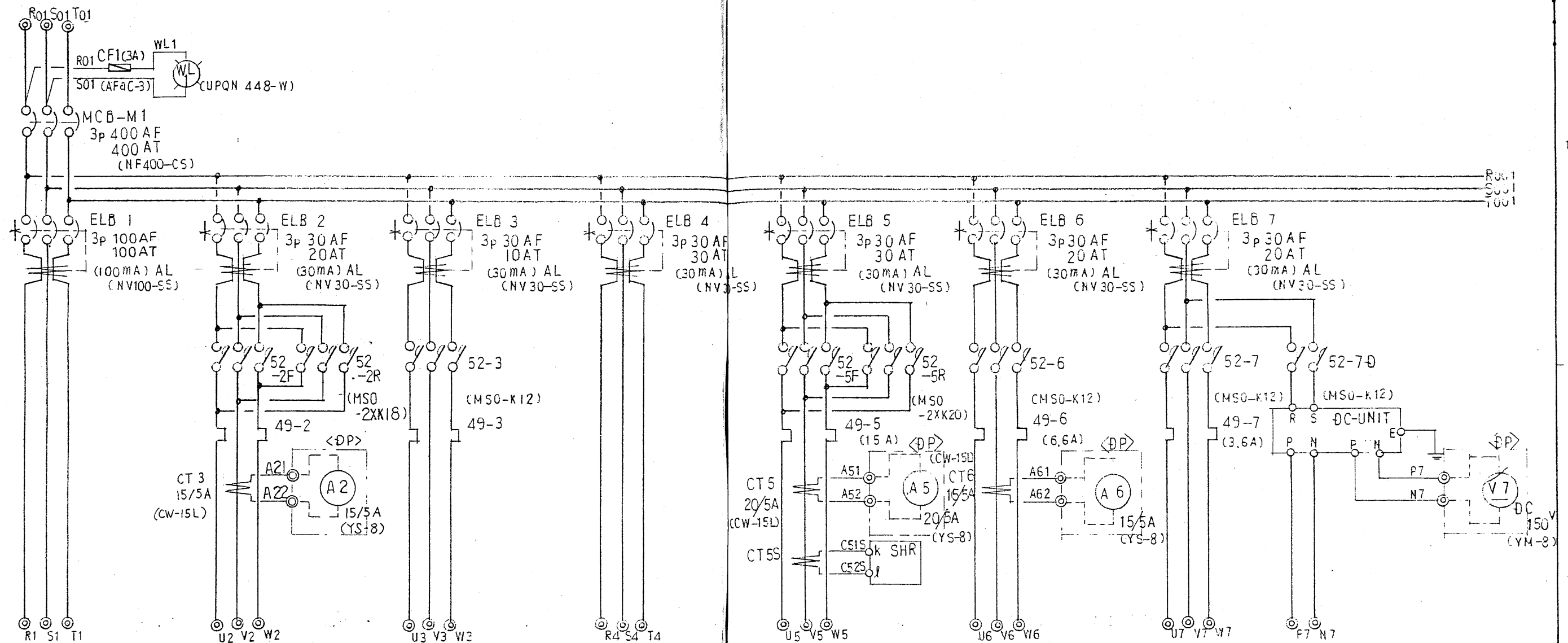


N P	1	フロント板 (AC400V)
	2	基板 ( " )
	3	バック板 (AC220V)
W L	1	電源 (400V)
	2	" ( " )
	3	" (220V)

製作会社	
構造	
形状	
板厚	函 2.3 扉 2.3 中パネル 2.3
塗色	外面 5Y7/1 内面 5Y7/1
ハンドル	平面 (突起) カギ (有) 無
製作数	面

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 動力制御盤 (MCC) 外形図
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK8.0244-04-415	

CHP-MCB-EAL 11)  
3 $\phi$ 3W AC 440V 60Hz

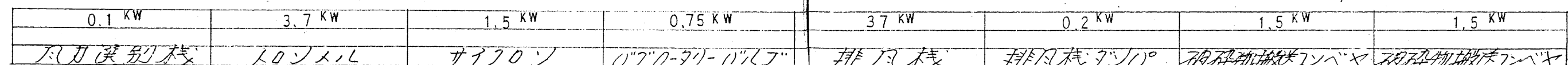





2.2KW+2.2KW	3.7 KW	2.2 KW	7.5 KW	7.5 KW	3.7 KW	1.5 KW	1.7 KW
剪断切断機	搬出コンベヤ (1)	搬出コンベヤ (2)	ポンプ (1)	供給コンベヤ	破砕機搬送コンベヤ (1)	電動機	電動機

顧客  
営業  
控

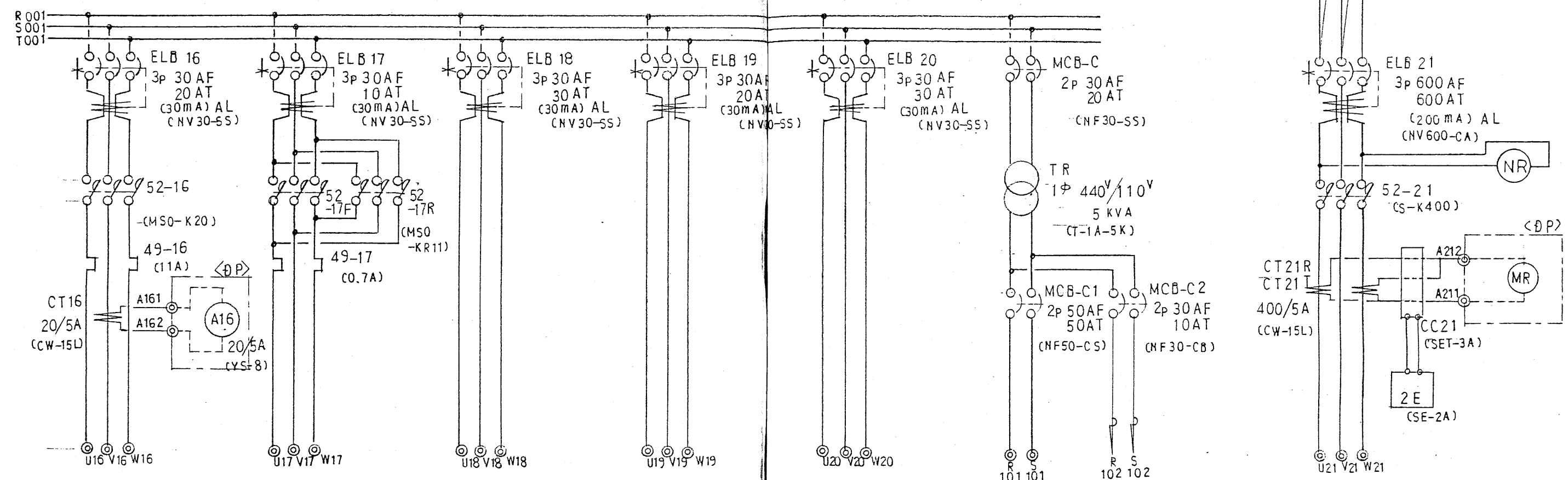
工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 動力用盤 (MCC) 主回路図 - 1
図番 株式会社 荏原製作所			REV. C8RK8.0244-04-41.6





工事名				用途	
在原製番				御注文主 市 市 日 廿 殿	
機名/			台/式	御使用先 殿	
承認		係 員	製 図	図名	投影法 正射影法
				動力制御盤 (MCC) 主回路図 - 乙	尺 度 1:
株式会社 在原製作所				図番	REV.
				C8RK80244-04-417	

HP-MCB-EAL 11  
3Φ3W AC 440V 60Hz



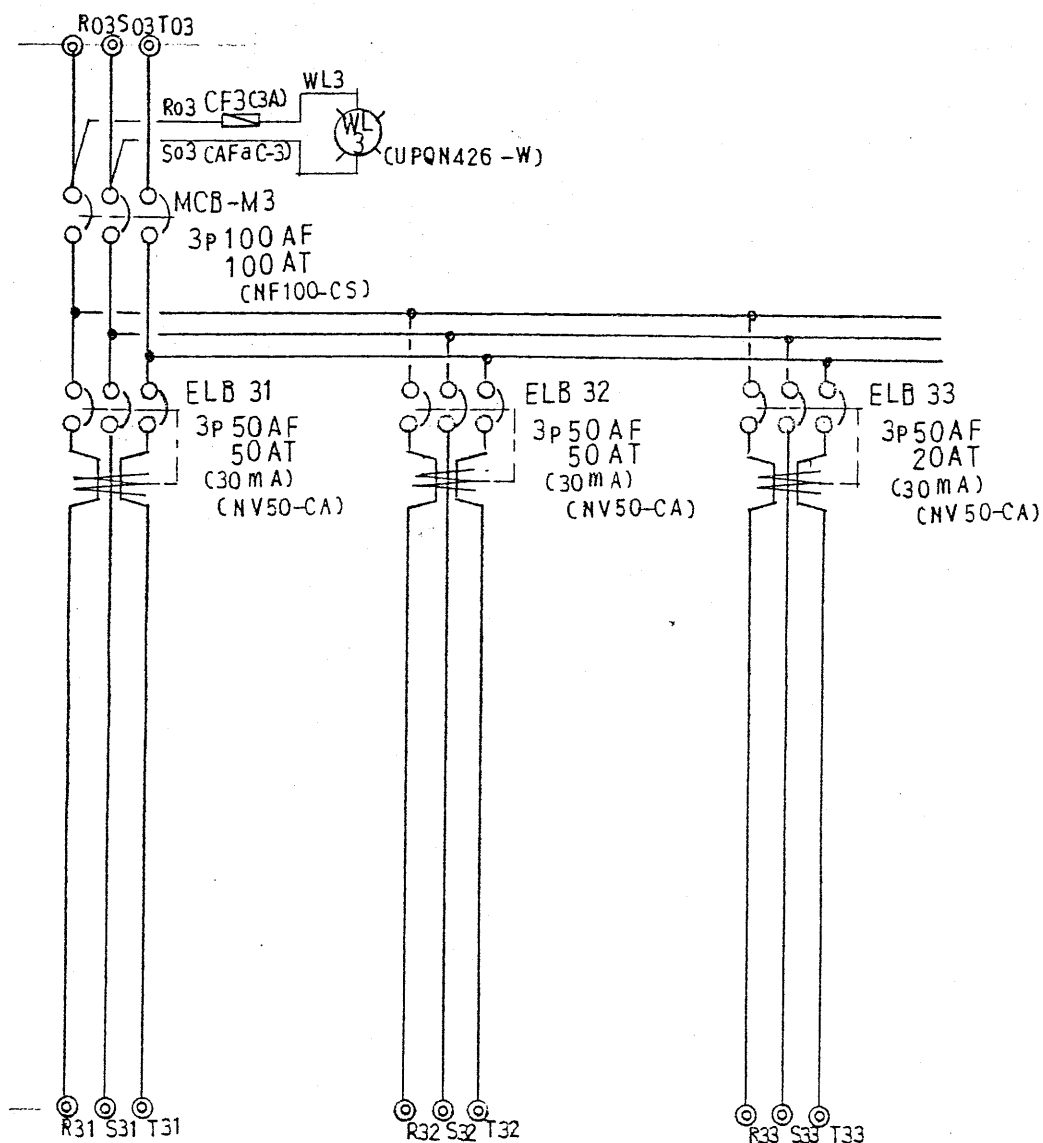
5.5 kW	0.2 kW	7.5kW + 0.4 kW		100 V	100 V	190 kW
ホッパコンベヤ	供給コンベヤ	真空掃除機	ヨク	制御電源	制御電源	破砕機

顧客  
営業  
部



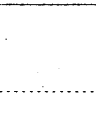

工事名		用途	
存在製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 動力制御盤 (MCC) 主回路図 - J
図番 C8RK80244-04-418		図名 主回路図 - J	
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-418	

CH P-MCB-EAL 34)

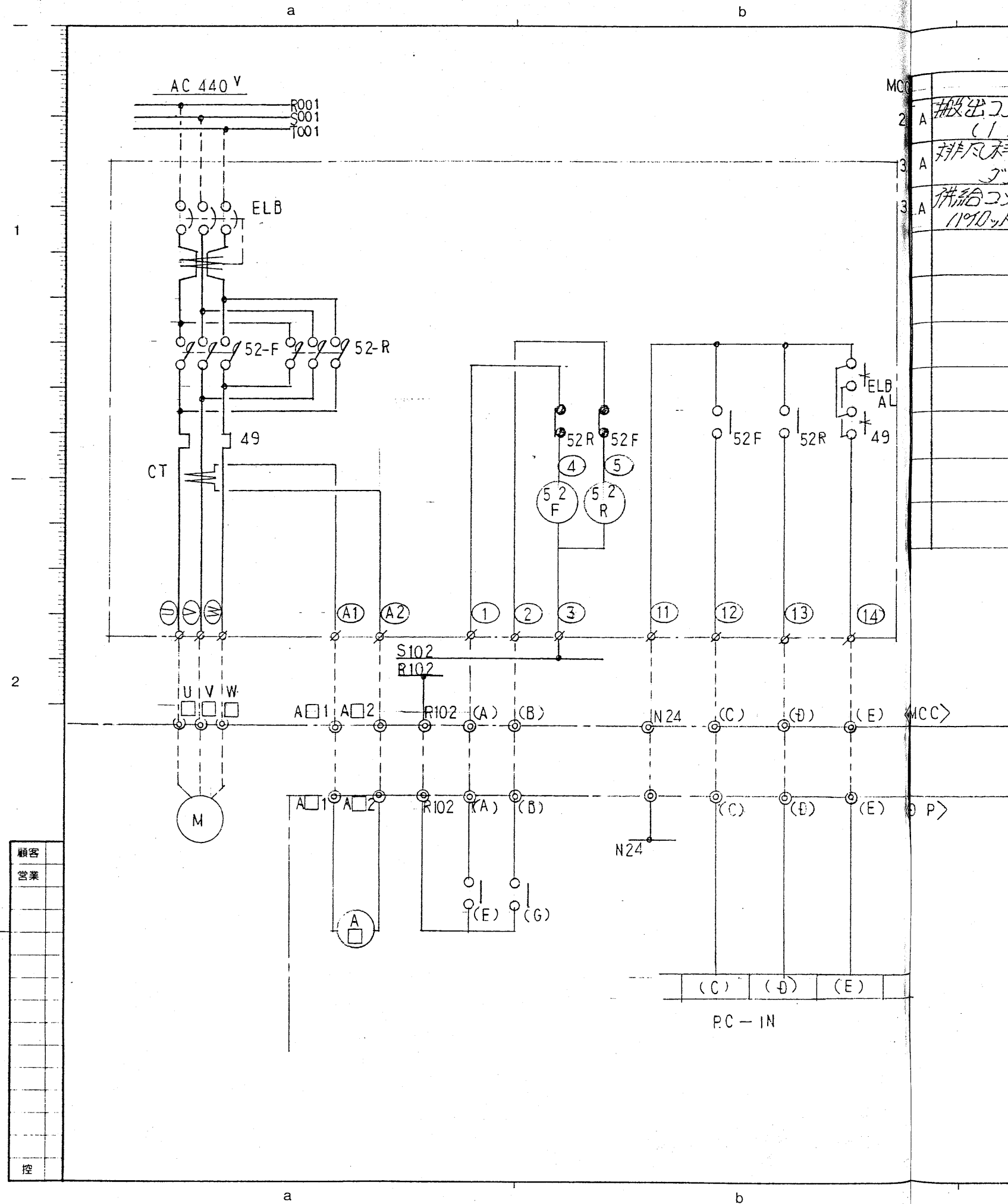
3 $\phi$  3W AC 220V 60HZ



3.8 kW	4.15 kW	2.1 kW
搬出装置	破砕機 保安ホイス	受入ホイス 保安ホイス

工事名		用途	
存原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承	認	係 員	製 図
 			
		図番 株式会社 荏原製作所 C8RK80244-04-4.19	

33



図面来歴														番号	内容・理由	年・月・日	係	承認
(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	CT	49	52-F.R	E.L.B	M							
3	31	32	X073	X074	X075	YC1	15/5A	6.5A	MS0-2xK18	NV30-SS	3.7KW	3P 30/20A	3P 30/10A	0.2	0.7	13	131	132
13	131	132	X080	X081	X082	YCE	CW-15L	0.7	MS0-KR11	MS0-2xK18	0.2	3P 30/10A	3P 30/10A	0.2	0.7	17	171	172
17	171	172	X088	X089	X08A	YD3		0.7			0.2	3P 30/10A	3P 30/10A	0.2	0.7			

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 動力制御盤(MCC) 制御回路図-1
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-420	

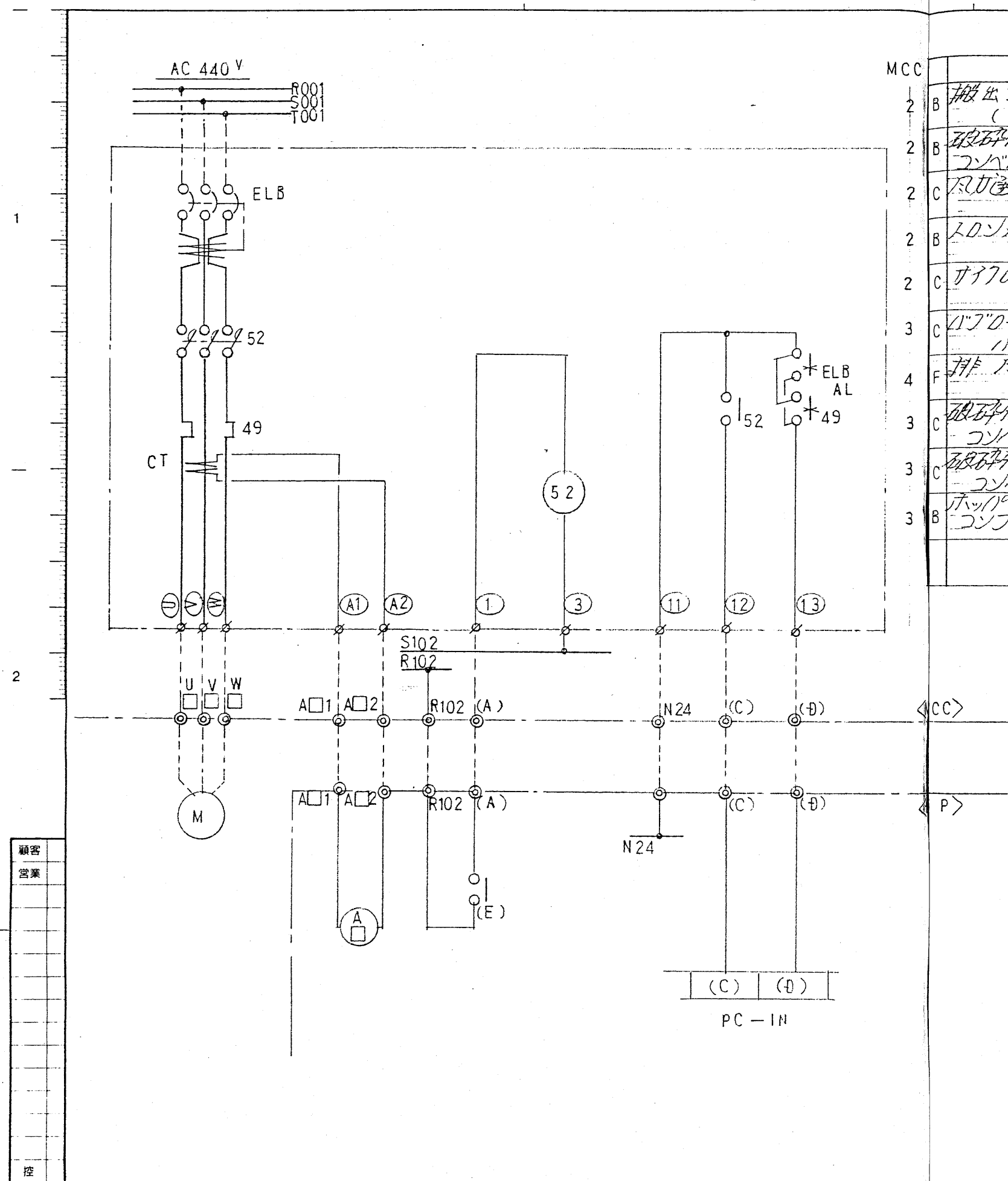
a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認



MCC

		M	ELB	52	49	CT		(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
2	B	搬出コンベヤ (2)	2.2 KW	3p 30/10 A				2	2 1		X071	X072	YC0
2	B	破砕物搬送コンベヤ (1)	3.7	3p 30/20 A	MSO-K12			6	6 1		X076	X077	YC6
2	C	バッチャ別機	0.1	3p 30/10 A	-K12			8	8 1		X078	X079	YC9
2	B	メコンメル	3.7	3p 30/20 A	-K12			9	9 1		X07A	X07B	YCA
2	C	サイロン	1.5	3p 30/10 A	-K12			10	10 1		X07C	X07D	YCB
3	C	バッチャ別機	0.75	3p 30/10 A	-K12			11	11 1		X07E	X07F	YCC
4	F	バッチャ別機	3.7	3p 225/150 A	NV225-CS	-K80		12	12 1		X094	X095	YCD
3	C	破砕物搬送コンベヤ (2)	1.5	3p 30/10 A	NV 30-SS	-K12		14	14 1		X083	X084	YD0
3	C	破砕物搬送コンベヤ (3)	1.5	3p 30/10 A	-K12			15	15 1		X085	X086	YD1
3	B	バッチャ別機	5.5	3p 30/20 A	-K18			16	16 1		X087	X088	YD2

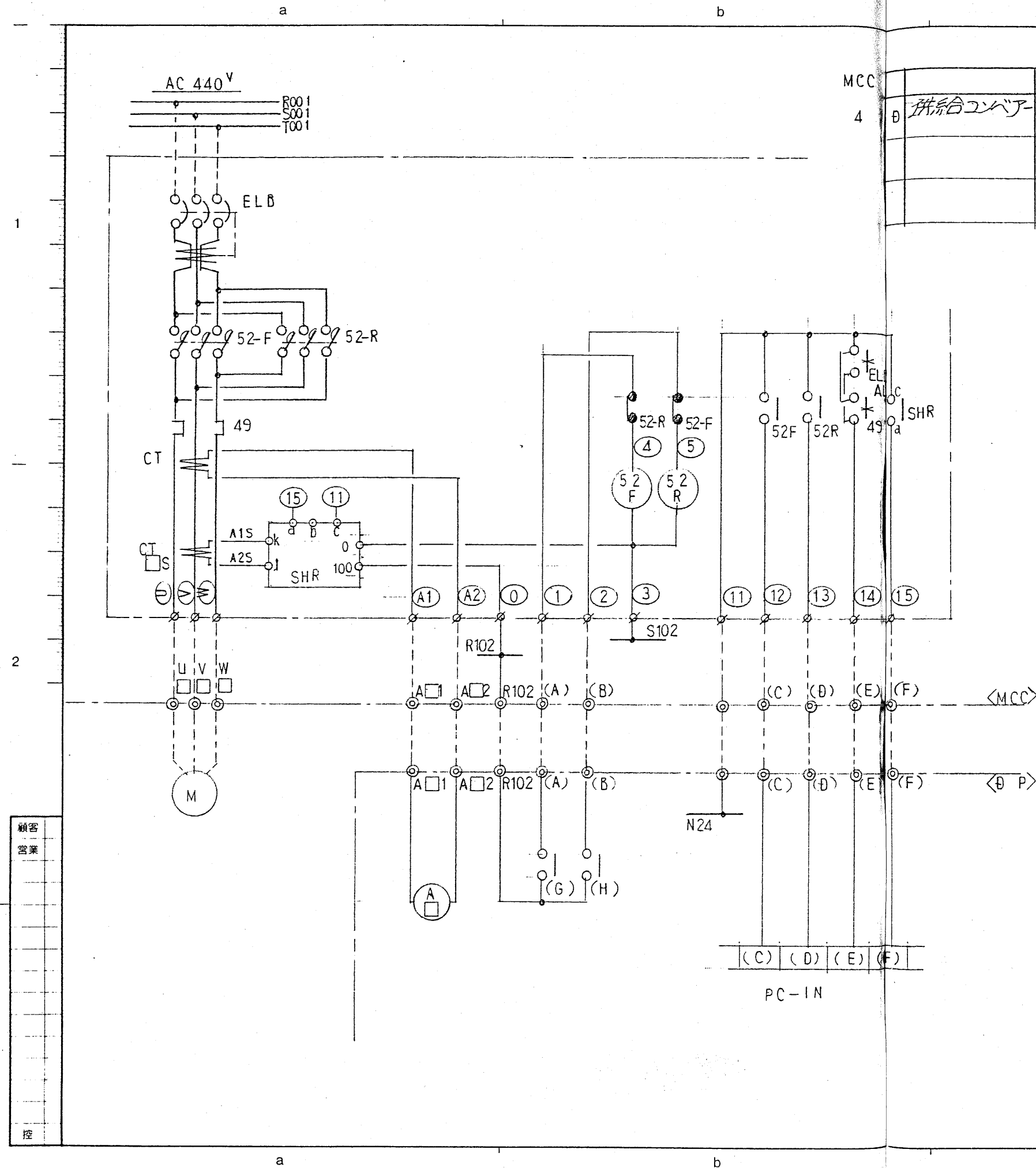
工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承認	係員 製図 図名 御寸船御盤 (MCC) 御寸船回路図 - C
図番	REV. C8RX80244-04-421
株式会社 荏原製作所	

a

b

c

3



MCC  
4

	M	E L B	52-FR	49	C T	□	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)
① 井給コンベア	7.5 KW	3P 30/30A NV30-SS	MS0 -2XK20	15 A	20/5 A CW-15L	5	51	52	X 08C	X 08D	X 08E	X 08F	YC3	YC4

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 動力制御盤(MCC) 動力回路図-3
図番 株式会社 荏原製作所 EBARA		REV. C8RK80204-04-422	

顧客  
営業  
控

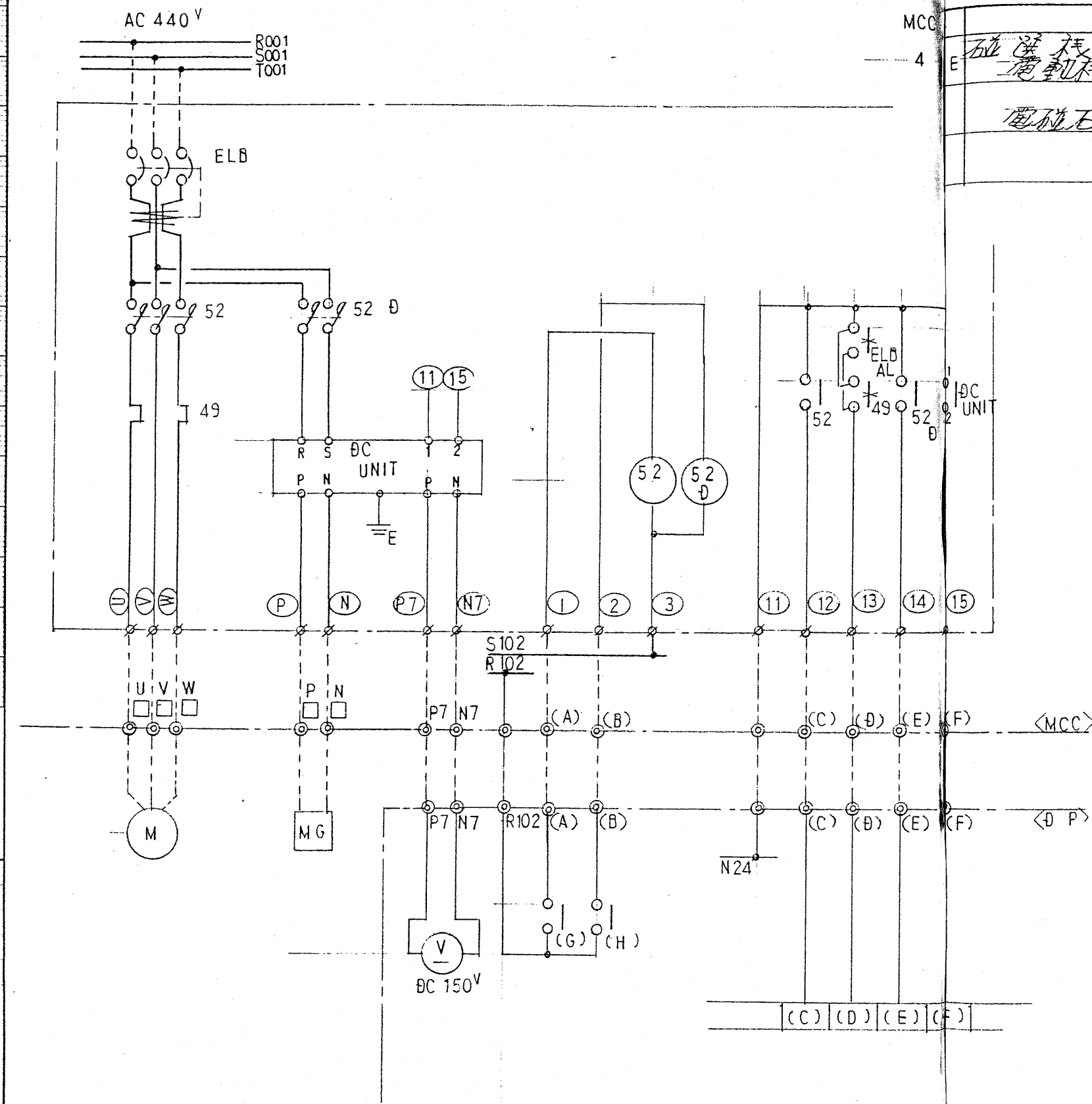
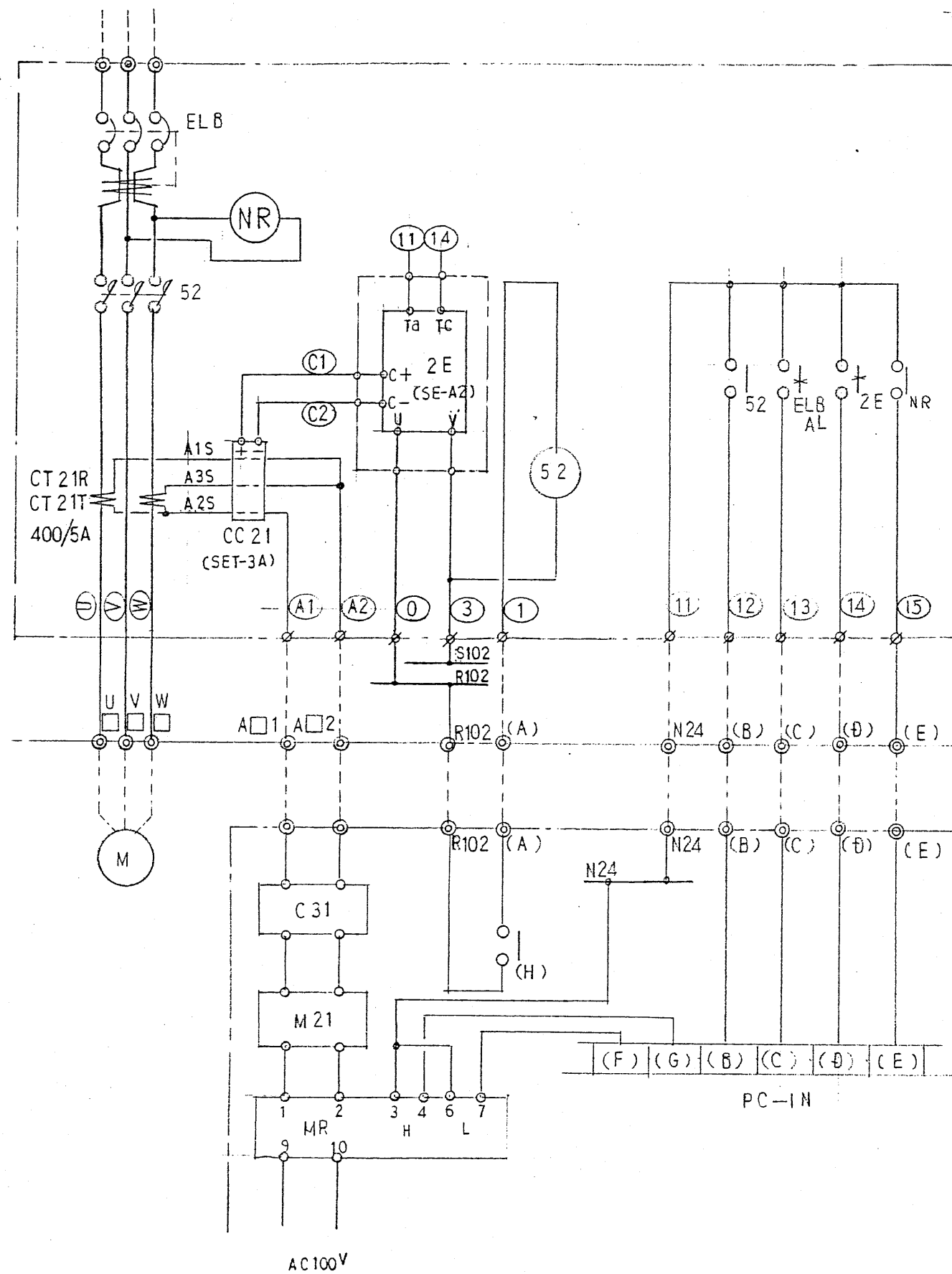


図 面 来 歴															
番号	内 容 ・ 理 由										年・月・日	係	承認		
MCC	4	ELB	52	49	CT	□	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)	(I)
1.5	3P 30/20A	NV 30-SS	MSO-K12	3.6 A	7	71	72	X	X	X	X	YC7	YC8		
1.7			S-K12												





工事名	用途
荏原製番	御注文主 甘日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承 認	係 員 製 図
図名	図番
投影法 1:1	REV.
株式会社 荏原製作所	C8RK80244-04-423

AC 440<sup>v</sup>



MCC

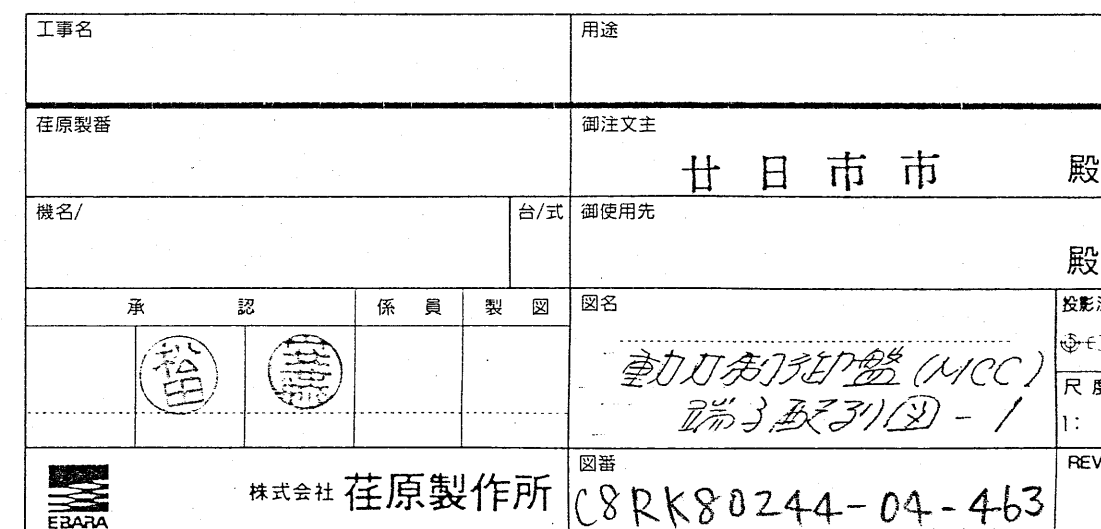
[illegible]

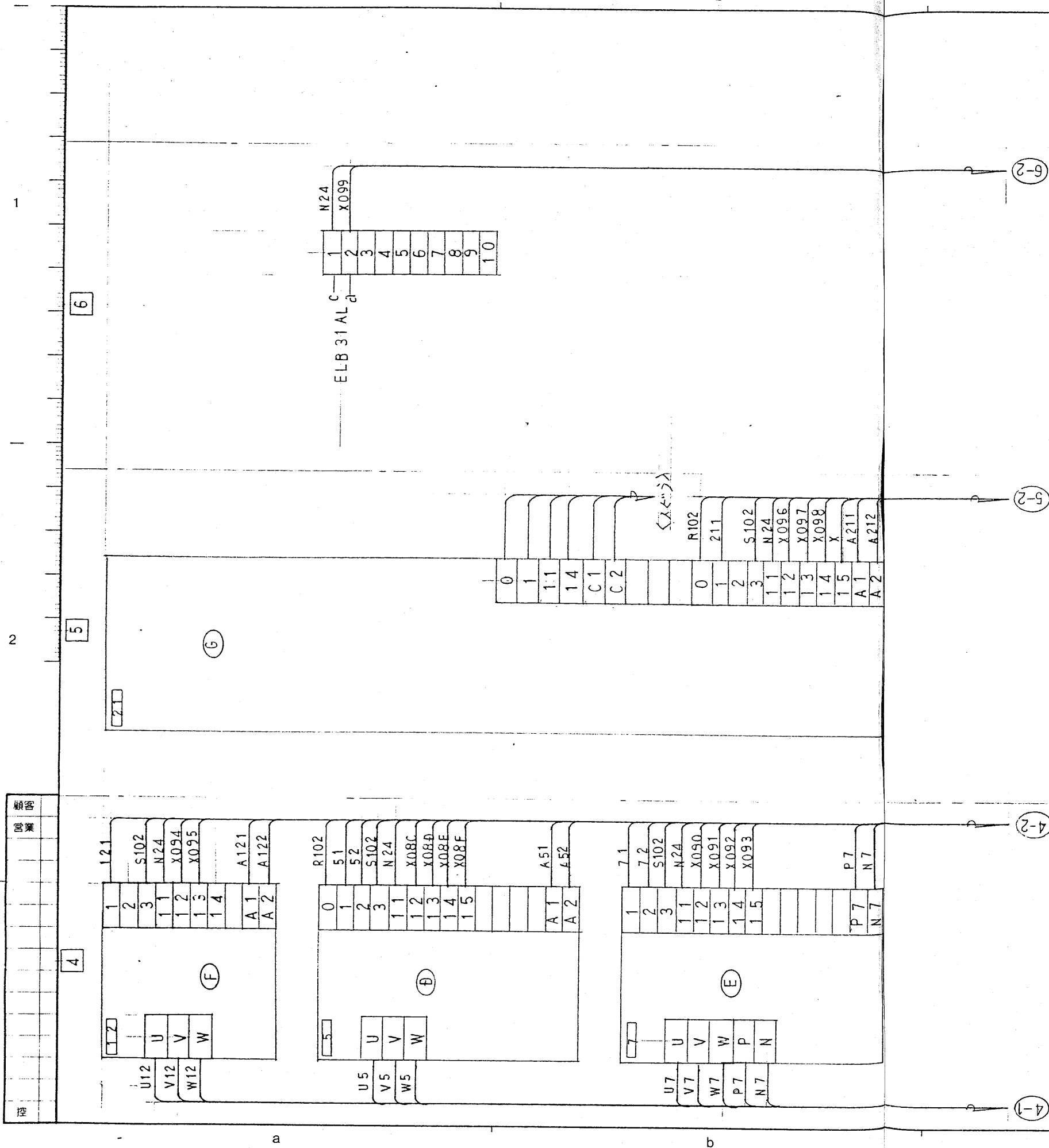
工事名				用途	
荏原製番				主文注 市 市 日 廿 殿	
機名/			台/式	御使用先 殿	
承認		係員	製図	図名	投影法
 				動力制御盤 (MCC) 制御回路図-5	 尺度 1:
 株式会社 荏原製作所				図番	REV.
				C8RK80244-04-424	














工事名		用途	
荏原製番		敬注文主 市 日 市 殿	
機名/	台/式	御使用先	
承 認	係 員	製 図	図名
 			動力制御盤 (MCC) 五希子配列(注) - 2
	株式会社 荏原製作所	図番	REV.
		C8RK80244-04-464	

1

R01
S01
T01

400A×3P

R1	S1	T1	R4	S4	T4	R18	S18	T18	R19	S19	T19	R20	S20	T20	R101	S101	R102	S102
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

100A×3P

30A×16P

R102	N24	X06D	X06E	X06F	X070
------	-----	------	------	------	------

20A×15P

2

U2	V2	W2	U3	V3	W3	U6	V6	W6	U8	V8	W8	U9	V9	W9	U10	V10	W10
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

30A×18P

A31	A32	A61	A62	A91	A92	S102	21	31	32	61	81	91	101	N24	X071	X072	X073	X074	X075	X076	X077	X078	X079	X07A	X07B	X07C	X07D
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	----	----	----	----	----	----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

20A×35P

3

U11	V11	W11	U13	V13	W13	U14	V14	W14	U15	V15	W15	U16	V16	W16	U17	V17	W17
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

30A×18P

A161	A162	S102	111	131	132	141	151	161	171	172	N24	X07E	X07F	X080	X081	X082	X083	X084	X085	X086	X087	X088	X089	X08A	X08B
------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

20A×35P

4

U12	V12	W12	U5	V5	W5	U7	V7	W7	P7	P7
-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----

10A×3P

30A×8P

A5	A5	P7	N7	A121	A122	S102	51	52	71	72	121	N24	X08C	X08D	X08E	X08F	X090	X091	X092	X093	X094	X095
----	----	----	----	------	------	------	----	----	----	----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

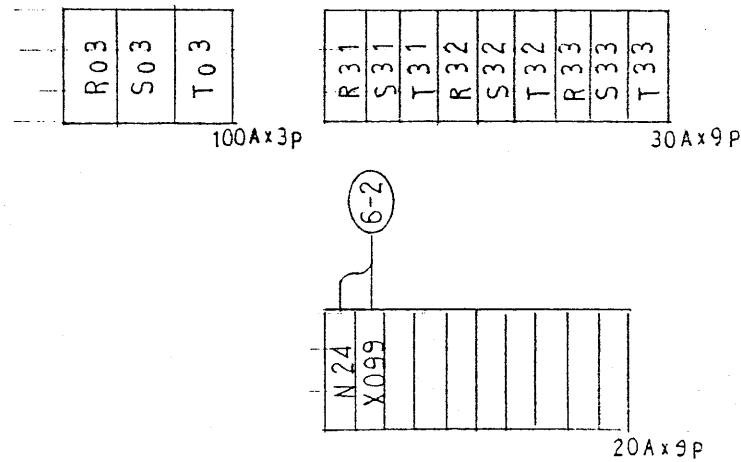
20A×30P

工事名				用途			
在り原製番				御注文主 甘日市市 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承認		係員	製図	図名 動力制御盤(MCC) 主端子配列図-3		投影法 1:1	
株式会社 荏原製作所				図番 C8RK80244-04-465			

顧客  
営業  
控

2

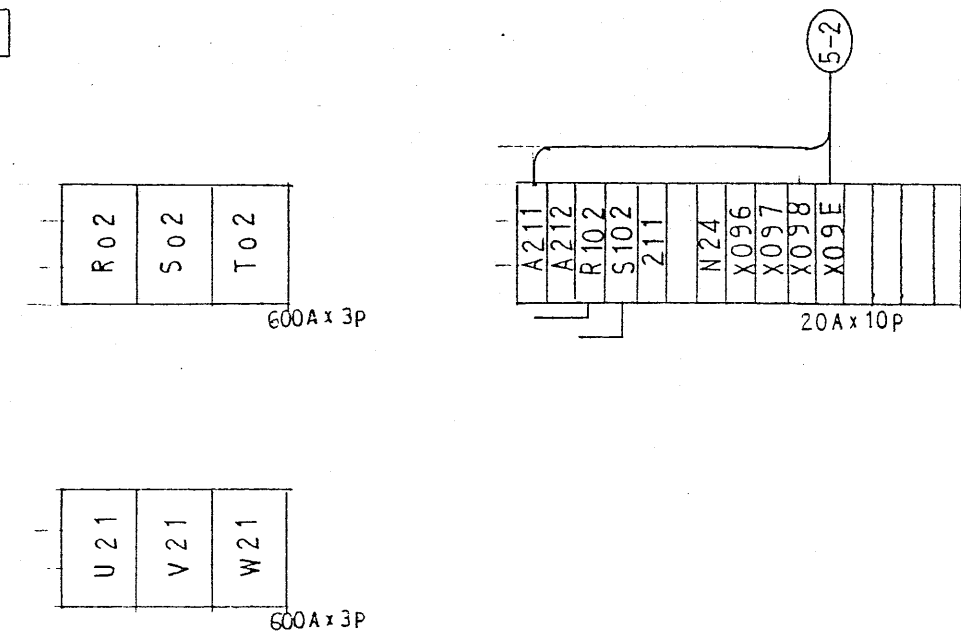
6



PM913

1

5



b




b

c

c

d

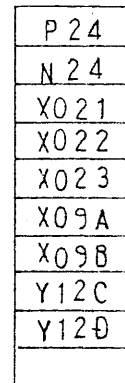
図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 市 日 市 殿	
機名/ 承 認		台/式	御使用先 殿
 		製 図	図名 動力制御盤 (MCC) 主幹子配線図 - 4
 株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-466	投影法 尺 度 1: REV.

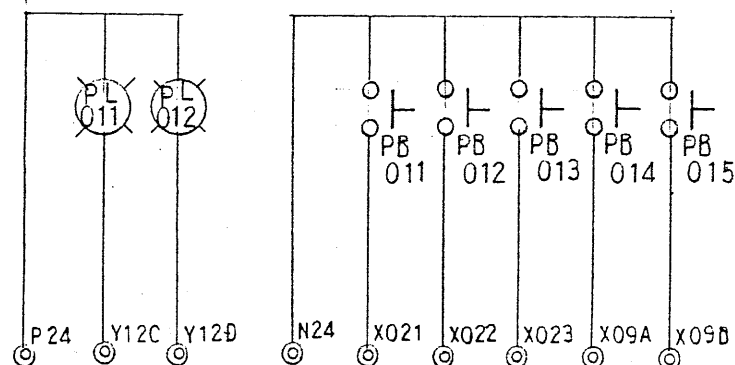
44

2




3

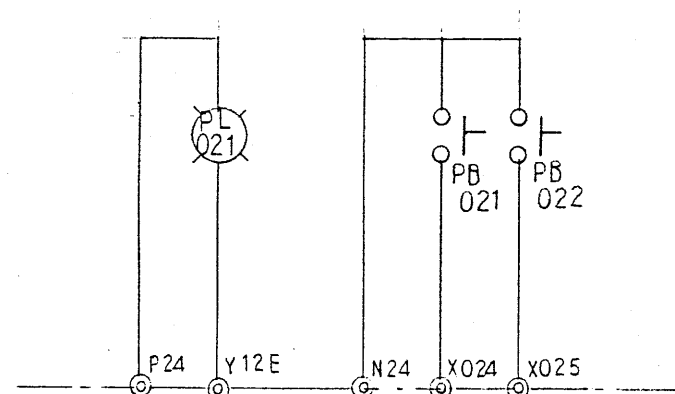
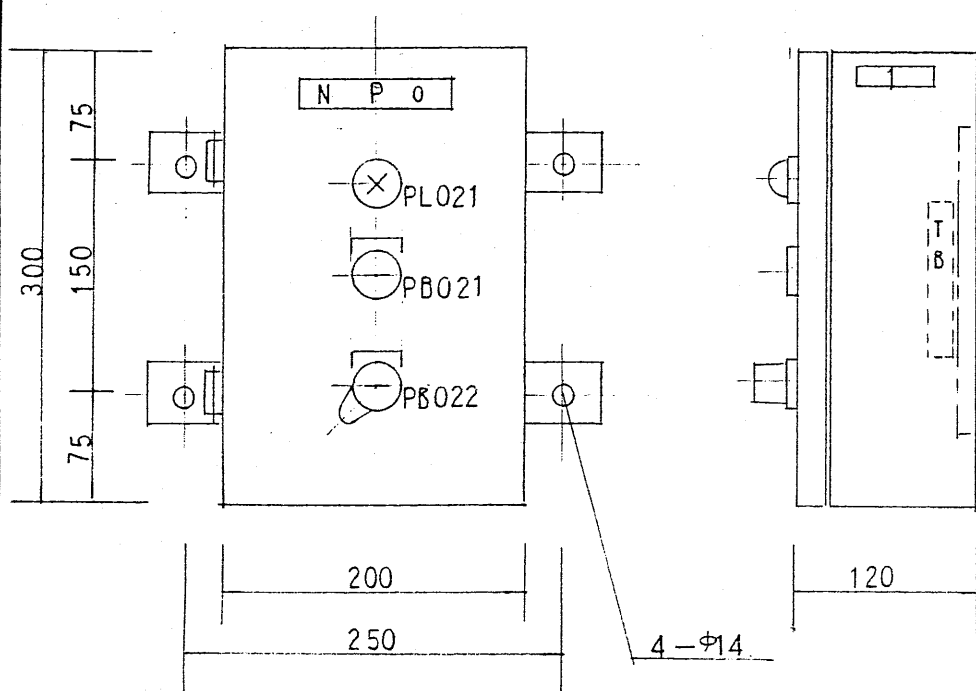


SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	<del>搬出ツソバ- (1) 現場検尺</del>	C 24140	
. 1	LP-1		
. 2	<del>搬出ツソバ- (1)</del>	C 24140	
. 3	" (1) 散水	HV-	
P B 011	正 転		ABN110 -B
. 012	逆 転		" -G
. 013	停 止		ABN8P10-R
. 014	O N		ABN110 -B
. 015	O F F		" -R
P L 011			APN122DN-R
. 012			" -R



製	作	仕	様
構	造		
形	状		
板	厚	函	2.3
		扉	2.3
		中パネル	2.3
塗	色	外 面	5Y7/1
		内 面	5Y7/1
ハンドル	平面	突起	カギ有無
製作数	面		

工事名				用途	
荏原製番				御注文主 甘日市市 殿	
機名/			台/式	御使用元 殿	
承認		係員	製図	図名	投影
 				搬出コンベア-(1) 現場操作盤 (LP-1)	志 R 尺 1: 5
 株式会社 荏原製作所				図番	REV
				C8RK80244-04-427	





TB 15A x 10P

P 24
N 24
X024
X025
Y12E

SYMBOL			LETTERING		REMARKS
			UPPER	LOWER	
N	P	0	輸出ソバア-(2)工場操作機	C 24150	
		1	LP-2		
P	B	021	起動		ABN110 -B
		022	停止		ABN8P10-R
P	L	021			APN122DN-R

[illegible]

製 作 仕 様	
構 造 形 状	
板 厚	函 2.3
	扉 2.3
	中パネル 2.3
塗 色	外 面 5Y7/1
	内 面 5Y7/1
ハンドル	平面 突起 カギ有無
製作数	面

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 甘日市市 殿	
機名/	台/式	御使用先 殿	
承 認	係 員	製 図	図名 二級出コソベア- (2) 現場操作盤 (LP-2)
			図番 08RK80244-04-428
株式会社 荏原製作所		REV	



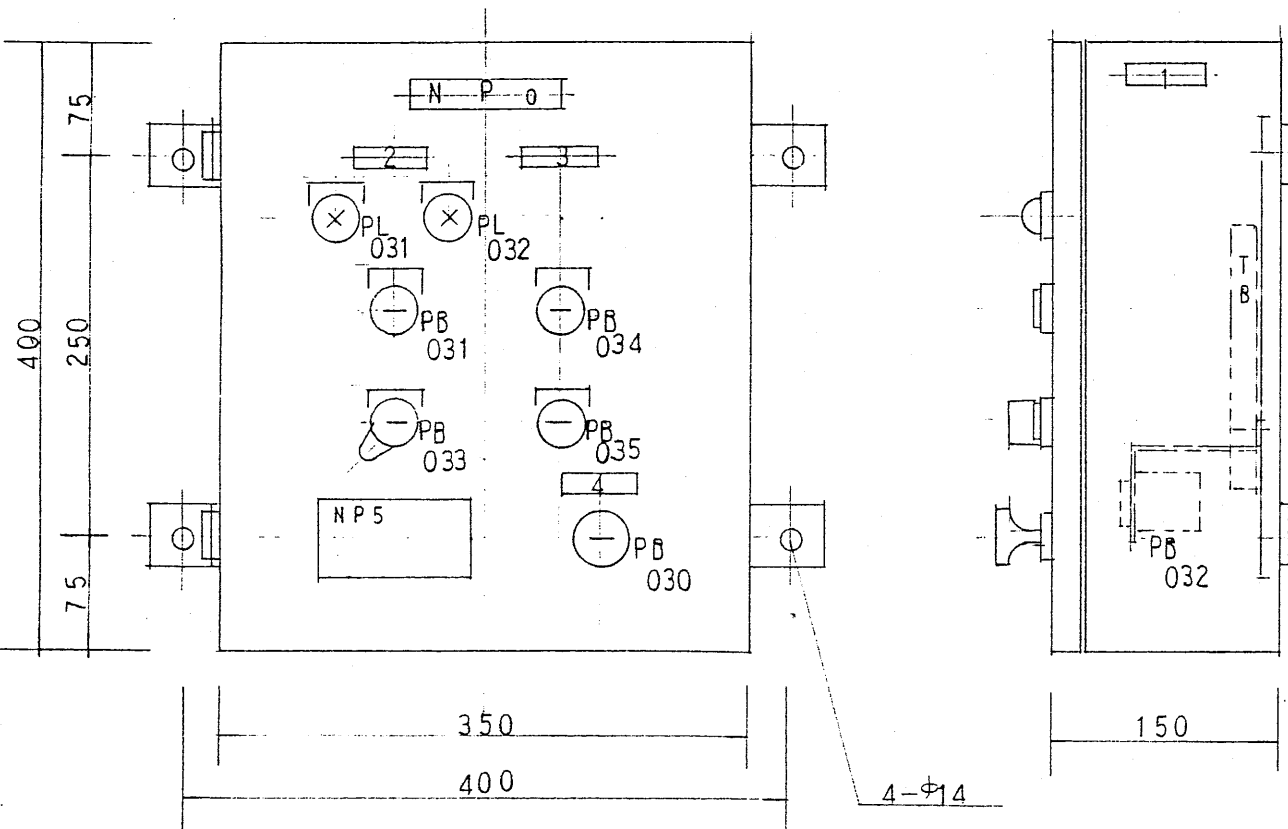
a

b

c

d

図 面 来 歴				
番号	内 容	理 由	年・月・日	係 承認



TB 15A x 15P

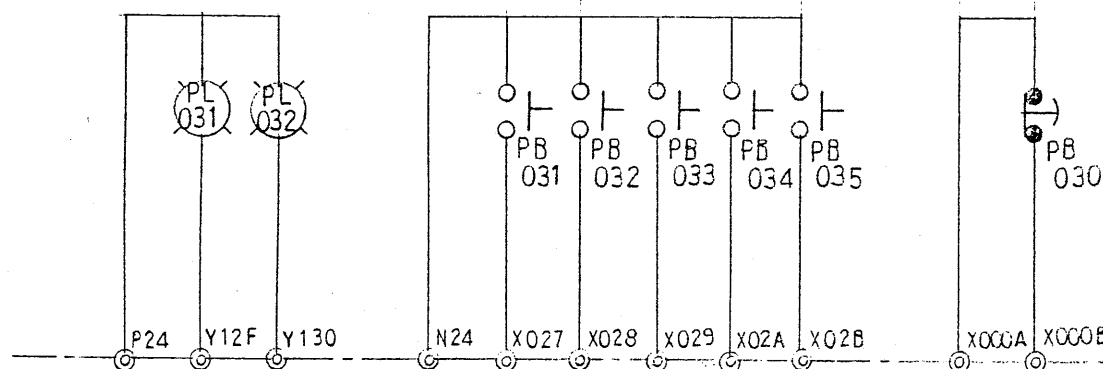
P24
N24
X000A
X000B
X027
X028
X029
X02A
X02B
Y12F
Y130

SYMBOL	LETTRING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	供給コンベア-現場操作盤		
1	LP-3		
2	供給コンベア-	C 24070	
3	受入ホッパー 散水	HV-24060	
4	非常停止		
P B 031	正 転		ABN110 -B
032	逆 転		" -G
033	停 止		ABN8P10-R
034	0 N		ABN110 -B
035	0 F F		" -R
030			UTN310 -R
P L 031	正 転		APN122DN-R
032	逆 転		" -R

NP 5

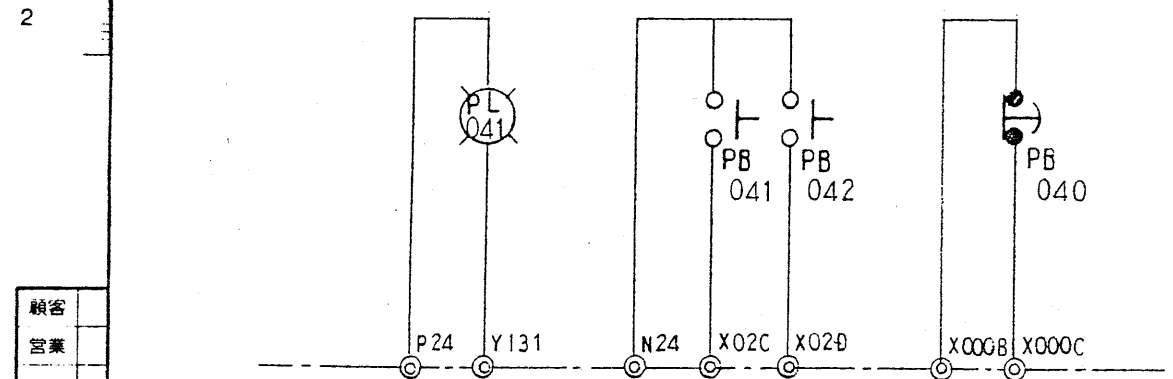
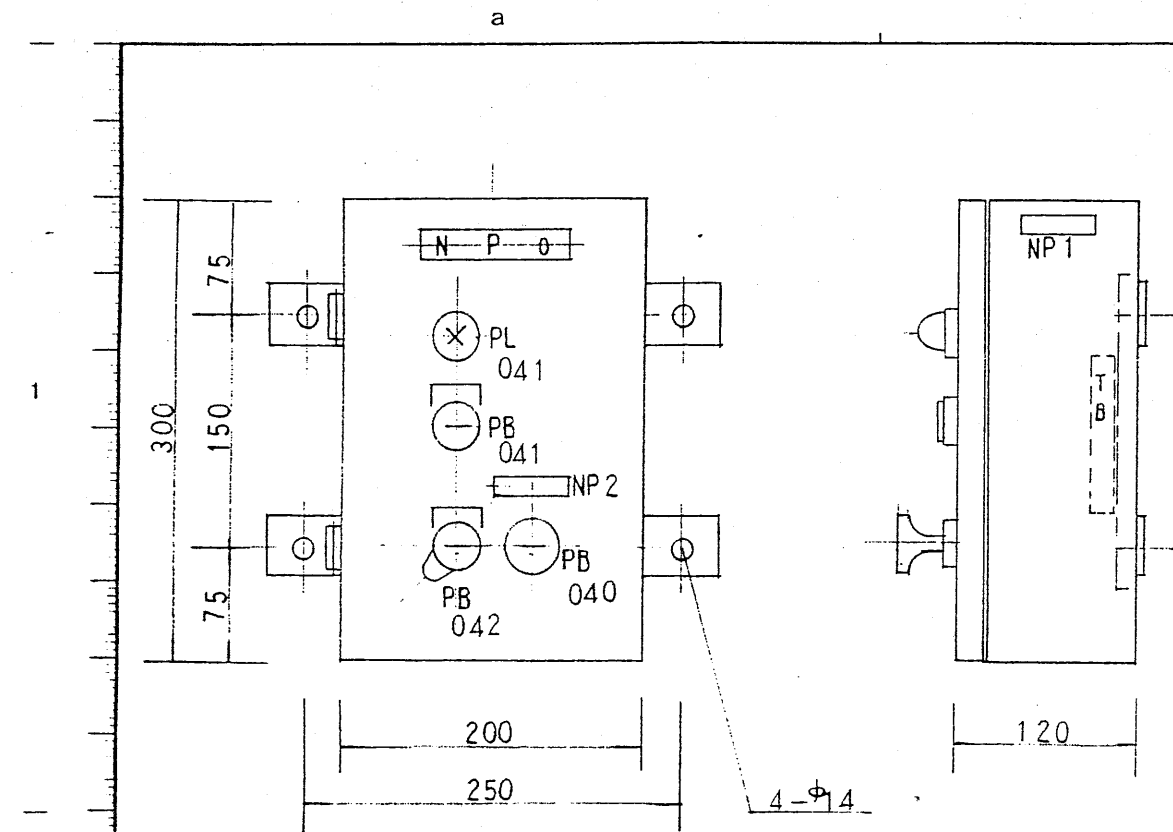
使用上の注意  
 供給コンベア-の逆転押金Dは、  
 盤内に取付てあります。  
 逆転押金を操作する場合は供給  
 コンベア-の逆転防止装置のバック  
 ストップを抜いた後に行ってください。

顧客  
 営業  
 控



製 作 仕 様		
構造		
形状		
板 厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗 色	外 面	5Y7/1
	内 面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数	面	

工事名		用途	
荏原製番		御注文主	
機名/		台/式	御使用先
			廿 日 市 市 殿
承認	係 員	製 図	図名
			供給コンベア- 現場操作盤 (LP-3)
株式会社 荏原製作所		図番	REV.
			C8RK80244-04-429



顧客  
営業  
控

b

c

図面来歴				
番号	内容	理由	年・月・日	係 承認

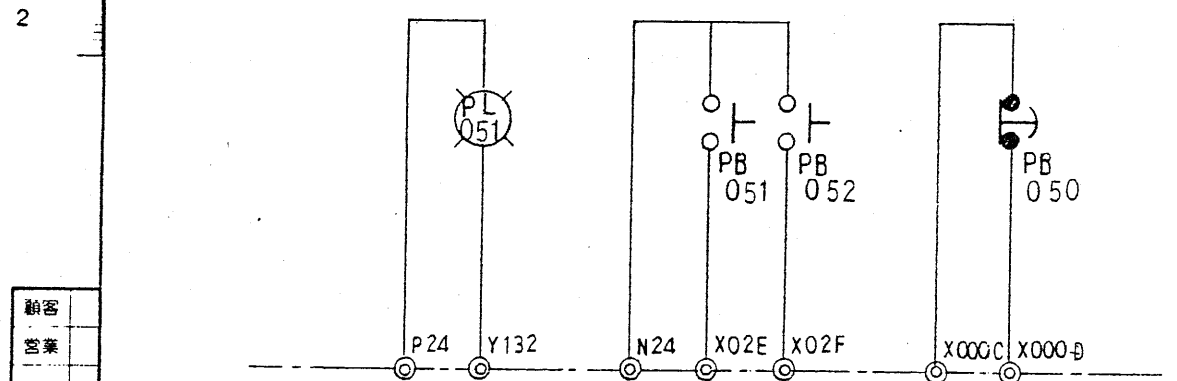
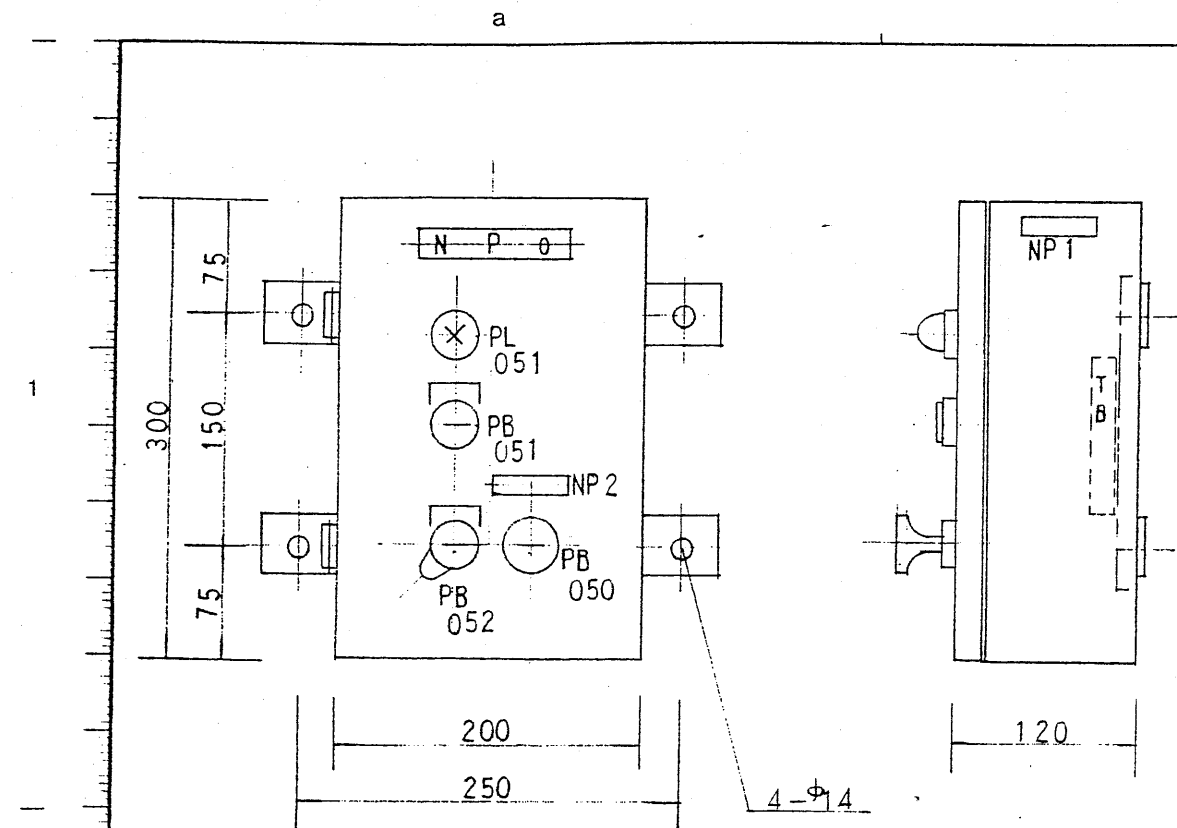
SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	破破機現場操作盤	M 24210	
.	1 LP-4		
.	2 非常停止		
P B 041	起 動		ABN110-B
.	042 停 止		ABN8P10-R
.	040		UTN311-R
P L 041			APN122DN-R

TB 15A x 10P

P 24
N 24
X 000 B
X 000 C
X 02C
X 02D
Y 131

製作仕様		
構造		
形状		
板 厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗 色	外 面	5Y7/1
	内 面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数		面

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承 認	係 員	製 図	図名 破破機 現場操作盤 (LP-4)
株式会社 荏原製作所			図番 C8RK80.244-04-420
			投影法 R 度 1:5 REV.



顧客  
営業  
控

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認

SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	破砕物搬送コンベア(1)現場操作盤	C24220	
1	LP-S		
2	非常停止		
P B 051	起 動		ABN110-B
052	停 止		ABN8P10-R
050			UTN311-R
P L 051			APN122DN-R

TB 15A x 10P

P 24
N 24
X 000 C
X 000 D
X 02 E
X 02 F
Y 132

製作仕様		
構造		
形状		
板厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗色	外面	5Y7/1
	内面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数	面	

工事名		用途	
在来製番		御注文主 殿	
機名/	台/式	御使用先 殿	
		廿 日 市 市	
承認	係 員	製 図	図名
			破砕物搬送コンベア(1) 現場操作盤 (LP-S)
株式会社 荏原製作所		図番	図名
C8RK8.0244-04-431		REV.	

49

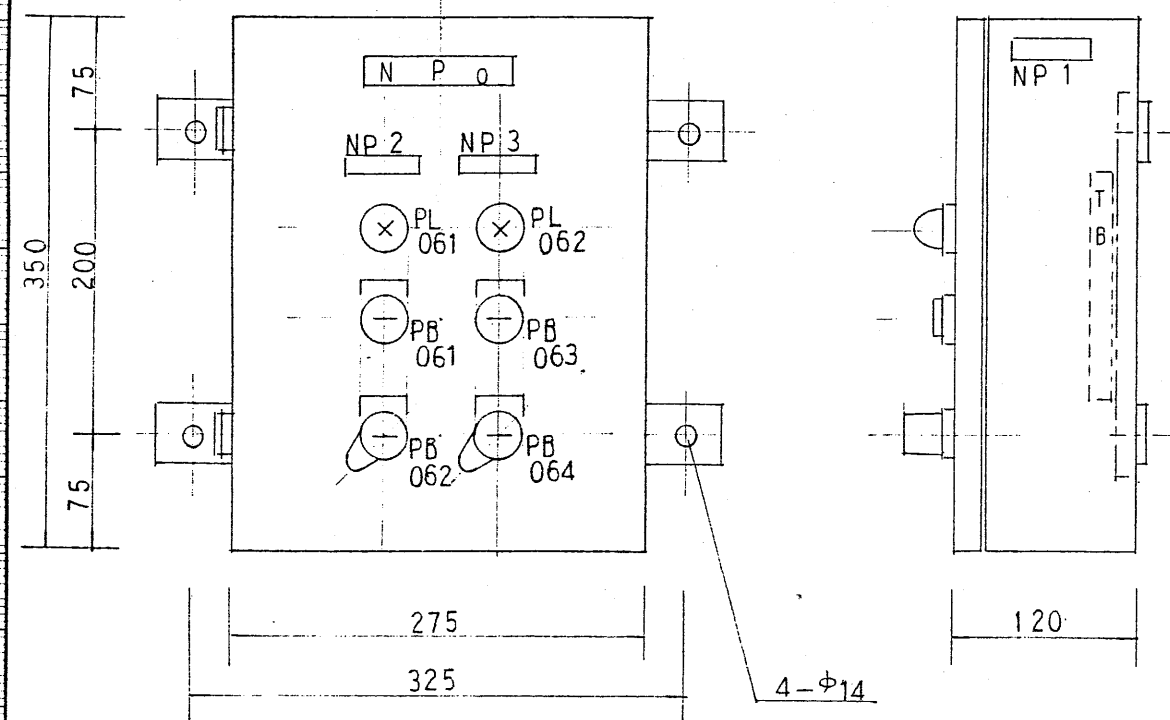
a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容	理由	年・月・日	係 承認



TB 15A x 15p

P 24
N 24
X 030
X 031
X 032
X 033
Y 133
Y 134

SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	碰溪板 現場操作盤		
1	LP-6		
2	碰溪板 電動機	M24310-1	
3	" 電動機	M24310-2	
P B 061	起 動		ABN110-B
062	停 止		ABN8P10-R
063	起 動		ABN110-B
064	停 止		ABN8P10-R
P L 061			APN122DN-R
062			

製作仕様		
構造		
形状		
板 厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗 色	外 面	5Y7/1
	内 面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数	面	

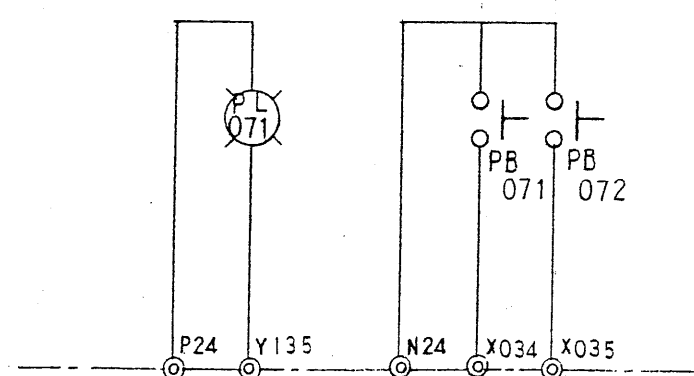
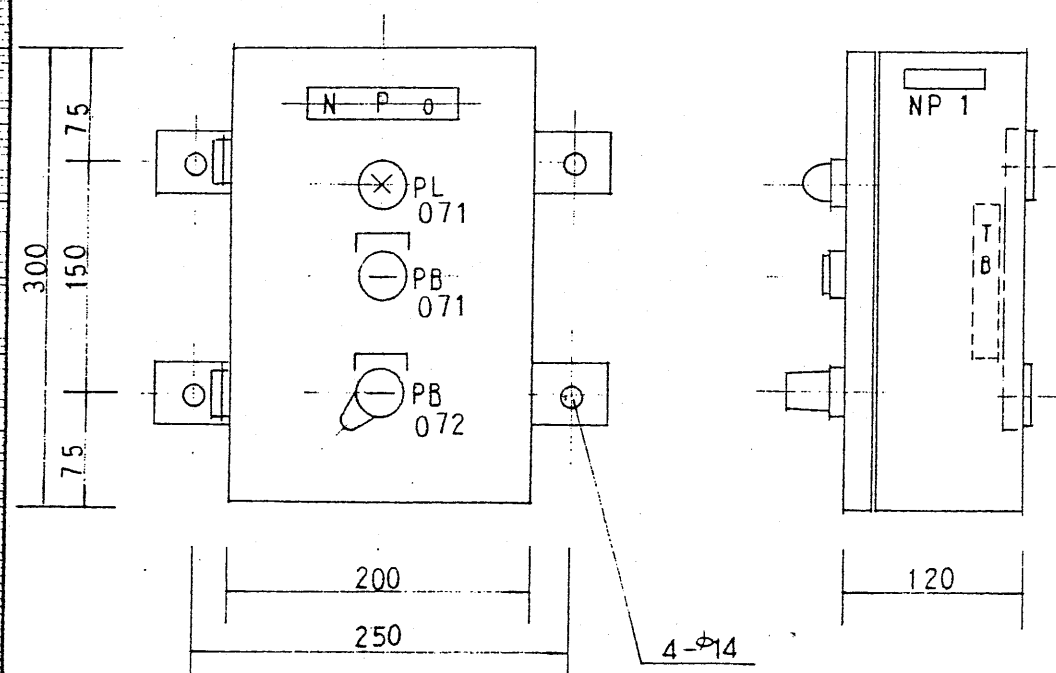
工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承 認	係 員	製 図	図名 碰溪板 現場操作盤 (LP-6)
株式会社 荏原製作所		図番	図番 C8RK8.0244-04-432
E8ARA		投影法	REV.

顧客  
営業  
控

a

b

c






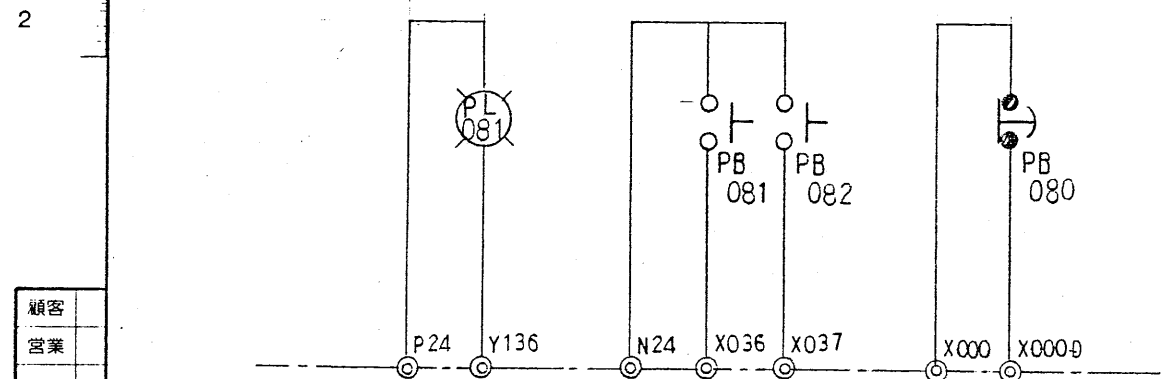
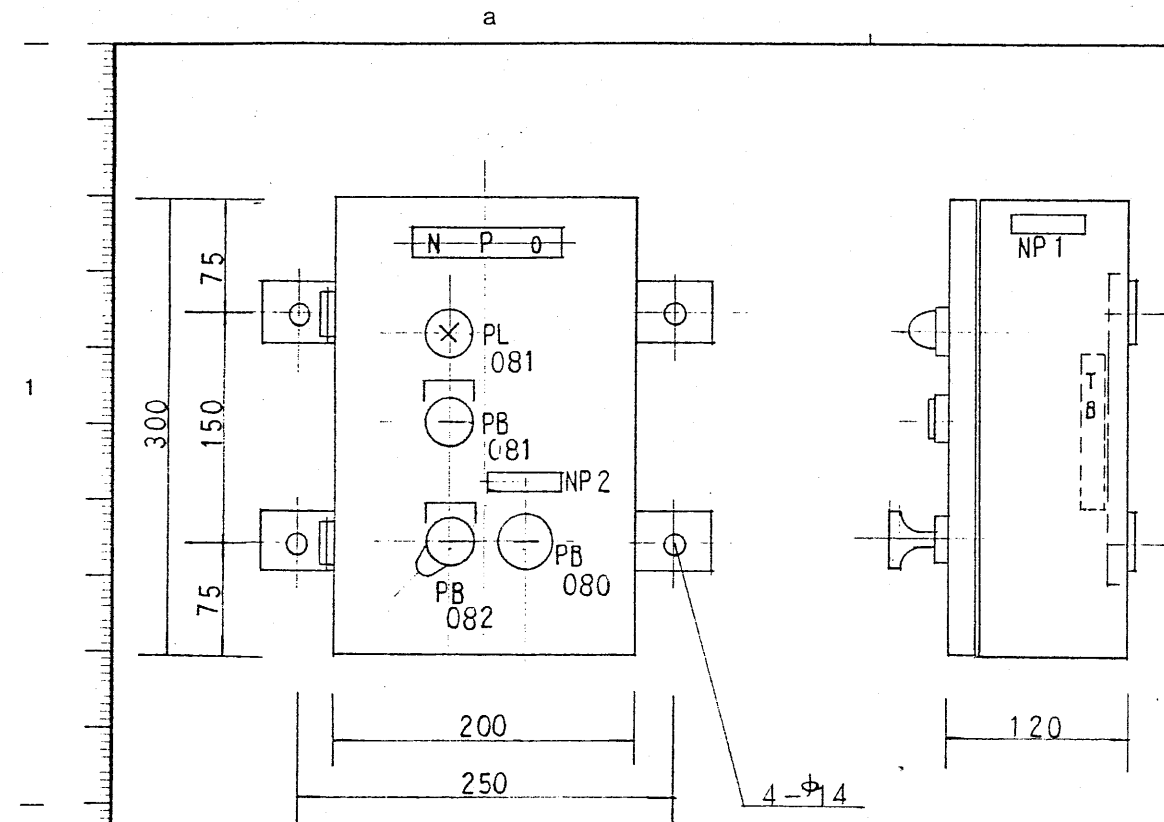
TB 15A x 10P

P 24
N 24
X 034
X 035
Y 135

SYMBOL			RETTERRING		REMARKS
			UPPER	LOWER	
N	P	0	風力強弱程度	B 24320	
		1	LP-7		
P	B	071	起動		ABN110 - B
		072	停止		ABN8P10 - R
P	L	071			APN1220N-R

製 作 仕 様			
構 造			
形 状			
板 厚		函	2.3
		扉	2.3
		中パネル	2.3
塗 色		外 面	5Y7/1
		内 面	5Y7/1
バンドル		平面	突起 カギ有無
製 作 数		面	

工事名				用途			
在原著番				御注文主 市 市 日 廿 殿			
機名/			台/式	御使用先 殿			
承 認		係 員	製 図	図名		投影法	
 				刃 刀 選 別 機 現場操作盤 (LP-7)		尺 度 1:5	
 株式会社 荏原製作所				図番		REV.	
				C88K80244-01-133			



顧客  
営業  
控

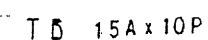
SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	LP-8	M 24330	
1	LP-8		
2	非常停止		
P B 081	起動		ABN110-B
082	停止		ABN8P10-R
080			UTN31J-R
P L 081			APN122DN-R

TB. 15A x 10P

P 24
N 24
X 000
X 0000
X 036
X 037
Y 136




製作仕様		
構造 形状	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
板厚	外面	5Y7/1
	内面	5Y7/1
塗色	外面	5Y7/1
ハンドル	平面突起	カギ有無
製作数		面

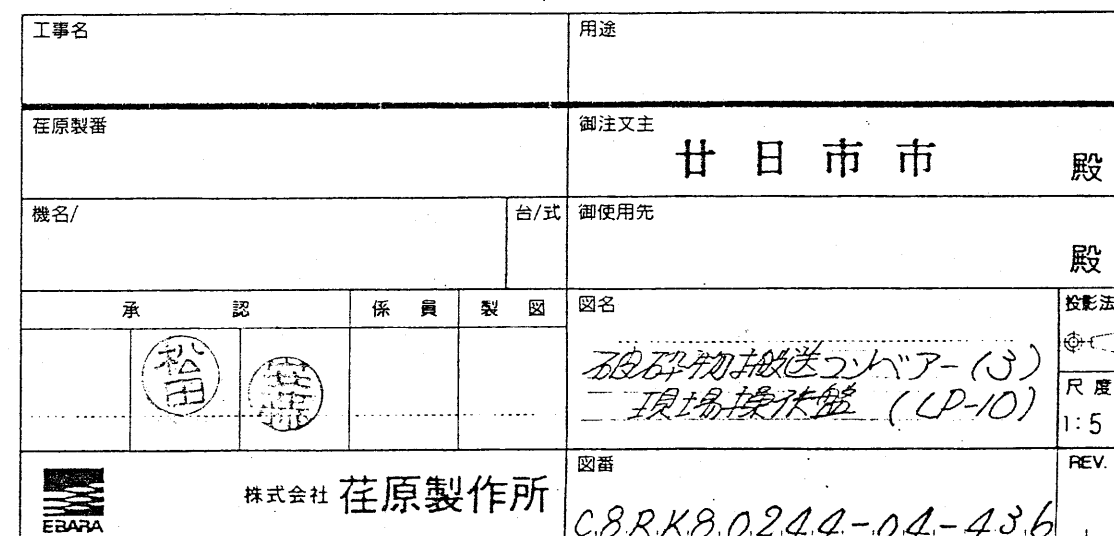
工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 200X10 現場操作盤 (LP-8)
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-404	



P 24
N 24
X038
X039
Y137

製 作 仕 様		
構 造		
形 状		
板 厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗 色	外 面	5Y7/1
	内 面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数	面	

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 市 市 日 市 殿	
機名/	台/式	御使用先 殿	
承 認	係 員	製 図	図 名
			石破砂物搬送コンベア-(2) 現場操作用 (LP-9)
株式会社 荏原製作所		図番	REV.
		C88K80244-04-135	

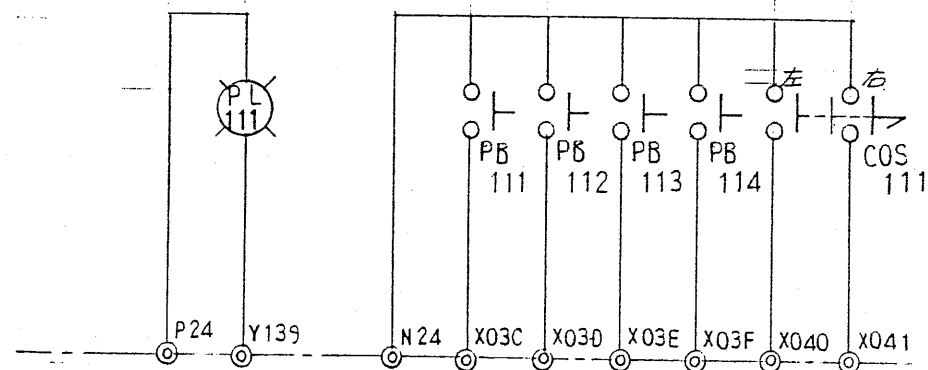
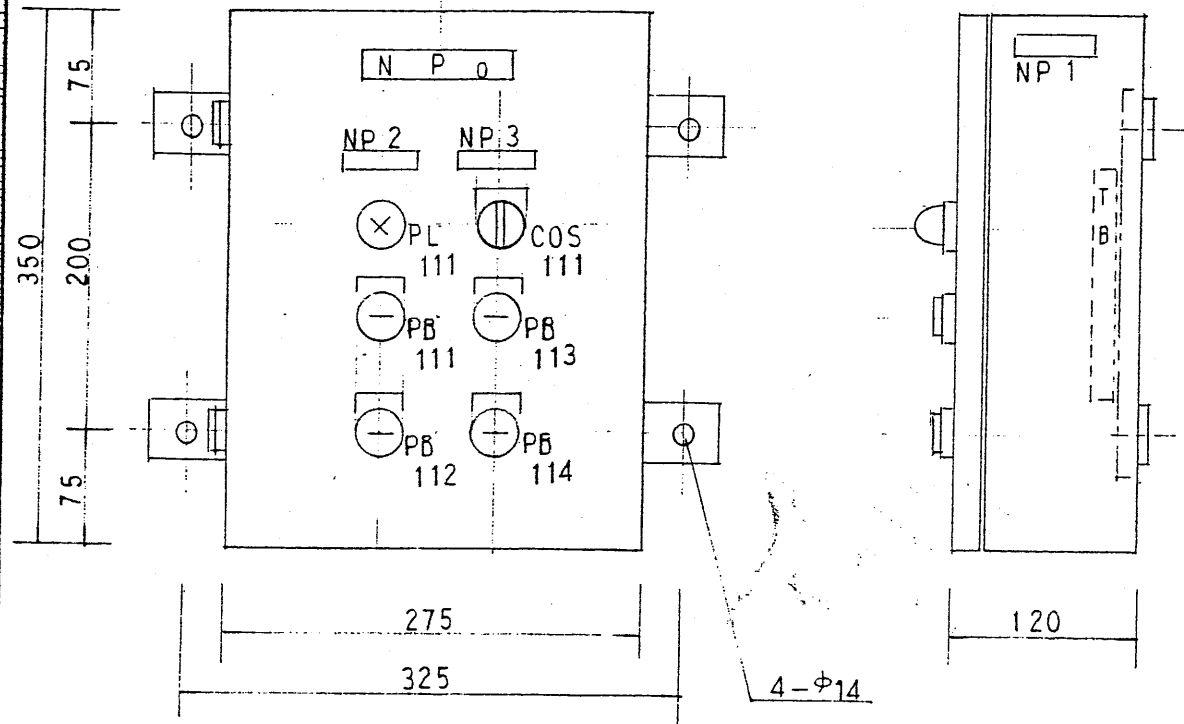




顧客  
宮業

2

1



a

b

TB 15A x 15p

P 24
N 24
X03C
X03D
X03E
X03F
X040
X041
Y139

c

SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	鉄分ホッパ-現場操作盤		
1	LP-11		
2	コンポッサー	M24440	
3	鉄分ホッパ-	HV-24410	
P B 111	起 動		ABN110-B
112	停 止		ABN8P10-R
113	用		ABN110-B
114	用		-R
P L 111			APN122DN-R
C O S 111	左 - 同時 - 右		ASN-111

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式 御使用先 殿	
承 認	係 員	製 図	図名 鉄分ホッパ- 現場操作盤(LP-11)
図番 株式会社 荏原製作所		図番 C8RK.80244-04-487	

製 作 仕 様		
構 造 形 状	函	2.3
	扉	2.3
板 厚	中パネル	2.3
塗 色	外 面	5Y7/1
	内 面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数		面

55

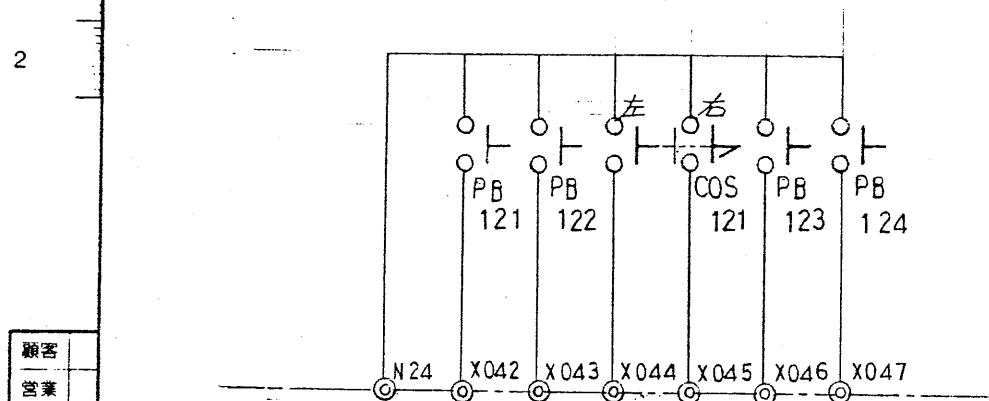
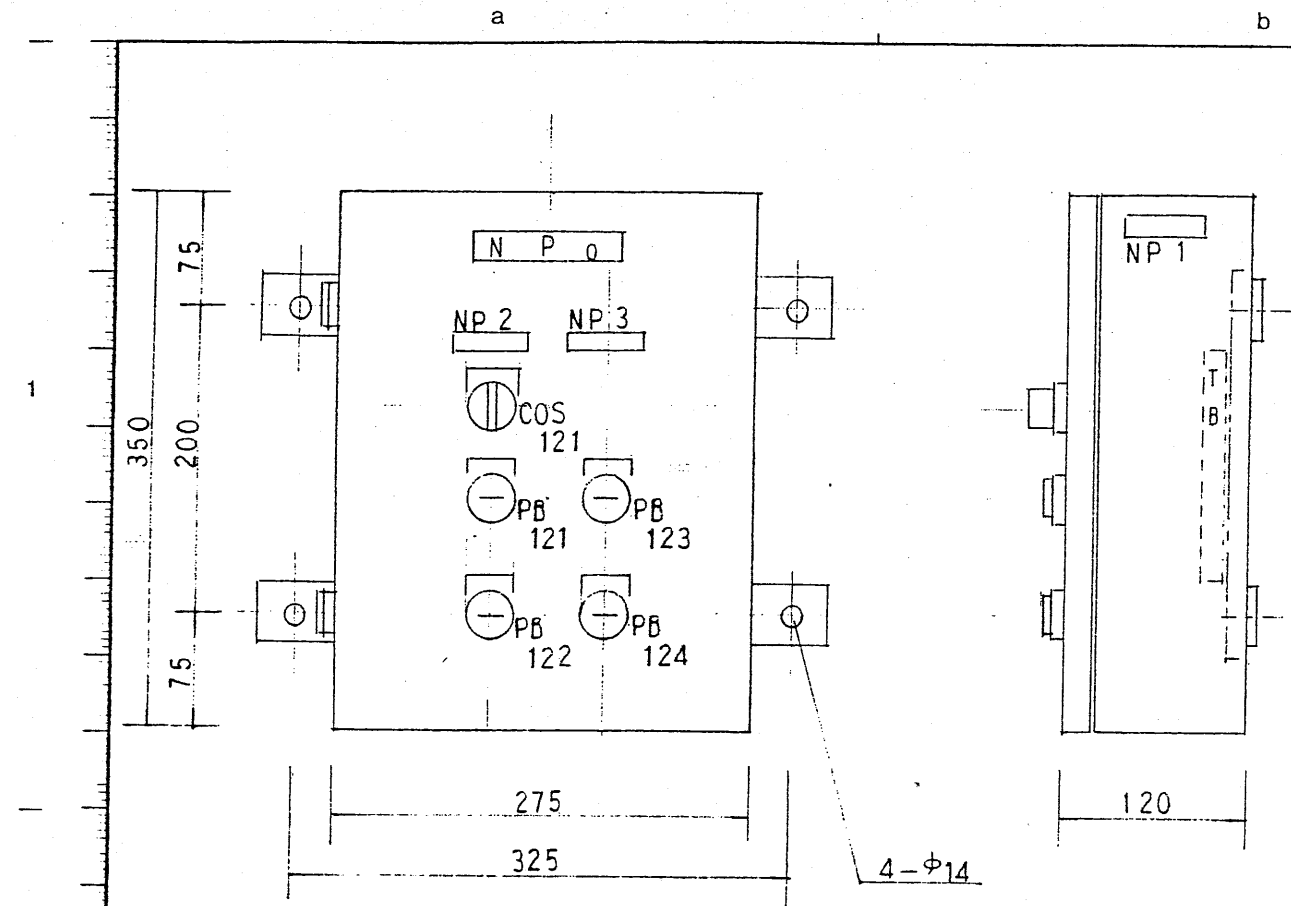
3

2

1

d

番号	内 容	理 由	年・月・日	係	承認
----	-----	-----	-------	---	----



顧客  
営業  
控

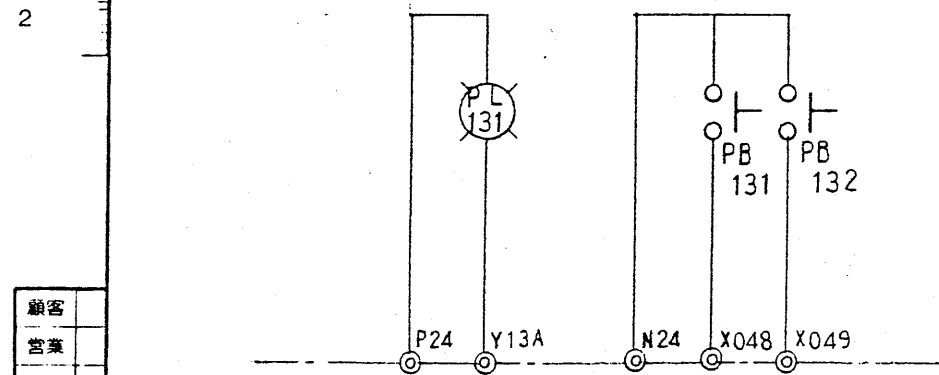
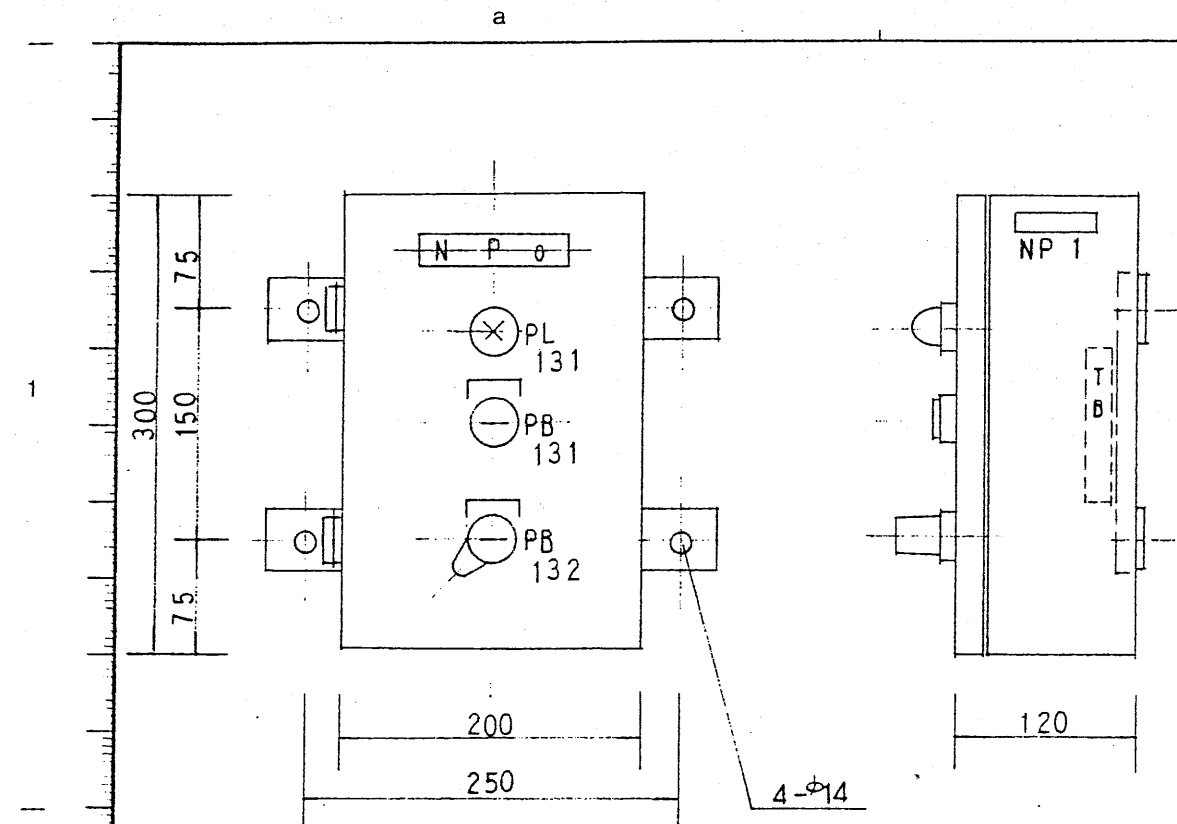
TB 15A x 15p

N 24
X 042
X 043
X 044
X 045
X 046
X 047

SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	不燃物入ッ11°-現場操作盤		
1	LP-12		
2	不燃物入ッ11°-散水	HV-24430	
3		HV-24060	
P B 121	用		ABN110-B
122	用		-R
123	0 W		-B
124	OFF		-R
COS 121	左—同時—右		ASN-111

製作仕様		
構造形状	函	2.3
	扉	2.3
板厚	中パネル	2.3
塗色	外面	5Y7/1
	内面	5Y7/1
ハンドル	平面突起	カギ有無
製作数		面

工事名		用途	
在り原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 不燃物入ッ11°- 現場操作盤 (LP-12)
株式会社 荏原製作所			図番 C8RK80244-04-438



顧客	
営業	
控	

b

b

c

c

d



図面来歴			
番号	内容・理由	年・月・日	係 承認

SYMBOL	RETTERRING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	1170-21-1171 現場操作盤	M24520	
1	LP-13		
P B 131	起動		ABN110 - B
132	停止		ABN8P10 - R
P L 131			APN122DN - R

T B 15A x 10P

P 24
N 24
X 048
X 049
Y 13A

製作仕様		
構造		
形状		
板 厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗 色	外面	5Y7/1
	内面	5Y7/1
ハンドル	平面 突起	カギ有無
製作数		面

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿 日 市 市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係 員	製 図	図名 1170-21-1171 現場操作盤 (LP-13)
 		図番 C8RK80244-04-429	投影法 R 度 1:5
株式会社 荏原製作所		REV.	

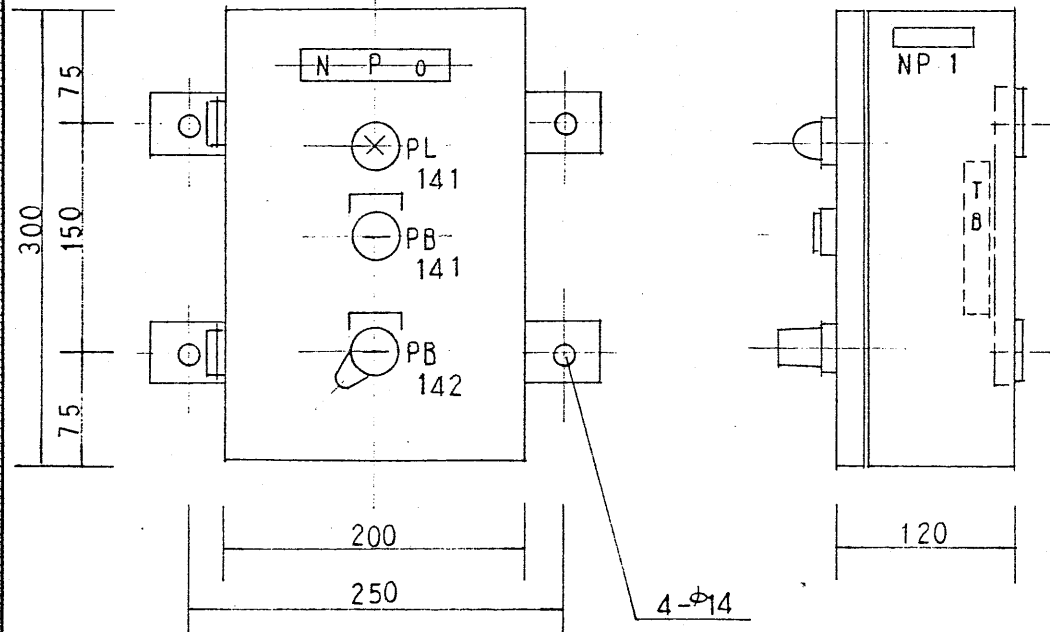
a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認



SYMBOL	RETTING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P 0	サ170ノ現場操作盤	M24510	
	LP-14		
P B 141	起動		ABN110-B
	停止		ABN8P10-R
P L 141			APN1220N-R

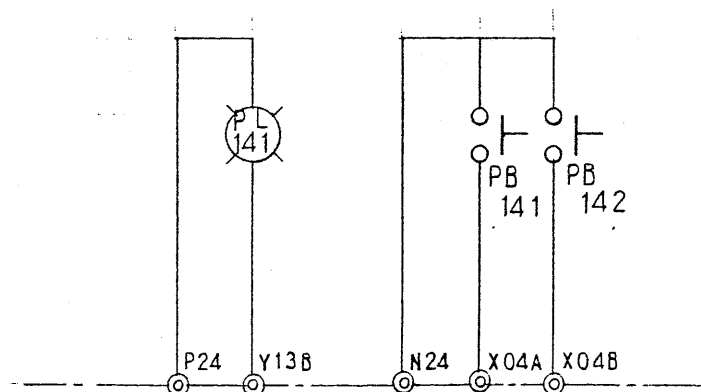
T B 15A x 10P

P 24
N 24
X04A
X04B
Y13B

製作仕様		
構造形状		
板厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗色	外面	5Y7/1
	内面	5Y7/1
ハンドル	平面突起	カギ有無
製作数		面

2

2

顧客  
営業

控

a

b

c

工事名	用途
在製番	御注文主 廿日市市 殿
機名/	台/式 御使用先 殿
承認	係員 製図
図名	サ170ノ現場操作盤 (LP-14)
図番	C8RK80244-04-440

株式会社 荏原製作所

3

58

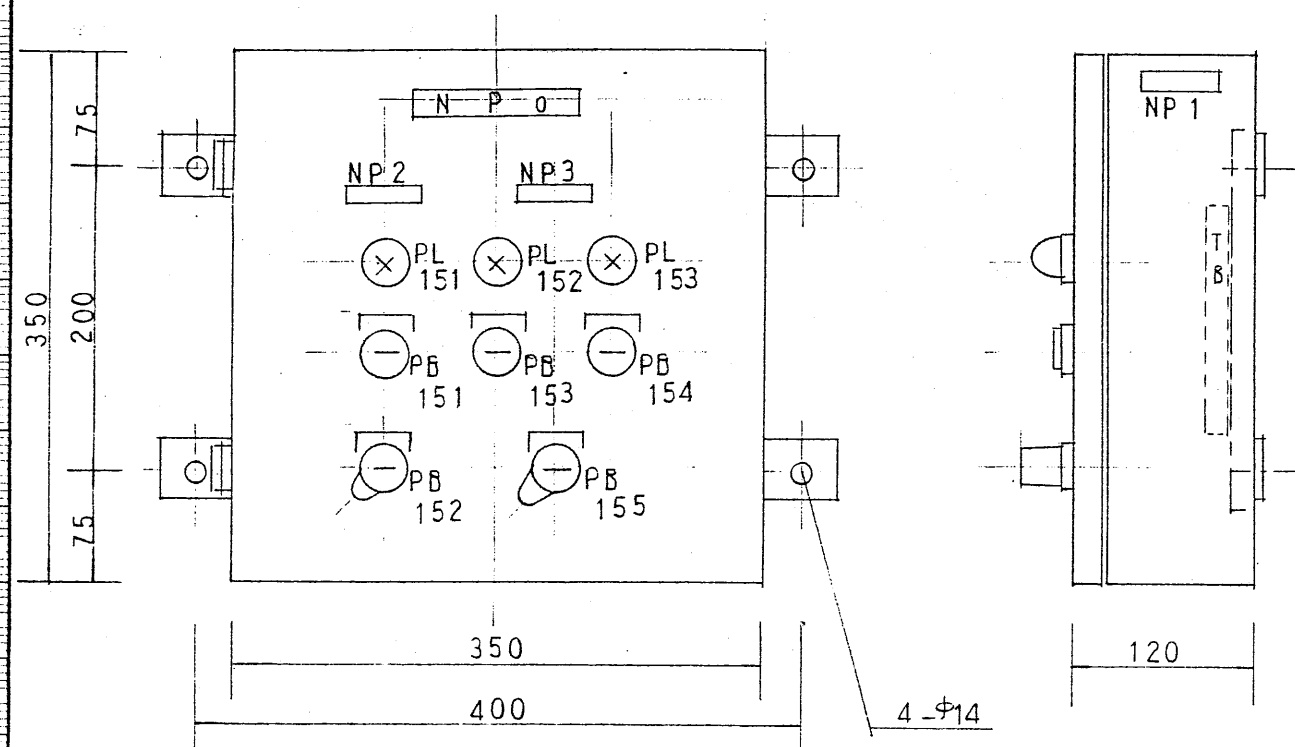
a

b

c

d

図面来歴				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認



SYMBOL	LETTERING		REMARKS
	UPPER	LOWER	
N P	0	排風機現場操作盤	
	1	LP-15	
	2	排風機	M 24530-1
	3	排風機タンノ-	M 24530-2
P B	151	起動	ABN110-B
	152	停止	ABN8P10-F
	153	用	ABN110-B
	154	用	-G
	155	停止	ABN8P10-R
P L	151		APN122DN-R
	152		-R
	153		-R

P24
N24
X04C
X04D
X04E
X04F
X050
Y13C
Y13D
Y13E

製作仕様		
構造		
形状		
板厚	函	2.3
	扉	2.3
	中パネル	2.3
塗色	外面	SY7/I
	内面	SY7/I
ハンドル	平面突起	カギ有無
製作数	面	

工事名		用途	
荏原製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式	御使用先 殿
承認	係員	製図	図名 排風機 現場操作盤 (LP-15)
図番		REV.	
株式会社 荏原製作所		C8RK80244-04-44/	

a

b

c

顧客  
営業  
控





品名		納入先		製作者数		製作数量		製作日		製作場所	
受配電盤 (HP) 部品明細表		甘日市市		製作		SHEET No.		1-2		殿	
記号	および 図番	名 称	数 量	形 式	仕 様	外 装	メーカ	備 考			
A	2, 3	電 流 計	2	YS-12 BAA	100/5A		三菱				
MCB-EAL	11 12	漏電アーク遮断器	2	NF600-ZCA	3p 600AT	FP	三菱				
	13		1	NF100-ZSS	3p 100"						
	21		1	NF100-ZCS	3p 50"						
	22 23		2		3p 75"						
	24 25		2	NF 50-ZSS	3p 50"						
	26		1		3p 20"						
	31 32 34 35		4	NF100-ZCS	3p 100"						
	33		1	NF225-ZCS	3p 225"						
MCB	27	配線用遮断器	1	NF 50-CS	2p 20"						
GL	0	表示灯	1	APN-116-G			初島				
RL	0		1		R						
OL			1	SLC40N-0103-TEIFB-Q(3)							
			1		-0106-		-0(6)				
			1		-0105-		-0(5)				
F		フェース	8	F-4000	3A		サハ				
ALX		補助絶電器	14	MY-2N	AC100V		石	PYF08A			
DSW		ブレークスイッチ	4	Z-15GW2-B							
FL		蛍光灯	4		10W						
FAN		換気扇	1								
TH		カーブスワッチ	1								
SS		スタップスワッチ	1	S-303T			日南				
TH		端子台									
		操作用スワッチ	1	MU-1A			三菱				
		ハンドル	11	A-140-1			フジゲン				

経 歴

作 年 月 日

成

品名		納入先		廿日市 市		製番		製作数量		SHEET No.		殿			
受取品名 (H.P) 部品明細表										1 - 1					
記号	およ	番	名	称	数量	形	式	仕	様	外	装	メ	カ	備	考
D S			高圧断路器		1	9H-V	7.2 <sup>KV</sup>	200A				三	菱		
V C B-0			高圧流断器		1	V F-3R H-B	7.2 <sup>KV</sup>	400A	8KA						
P T			変圧器		2	P D-50 H F	6600 <sup>V</sup>	110 <sup>V</sup>							
C T			変流器		2	C D-40 K	100/5 <sup>A</sup>								
S 1			過電流継電器		2	M O C-2 T-R									
K W			電力計		1	Y D-12 B W	1000 <sup>KW</sup>								
P F			力率計		1	Y D-12 B P F	0.5-1-0.5								
V S 0			電圧切換スイッチ		1	A K-N-B B-V 3									
A S 0			電流		1	A K-N-B B-A 9									
V 0			電圧計		1	Y S-12 B A V	9,000 <sup>V</sup>								
A 0			電流計		1	Y S-12 B A A	100/5 <sup>A</sup>								
P T T			電圧試験端子												
C T T			電流												
L B S			高圧スイッチ 負荷用用器		1	S C L-S B	7.2 <sup>KV</sup> 200 <sup>A</sup>					三	菱		
					1		P F=G 75A x 3								
					1		P F=G 20A x 2								
					1		P F=G 10A x 3								
					1		P F=G 30A x 3								
T R 1			油入変圧器		1	R A-T	3 <sup>Φ</sup> 3 <sup>W</sup> 6600 <sup>V</sup> / 440 <sup>V</sup>	500 <sup>KVA</sup>				高	圧		
	2				1	S F	3 <sup>Φ</sup> 3 <sup>W</sup> 6600 <sup>V</sup> / 210 <sup>V</sup>	105 <sup>V</sup> 20							
	3				1	R A	3 <sup>Φ</sup> 3 <sup>W</sup> 6600 <sup>V</sup> / 210 <sup>V</sup>	30 <sup>V</sup>							
S C			高圧進相コンデンサ		1	K L-7 F	6100 H R	6600 <sup>V</sup> 100 <sup>KVA</sup>							
P T			計器用変圧器		2	P E-15 F	440 <sup>V</sup> / 110 <sup>V</sup>					三	菱		
C T			変流器		2	C W-40 L M	1000/5 <sup>A</sup>								
					4	C W-15 L	100/5 <sup>A</sup>								
V 'S	2.3		電圧切換スイッチ		3	A K-N-B B-V 3									
A S	1.2.3		電流		3	A K-N-B B-A 9									
V	1		電圧計		1	Y S-12 B A V	600 <sup>V</sup>								
V	2.3				2		300 <sup>V</sup>								
A	1		電流計		1	Y S-12 B A A	1000/5 <sup>A</sup>								
経													作	/ 年 / 月	日
歴													成		

工事名 粗大ゴミ処理施設建設工事		用途 建設	
荏原製番		御注文主 株式会社 荏原製作所	
機名/		台/式	御使用先 株式会社 荏原製作所
承認	係員	製造	図名 受配電盤部品明細表
 			
 株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-470	REV. 1

品名		納入先		廿日市		殿	
		製作数量		製番		SHEET No. 2-2	
動力制御盤(MCC)部品明細表							
記号	および 図番	名 称	数 量	形 式	仕 様	外 装	メーカ 備 考
CF	1 2 3	枠型クローズ	3	AFaC-3	3A		富士
SHR		シャワーレール	1				橋本 CT 倉
BC UNIT		磁気式スイッチ	1				
WL	1 2	表示灯	2	UPQN 448-W			初泉
	3	"	1	" 426-W			"
TR		変圧器	1	T-1A-5K	440V/10V	5KVA	五味
TB		端子台	16		20A x 10P		東 技
"		"	1		" x 20P		
"		"	2		" x 15P		
"		"	14		30A x 3P		
"		"	1		" x 5P		
"		"	2		600A x 3P		
"		"	1		400A x 3P		
"		"	1		(100A x 3P)(60A x 9P)		
"		"	1		(100A x 3P)(30A x 9P)		
"		"	2		30A x 18P		
"		"	1		30A x 16P		
"		"	2		20A x 10P		
"		"	1		" x 15P		
"		"	1		" x 30P		
"		"	2		" x 35P		
"		"	1		100A x 3P		
		ハンドレール	6	A-140-1			タチノ





経歴

作成 年 月 日

品名		納入先		廿日市市		殿	
		製作数量		製番		SHEET No. 2-1	
動力創社(MCC)部品明細表							
記号	および 図番	名 称	数 量	形 式	仕 様	外 装	メーカ 備 考
MCB	M1	低線用遮断器	1	NF400-CA	3P 400AT		三菱
ELB	21	高電圧遮断器	1	NV 600-CA	3P 600AT	AL	
	12		1	NV 225-CS	3P 150		
	4.5.18.20		4	NV 30-SS	3P 30		
	3.6.7		6		20		
	2.16.19		8		10		
	2 8 10 11		2	NV 50-CA	3P 50		
	13 14 15 17		1		20		
	31 32		1		20		
	33		1		20		
MCB	M3	低線用遮断器	1	NF100-CS	3P 100		
	C		1	NF 30-SS	2P 20		
	C1		1	NF 50-CS	50		
	C2		1	NF 30-CB	10		
ELB	1	高電圧遮断器	1	NV 100-SS	3P 100	AL	
52	8	低線用遮断器	1	MS0-K12	AC100V TH=0.35A		三菱
	11		1			1.7	
	7.10.14.15		4			3.6	
	3		1			5	
	6.9		2			6.6	
	16		1	MS0-K20		11	
	13.17		2	MS0-KR11		0.7	F.R.
	2		1	" 2XK18		6.6	
	5		1	MS0-2XK20		15	
	12		1	MS0-K80		67	
	70	電磁接触器	1	S-K12			
	21		1	S-K400			
CT	3.6.9	変流器	3	CW-15L	15/5A		
	5.16		2		20/5A		
	12		1		100/5A		
	21		2		400/5A		
2E	21	SE7C-	1	SET-3A SE-2A1	AC100V		日立

経 歴

作 成 1991年12月

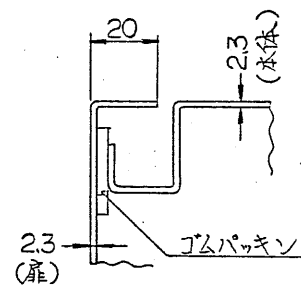
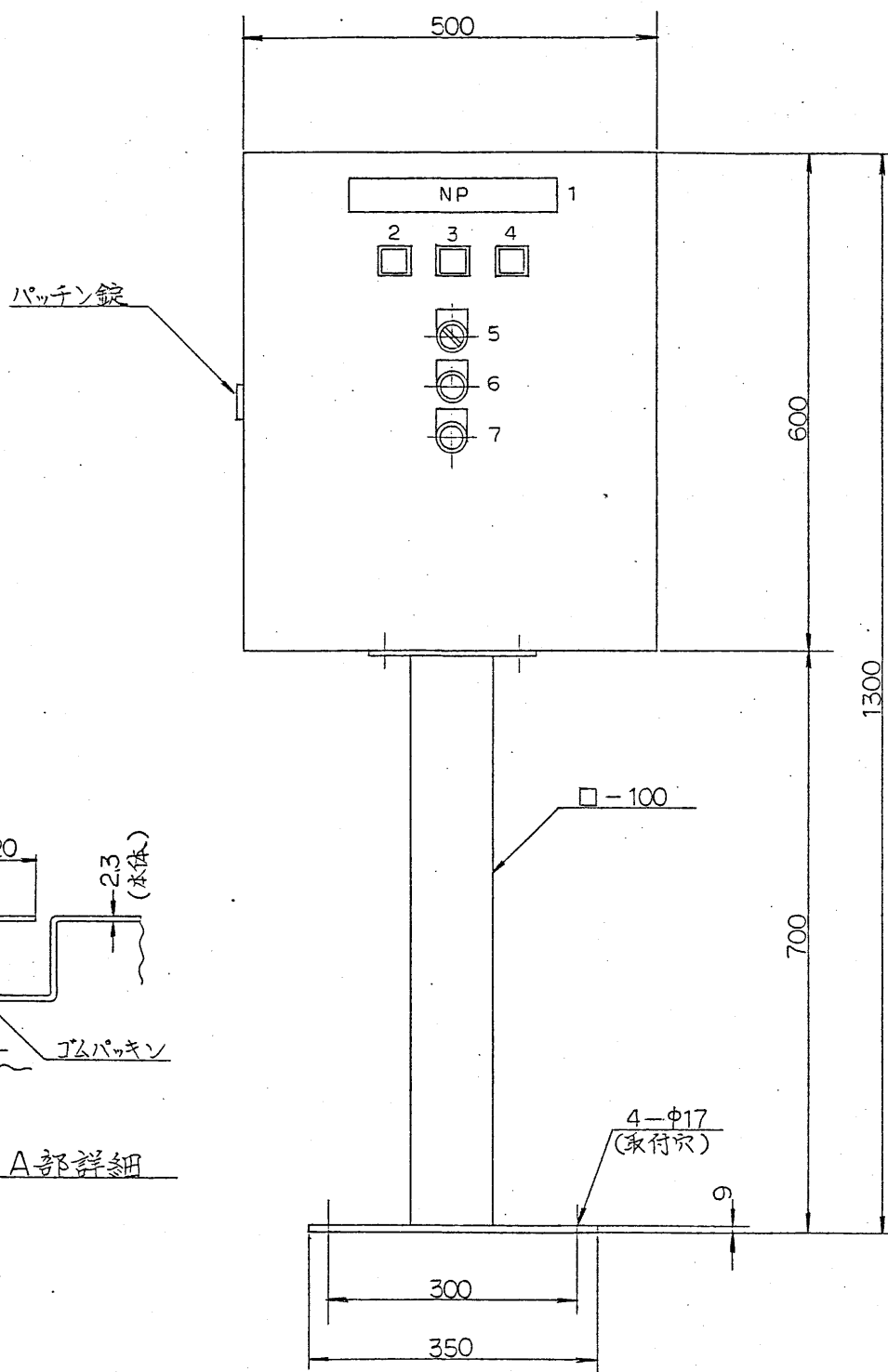
工事名 粗大み処理施設建設工事				用途	
荏原製番				御注文主 廿日市市 殿	
機名/				台/式	御使用先 廿日市市清掃セツ一 殿
承 認		係 員		図 号	図 名
 					投影法  尺 度 1:
株式会社 荏原製作所				図番	REV.
				C8RK80244-04-472	

品名		納入先		製作数量		製番		SHEET No.	
中央監視盤 (DP) 部品明細表		廿日市市						3-2	
記号および図番	名称	数量	形式	仕様	外装	メーカー	備考		
R	抵抗	1	430Ω	3W					
ANN	集合表示灯	1	SLC30-0212-DD2FB-R(7)O(15)	W(2)		RRRR000W0000 RRRR000W0000			
X S 1 2 3	セレクトスイッチ (7-4)	3	ASN3K11						
COS 1 2	セレクトスイッチ	2	ASN311						
P B 25	押釦スイッチ	1	ATN211-R						
P B L 1 4	照光押釦スイッチ	2	MCM23H-M10TB-W						
2.5.7.9.11.13 15.17.19.21.23		11		-R					
3 6		2		-G					
29.30.31.32		4		-M10FB-W					
33 34 8.10.12.14.16		2		-R					
P B 18.20.22.24	押釦スイッチ	9	MCM23D-M10TB						
26.27.28		3		-M10FB					
	カードホルダー	22	MCM-BT1 B						
		13		-BT2 B					
		8		-BF1 B					
		5		-BF2 B					
MTV 1	モニター (15")	1	15" カラー						
2		1	17" E170						
T B-12.3.5.6.7.8.9	端子台	8	CT-15 S	15A x 55P		東芝			
4		1	CT-65 S	x 58P					
10		1	CT-25 S	(60A x 2P) (20A x 20P)					
	ハンズル	4	A240-2			タフマン			
		4	-3						
経歴							作成	1年/2月	日

品名		納入先		製作数量		製番		SHEET No.	
中央監視盤 (DP) 部品明細表		廿日市市						3-1	
記号および図番	名称	数量	形式	仕様	外装	メーカー	備考		
MCB 0	漏れ電流遮断器	1	NF50-CS	2p 50AT		三菱			
1.2.3.5		4	NF30-CD	2p 10					
4		1		20					
N F 1.3	12" フィルター	2	ZAC1210-11	10A		アーク			
P S	直流電源装置	1	S82G-1524	DC24V 7A		立石			
F	変圧器	1	AFAC-3	3A		富士			
CON	コンデンサ	2	WK3004K			松下			
P C	(2077マチックコンローラー)								
	基板ベース	1	A38 B			三菱			
	増設ベース	1	A55 B						
P W	電源フック	1	A51 P						
CPU	CPU	1	A2N-CPU						
	メモリ	1	A3NMCA-4	32Kbit					
	増設ケーブル	1	AC06B	600mm					
X	スイッチ	6	AX41						
Y	ボタン	6	AY51						
YC0~YD4, YEC~YF2 YFA~YFF	補助電源装置	34	MY-2ND	DC24V 2C		立石			
YD5~YEB, YF3~YF9		30	LY-2ND						
B Z	リレー	1	EA2021	AC100V		松下			
H M	積算時間計	1	TH141	AC100V					
SPM	リレーモーター	1	LR62-1K			住友			
A 3.6.9	電圧計	3	YS-8BAA	15/5A		三菱			
5 16		2		20/5A					
12		1		100/5A					
V 7	電圧計	1	YM-8BDV	DC150V					
M R	リレー	1	MPC-10			東洋			
M Z1	12A型電流器	1							
C31	C3型変流器	1							
経歴							作成	1年/2月	日

工事名	相大ごみ処理施設建設工事	用途	
経原製番		御注文主	廿日市市 殿
機名/		御使用先	廿日市市清掃センター 殿
承認	係員	製図	図名
			中央監視盤部品明細表
			図番
			C8RK80244-04-471
			株式会社 荏原製作所





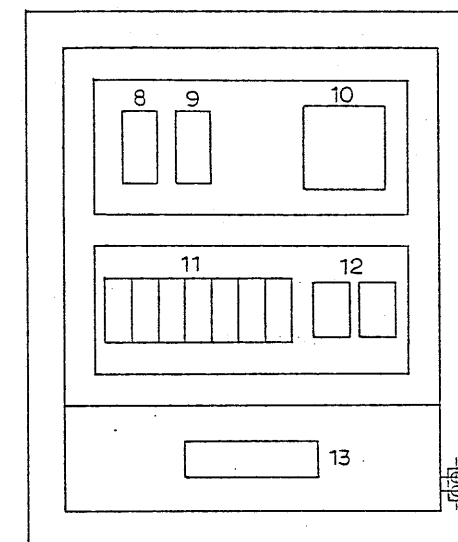
A部詳細

屋内スタンド型

板厚: 2.3mm

塗装色: マンセル5Y7/1  
(内外面共)

盤内配置



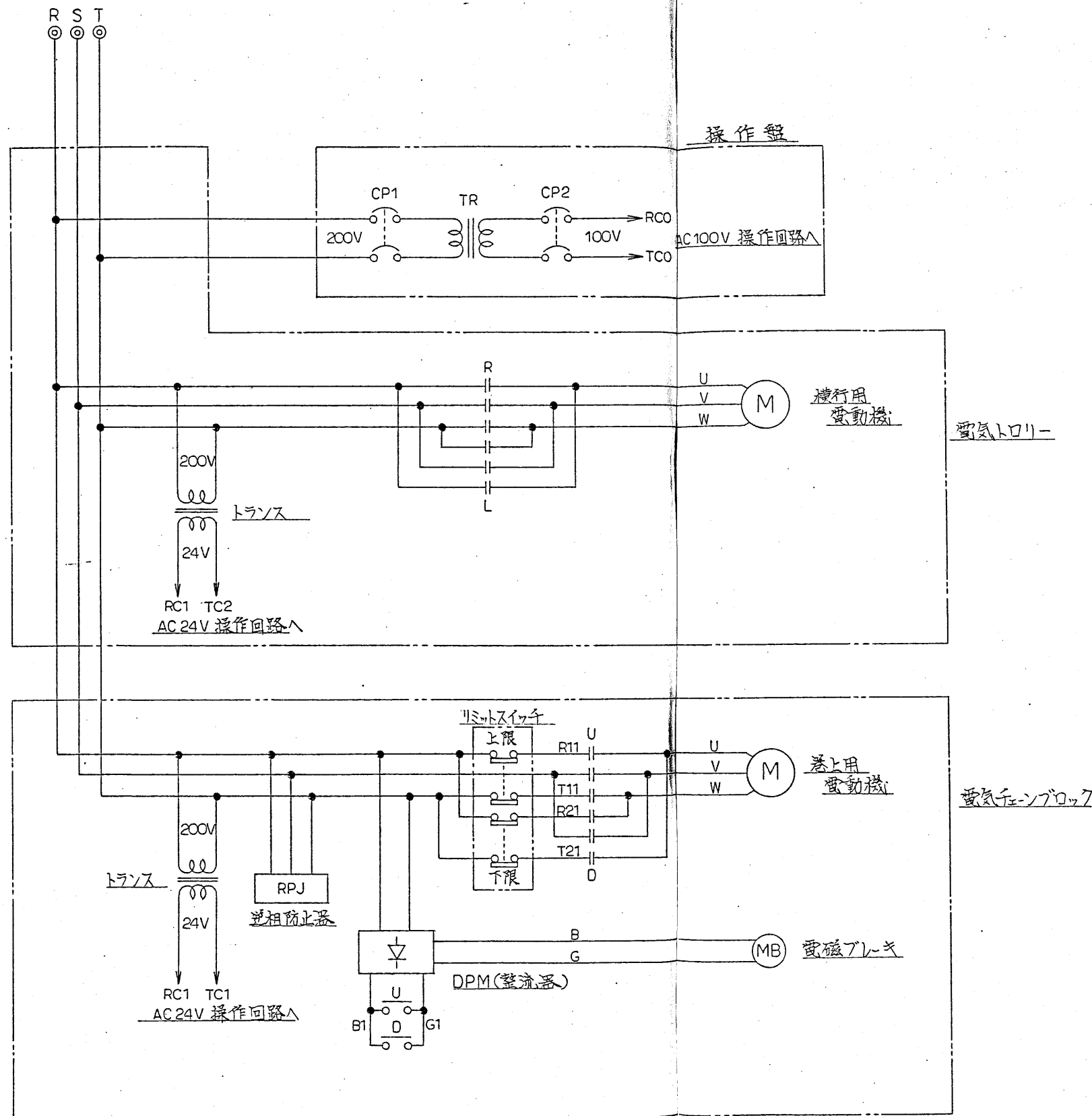
2-M8  
(ア-ス端子)

部品表

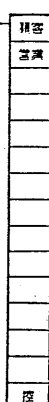
番号	記号	部品名	型式	メーカー	銘板名称
1	NP	銘板			搬出装置操作盤
2	PL1	角形表示灯	UPQN418-W	和泉電気	手動
3	PL2	同上	UPQN418-W	同上	自動
4	PL3	同上	UPON418-G	同上	置転
5	CS	セレクトスイッチ	ASN311	同上	手動-自動
6	PB1	押ボタンスイッチ	ABN110	同上	置転
7	PB2	同上	ABN101	同上	停止
8	CP1	サマルプロテクト	CP-B 2P 3A	三菱電機	操作一次
9	CP2	同上	CP-B 2P 3A	同上	操作二次
10	TR	トランス	YS-50 200V/100V	相原電機	
11	UX.UO X1~X5	リレー	MY4N	立石電機	
12	T1, T2	タイマ	H3M Cシリーズ	同上	
13	TB	端子台			

工事名: 日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途:
原装置:		備注: 主 日市市市役所
機名/ 55t/a (5時間) 併用施設		台/式 御使用先 日市市市役所
承認: (印) (印)		図名: 搬出装置操作盤
株式会社 荏原製作所		図番: C8RK80244-04-467




3Φ AC 200V 60Hz



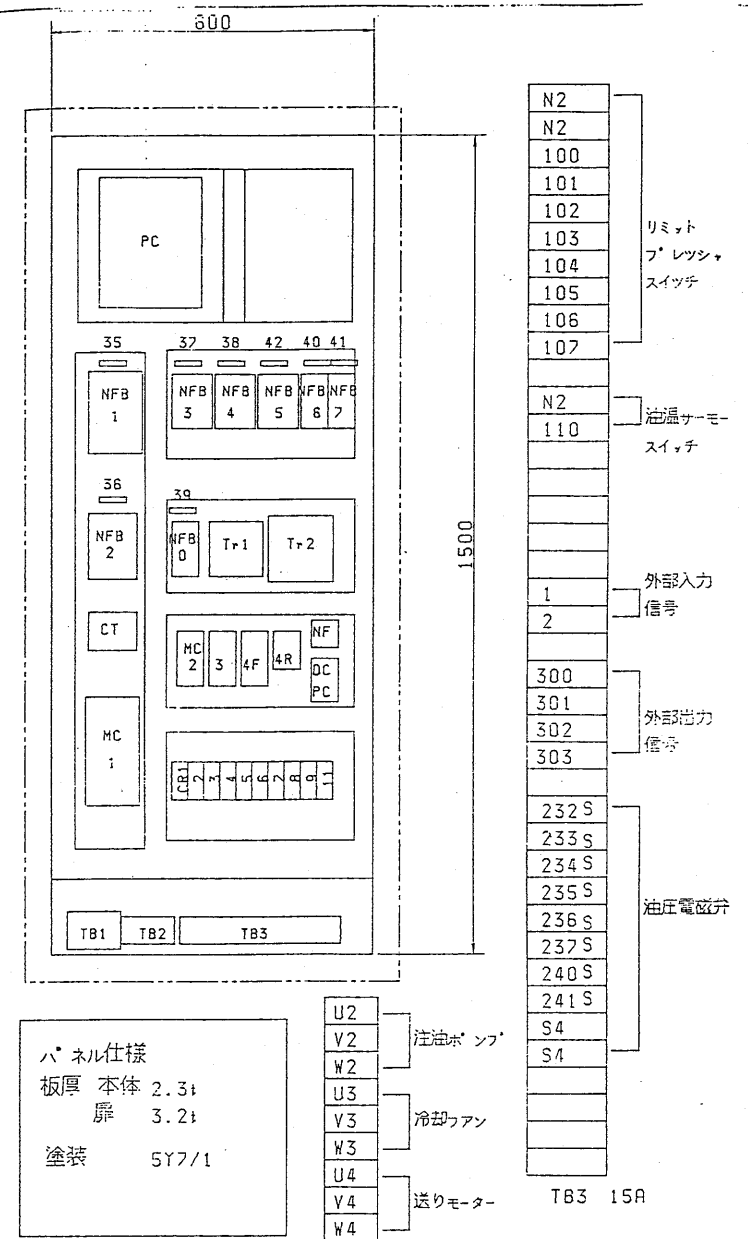
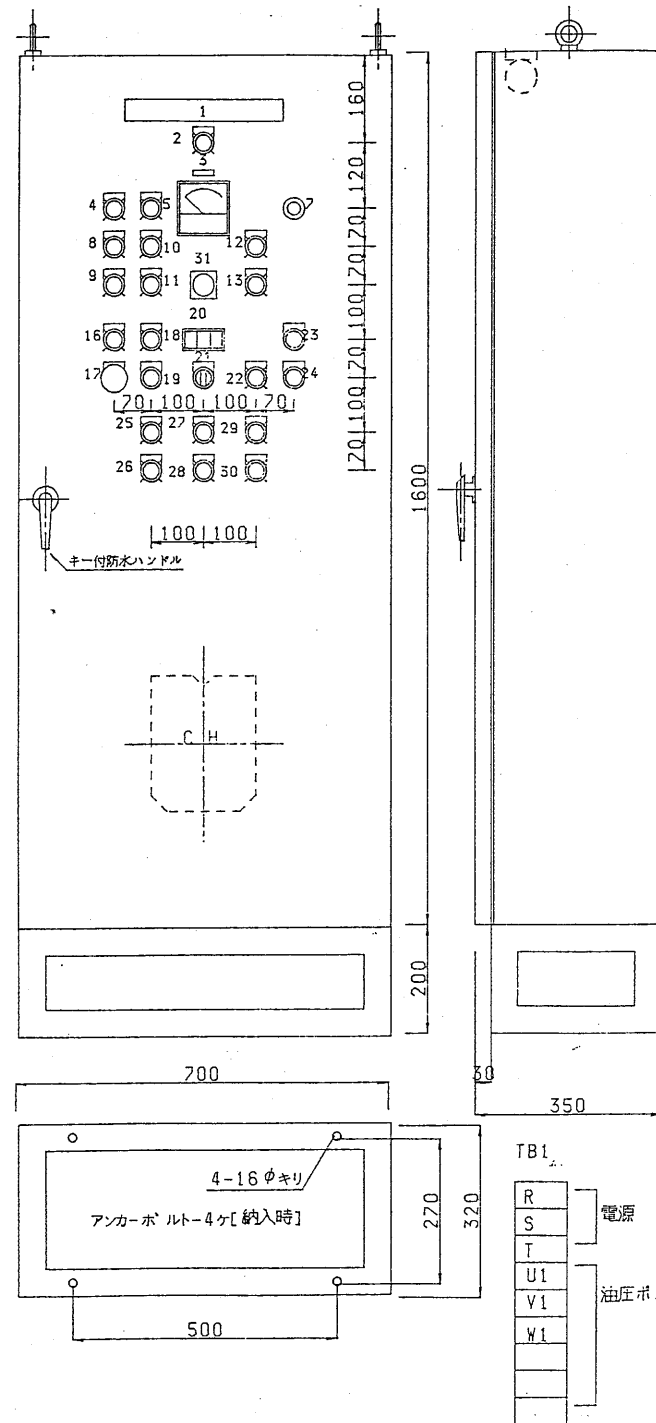
工事名		甘日市市		用途	
粗大ごみ処理施設建設工事					
図番		甘日市市殿		御注文書	
図名		35t/a (5時間) 併用施設		図名	
承認		係員		図名	
図番		C8RK8.0244-04-468		図名	
図番		株式会社 荏原製作所		図名	



\_\_\_\_\_

工事名 <b>甘日市市</b> <b>粗大ごみ処理施設建設工事</b>		用途	
経原製番		製注文主 <b>甘日市市</b>	
機名/ <b>35t/a (5時間) 併用施設</b>	台/式	製使用先 <b>甘日市市</b>	
承 認  		製 名 <b>真空掃除機電気回路図</b>	
 <b>株式会社 荏原製作所</b>		製番 <b>C8RK80244-04-479</b>	

番号	名称	記号	色
1	可燃性粗大ごみ前処理 破砕機	40X300X2t	
2	操作電源	PL1	W
3	油圧ポンプ	15X40	
4	サーマルトリップ	PL12	0
5	切断異常	PL13	0
6			
7	異常警報	BZ	
8	圧縮上限	PL3	G
9	圧縮下限	PL4	G
10	切断上限	PL5	G
11	切断下限	PL6	G
12	高圧	PL21	R
13	低圧	PL22	R
14			
15			
16	運転準備入	PB1 PL2	G
17	非常停止	EM	R
18	ポンプ入	PB3 PL11	G
19	切	PB4	R
20	手動-1 サイクル 自動	PL7,8,9	G
21	//	CS1	
22	自動スタート	PB2 PL10	G
23	リリザ-停止	PB11	B
24	ランプテスト	PB12	B
25	前進	PB5 PL19	R
26	後進	PB6 PL20	R
27	圧縮上昇	PB7 PL15	R
28	圧縮下降	PB8 PL16	R
29	切断上昇	PB9 PL17	R
30	切断下降	PL10 PL18	R
31	送り時間	T1	
32			
33			
34			
35	主電源 [NFB1]	15X40	
36	油圧ポンプ [NFB2]	//	
37	注油ポンプ [NFB3]	//	
38	冷却ファン [NFB4]	//	
39	盤内照明 [NFB0]	//	
40	操作1次 [NFB6]	//	
41	操作2次 [NFB2]	//	
42	送りモーター [NFB5]	//	
43			

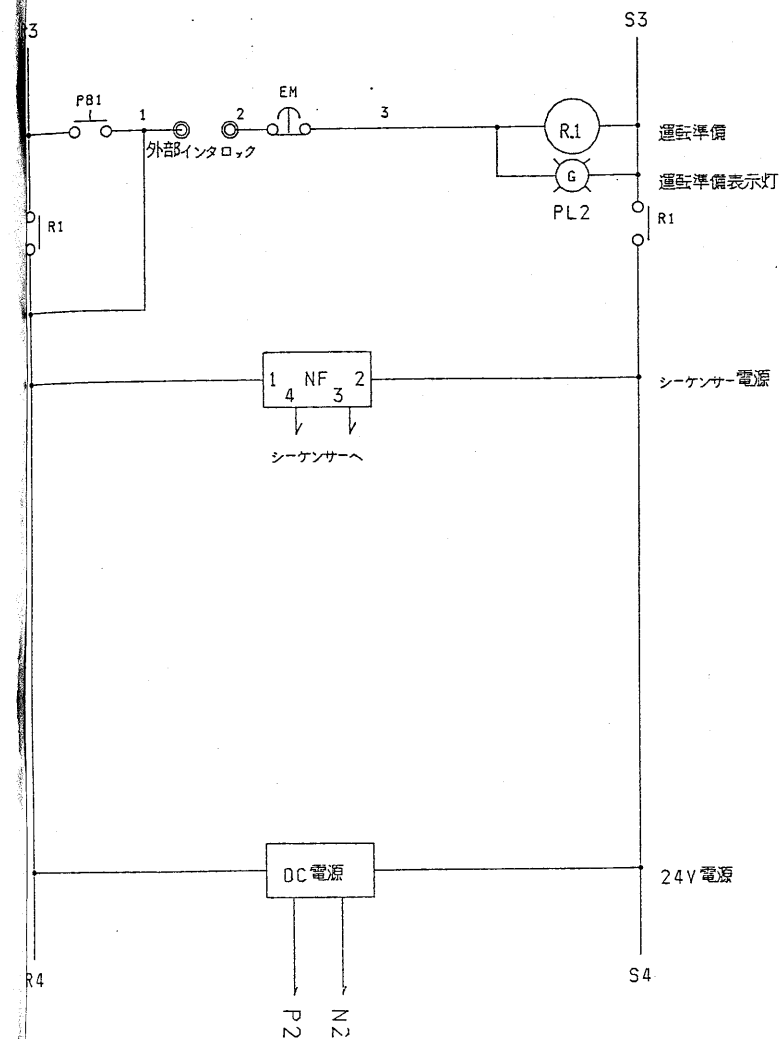
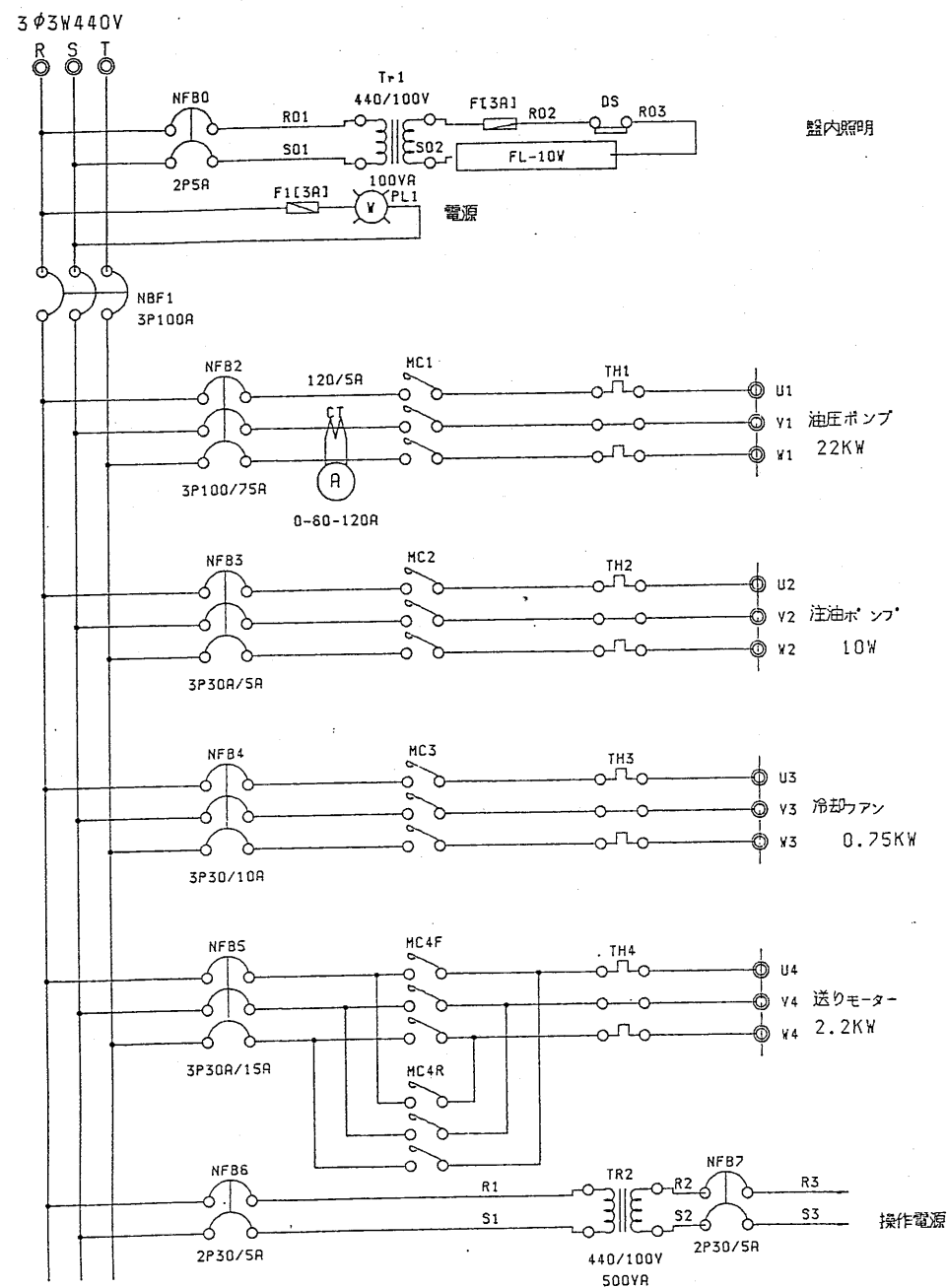


符号	品名	品番	材質	個数	重量	備考
年月日	平成11年10月25日	材質	個数	重量	寸法	
図名	切断機制御盤(1)	機形式	SH-150			


三筒産業株式会社

MTH150-001

工事名	粗大ごみ処理施設建設工事			用途	
在来製番				御注文主	廿日市市 殿
機名/				台/式	御使用先 廿日市市清掃センター 殿
承認	係員	製図	図名	投影片	
			切断機制御盤(1)	尺度	1:
			図番	REV.	
株式会社 荏原製作所			C8RK80244-04-473		

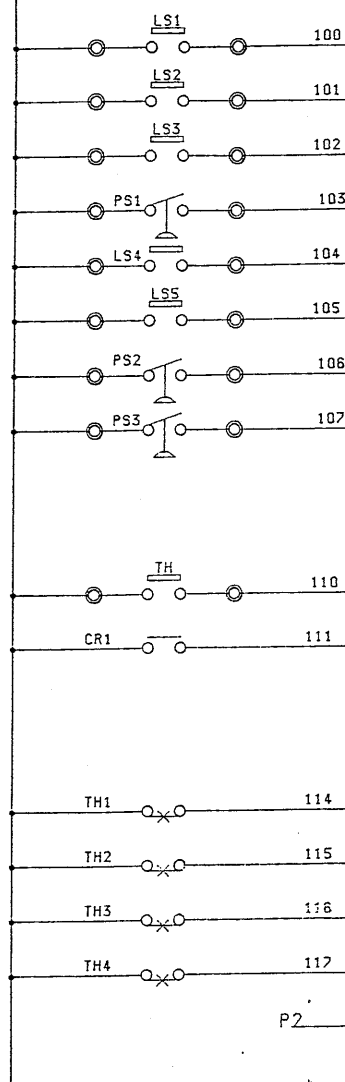


廿日市町

符号	品 名	品 番	材 質	個 数	重 量	備 考
年月日	平成 1 年 10 月 25 日	材質	個数	重量	寸法	
図 名	切断機制御盤(2)			機 型	SH-150	
	主 筒産業株式会社			図 番	MTH150-002	

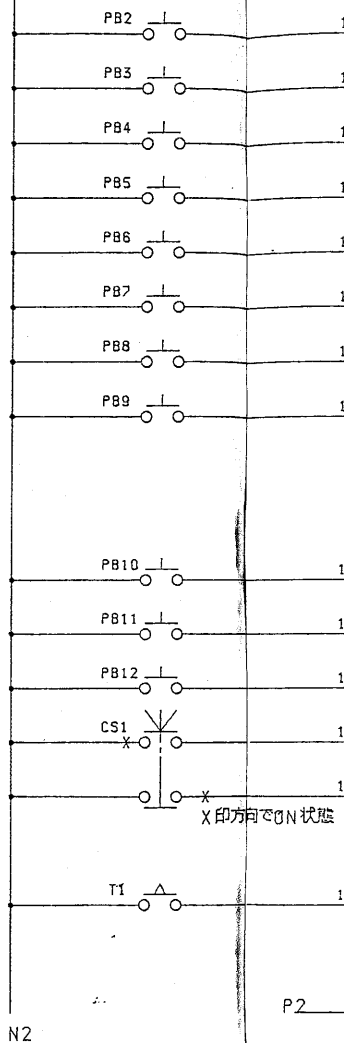
工事名	粗大汚処理施設建設工事	用途	
住原製番		御注文主	廿日市市 殿
機名/		台/式 御使用先	廿日市市清掃センター 殿
承認	係 員	製 図	図名
			切断機制御盤(2)
			図番
			C8RK80244-04-474
			株式会社 住原製作所

N2



IN	COMMENT
X 00	前進限
X 01	後進限
X 02	圧縮上昇
X 03	圧縮下限
X 04	切断上限
X 05	切断下限
X 06	高圧力
X 07	低圧力
NC	
NC	
X08	サーモ上限
X09	運転準備
X0A	
X0B	
X0C	サーマルトリップ 1
X0D	サーマルトリップ 2
X0E	サーマルトリップ 3
X0F	サーマルトリップ 4
COM1	

N2



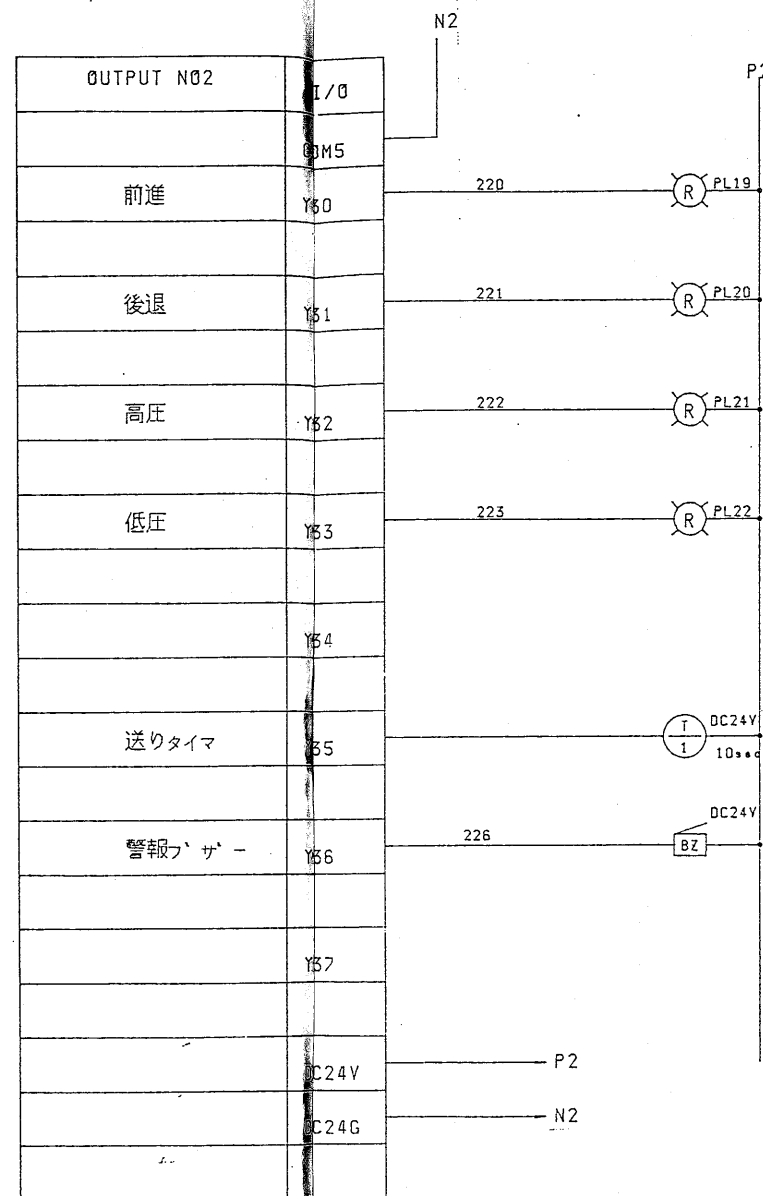
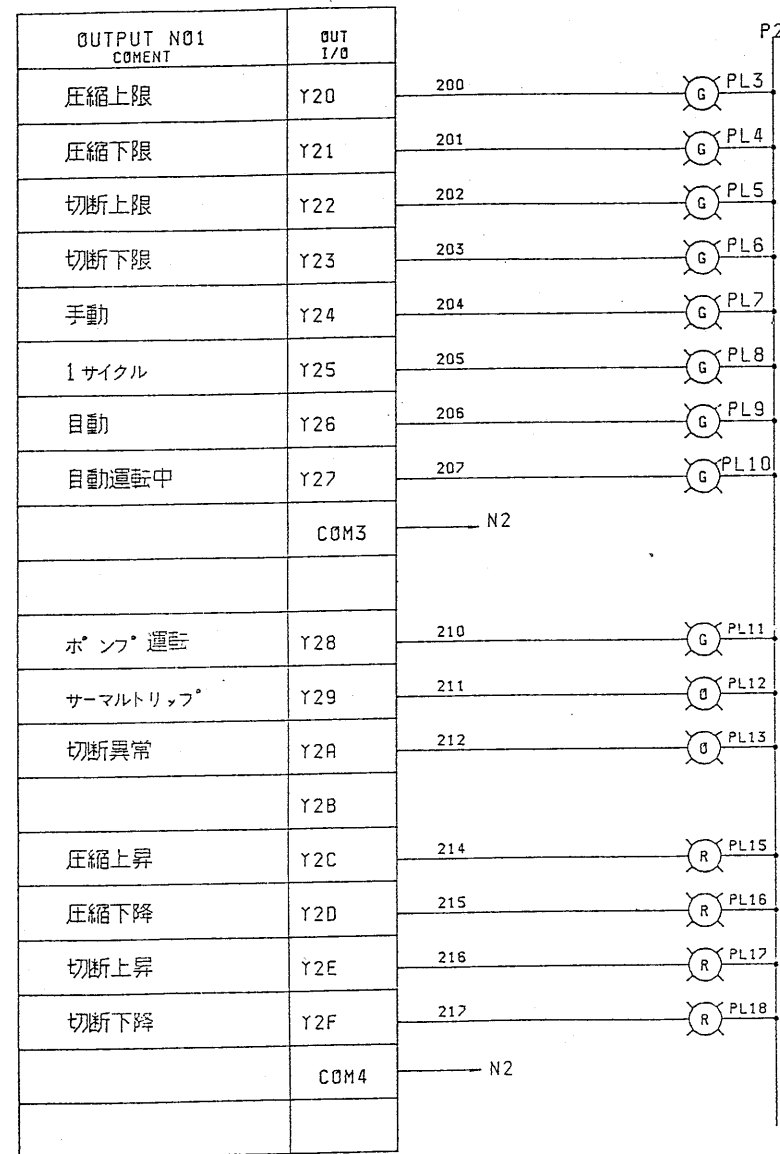
IN	COMMENT
X10	自動スタート
X11	ポンプ入
X12	ポンプ切
X13	前進
X14	後進
X15	圧縮上昇
X16	切断下降
X17	切断上昇
NC	
NC	
X18	圧縮下降
X19	BZ停止
X1A	ランプテスト
X1B	手動
X1C	目動
X1D	
X1E	送りタイマー
X1F	
COM2	

符号	品名	品番	材質	個数	重量	備考
年月日	平成 1 年 10 月 25 日	材質	個数	重量	単位	
図名	切断機制御盤(3)	型式	SH-150			
	三筒産業株式会社	図番	MTH150-003			

廿日市向

顧客  
営業  
課

工事名	粗大み処理施設建設工事	用途	
在来製番		御注文主	廿日市市 殿
機名/		御使用先	廿日市市清掃センター 殿
承認	係 員	製 図	図名
			切断機制御盤(3)
			図番
			C8RK80244-04-475



符 号	品 名	品 番	材 質	個 数	重 量	備 考
年月日	平成 1 年 10 月 25 日	材質		個数		重量
図 名	切断機制御盤(4)			機 種 式	SH-150	
三筒産業株式会社				図 番	MTH150-004	

工事名	粗大ごみ処理施設建設工事			用途	
依頼者	廿日市市			御注文主	殿
機名/	廿日市市清掃センター			御使用先	殿
承認	係 員 製 図			図名	切断機制御盤(4)
株式会社 荏原製作所				図番	C8RK80244-04-476

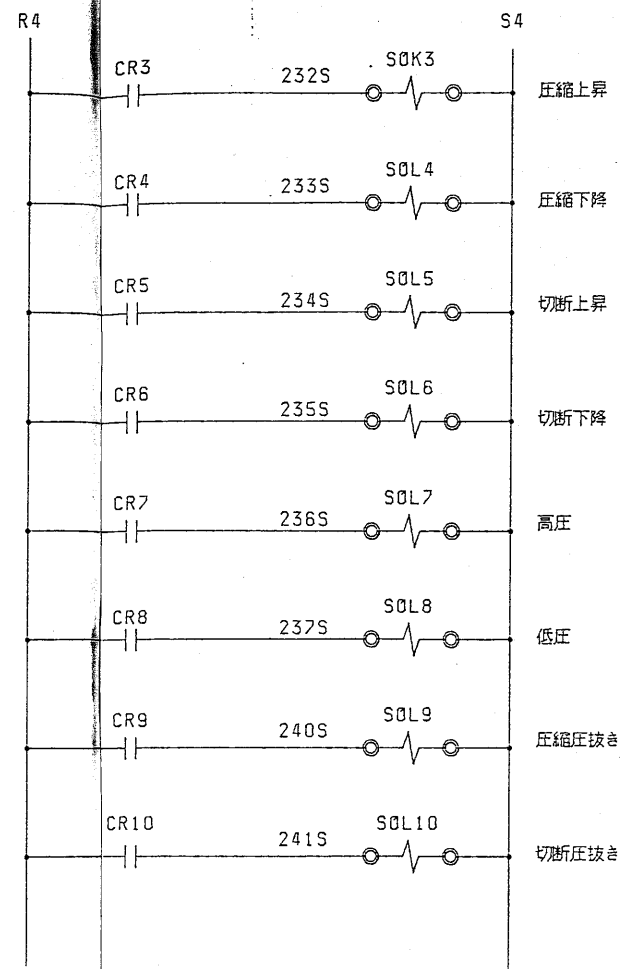


302 CR11 303

一括異常警報

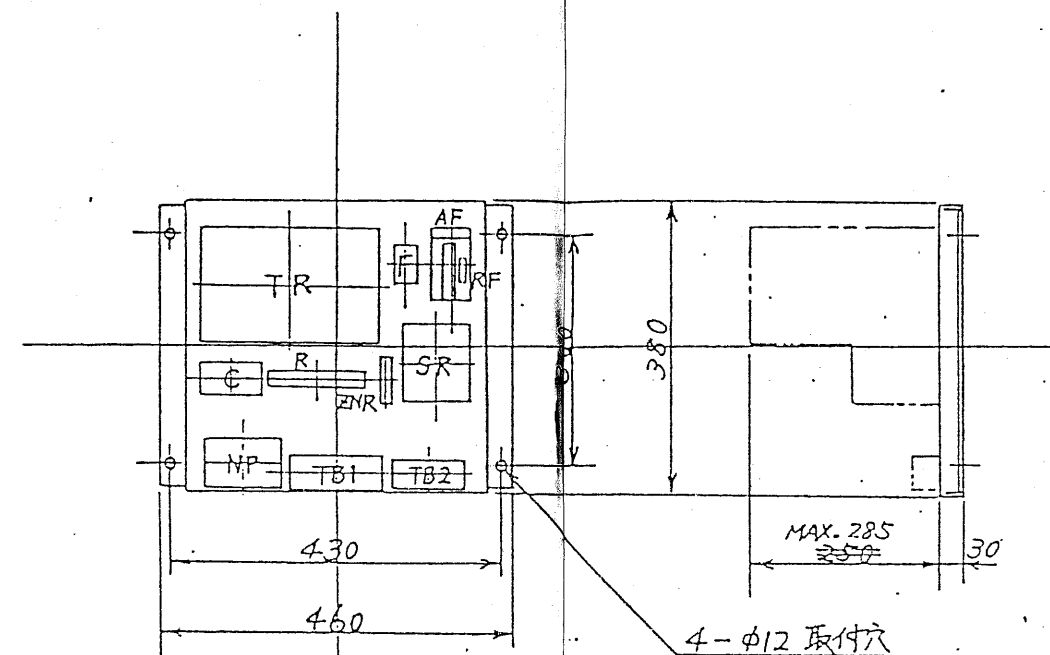
74

記号	品名	型式	メーカー	個数
NFB0	フ レーカ	SA32 2P5A	富士	1
NFB1	///	SA103 3P100A	///	1
NFB2	///	SA103 3P100/75A	///	1
NFB3	///	SA33 3P30/5A	///	1
NFB4	///	SA33 3P30/10A	///	1
NFB5	///	SA33 3P30/15A	///	1
NFB6	///	SA32 2P30/5A	///	1
NFB7	///	EA32 2P30/5A	///	1
MC1	電磁接触器	コイル100V SW-2SN 22KW 440V	///	1
MC2	///	コイル100V SRCa3931-0 0.1-0.15	///	1
MC3	///	コイル100V SRCa3931-0 0.8-1.2A	///	1
MC4FR	///	コイル100V SRCa3938-0SRM1.5KW	///	1
BZ1	ブザー	AH30-XBE(DC24V)	///	1
A	電流計	FS-80 0-60-120A赤指針付	///	1
CT	変流器	FRC-5-26 120/5A	///	1
R1	リレー	HH62PL AC100V ソケット付	///	1
R3~11	///	HH52PL AC100V ソケット付	///	9
F1	検形ヒューズ	AFa30X.Pa30.BLA0030	///	1
T1	タイマー	H38A-8 DC24V <sup>P3G-08</sup> <sub>Y92F-30付</sub>	立石	1
DS	ドアスイッチ	Z-15G0-B	///	1
NF	ノイズ フィルタ	ZGB2203-01	TDK	1
TR1	トランス	YSh-.90	相原	1
TR2	///	YSA-500	///	1
DCPS	DC電源	PSR-S30-24-AC100	和泉	1
PL	表示灯	APD146N-W	///	1
///	///	APN122DN-R	///	2
///	///	APN122DN-G	///	4
///	///	APN122DN-B	///	2
PLPB	照光式押釦	ALN22211DN-G	///	2
///	///	ALN22211DN-R	///	6
///	///	ALN22202DN-G	///	1
PB	押釦	ABN-110N	///	3
///	///	ABD301N	///	1
CS1	セレクトスイッチ	ASD320N	///	1
PL	スケアライト	SL48-3002B-G-G-G 24V	///	1
PC	シーケンサー CPU	A0J2-CPU 4KEROM付	三菱	1
///	///	/// E56DR	///	1
///	///	/// E24R	///	1
F	ヒューズホルダー	FHC-15N 3A	坂詰	1
FL-10W	蛍光灯	FA11080P100V60HZ FL10W	松下	1



符号	品名	品番	材質	個数	重量	備考
年月日	平成 1 年 10 月 25 日	材質	個数	重量	寸法	
図名	切断機制御盤(6)	型式	SH-150			
	三筒産業株式会社	図番	MTH150-006			

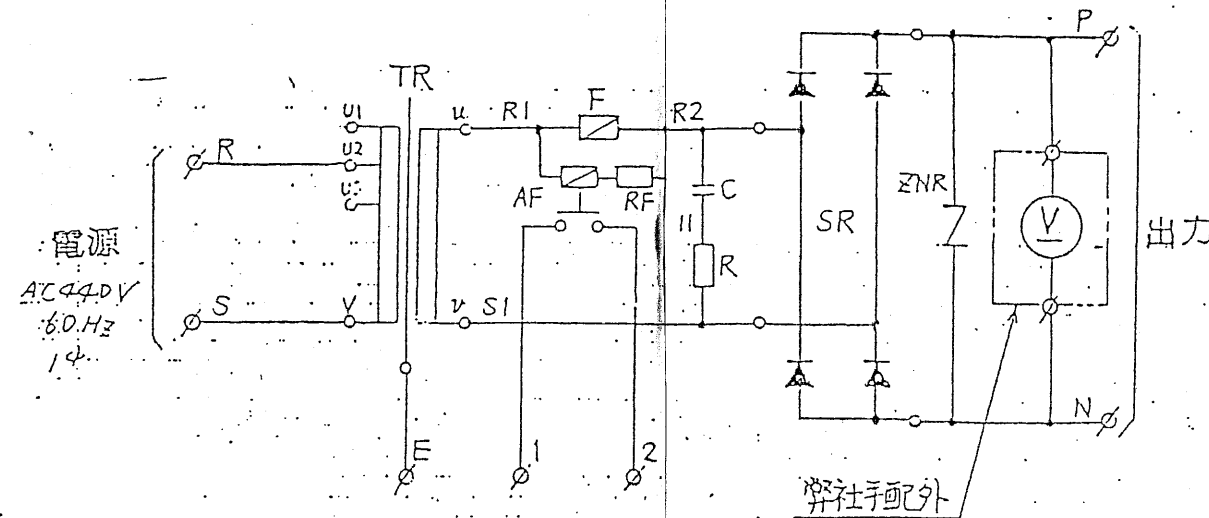
工事名	粗大ごみ処理施設建設工事	用途	
在来製番		御注文主	廿日市市 殿
機名/		台/式	廿日市市清掃センター 殿
承認	係員	製図	図名
			切断機制御盤(6)
			図番
			C8RK80244-04-478
			株式会社 荏原製作所



工事名 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
従原製番		図注文主 甘日市市 殿	
機名/ 35t/日(5時間)併用施設		台/式 御使用先 殿	
承認 [Stamp] [Stamp]		図名 磁壁機 制御盤外形図	
図番 株式会社 荏原製作所 EBARA		REV. C8RK80244-04-204	

Y44G21453

3C-45164



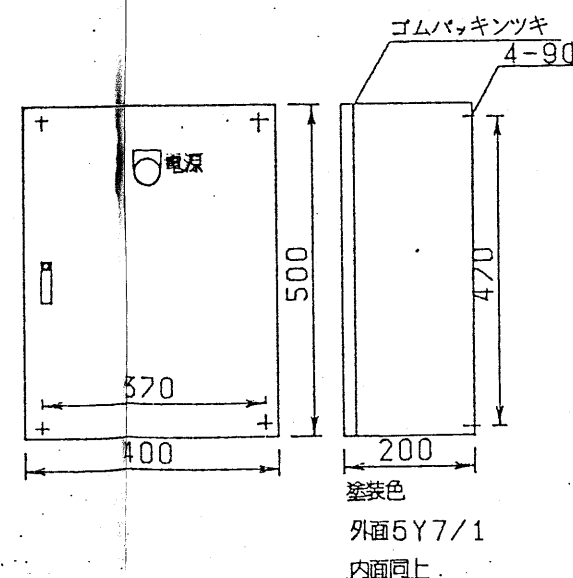
工事名 市 日 市 日 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
従原製番		御注文主 市 日 市 日 殿	
機名/ 35 <sup>t</sup> /日(5時間) 併用施設		台/式	御使用先 殿
承 認	係 員	製 図	図名 磁選機 展開接続図
株式会社 荏原製作所		図番 CRK80244-04-205	REV.

顧客  
営業  
課

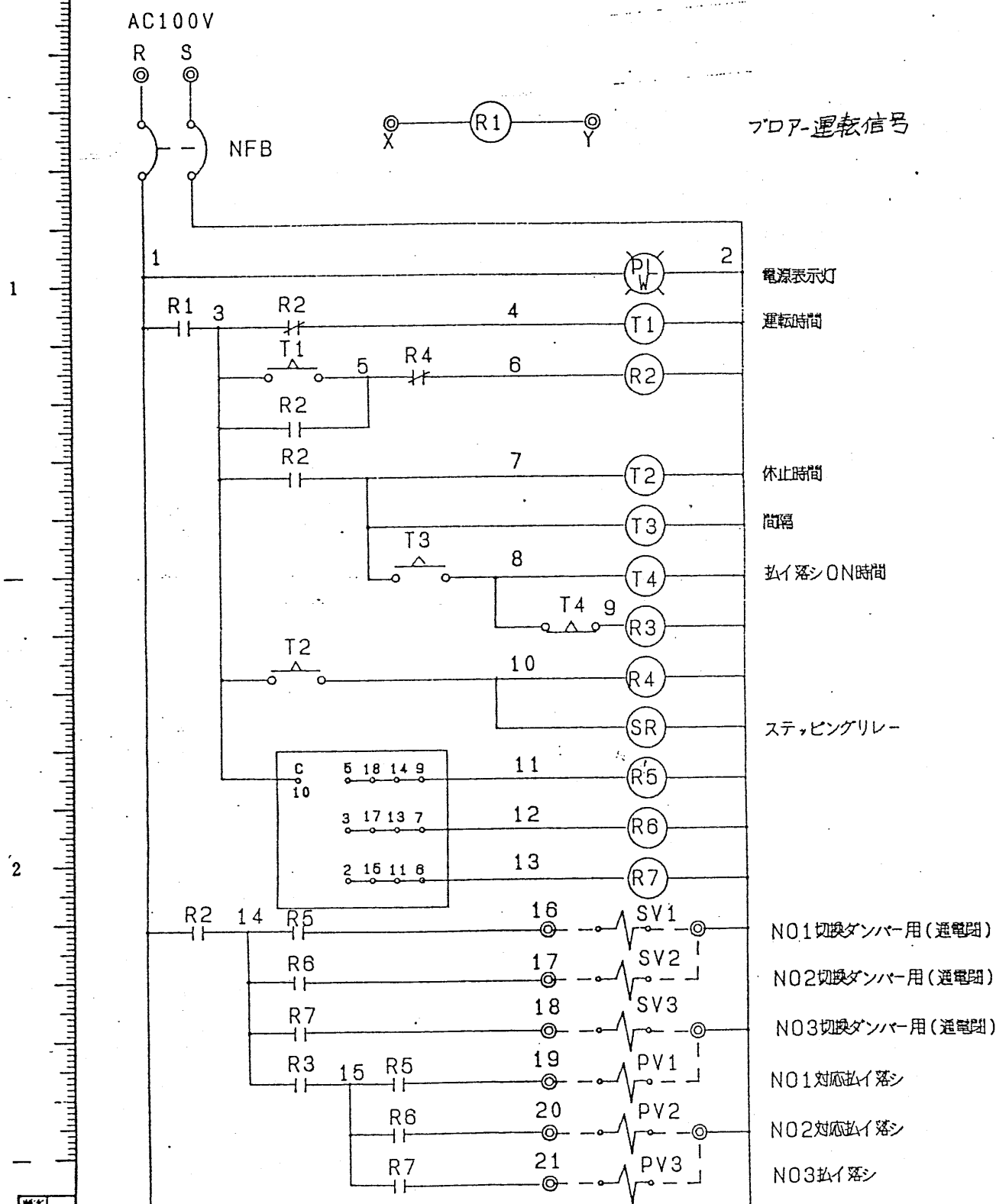
図面承認				
番号	内容・理由	年・月・日	保	承認

記号	名称	形式	数量	メーカー
NFB	ノーモスブレーカー	NF30CB 2P 5A	1	三菱
R1~R7	リレー	MY-3 (100V)	7	立石
T1	タイマー	H2A 60M(100V)	1	立石
T2	タイマー	H2A 10M(100V)	1	立石
T3	タイマー	H2A 3M(100V)	1	立石
T4	タイマー	H2A 5S(100V)	1	立石
PL	表示灯	APN-116W	1	和泉
SR	ステッピングリレー	LDN12P(100V)	1	立石

プロア-	
運転時間T1	
休止時間T2	
間隔T3	
私イ落シ時間T4	
N01ダンパSV1	
N02ダンパSV2	
N03ダンパSV3	
N01私イ落シPV1	
N02私イ落シPV2	
N03私イ落シPV3	

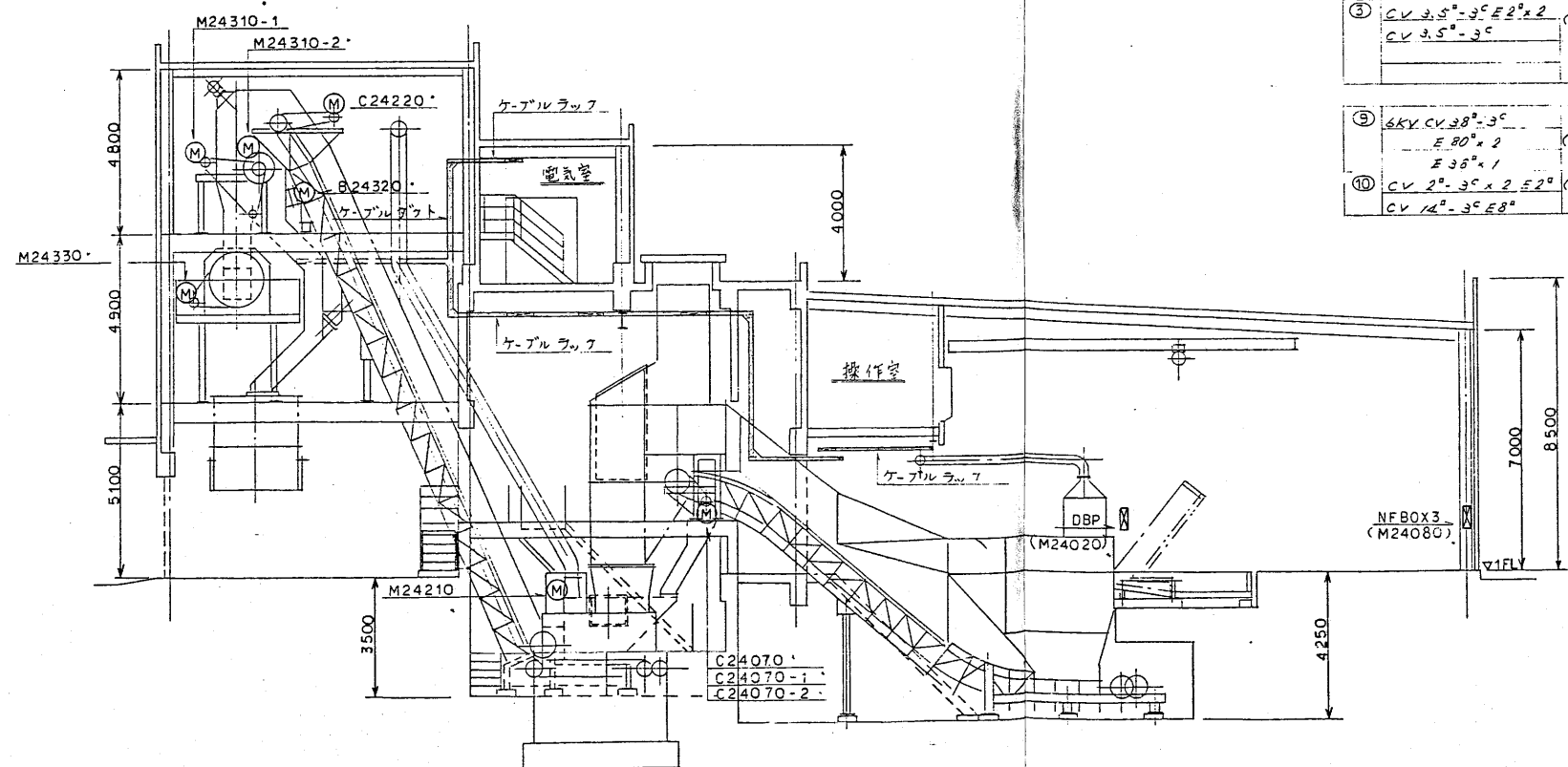
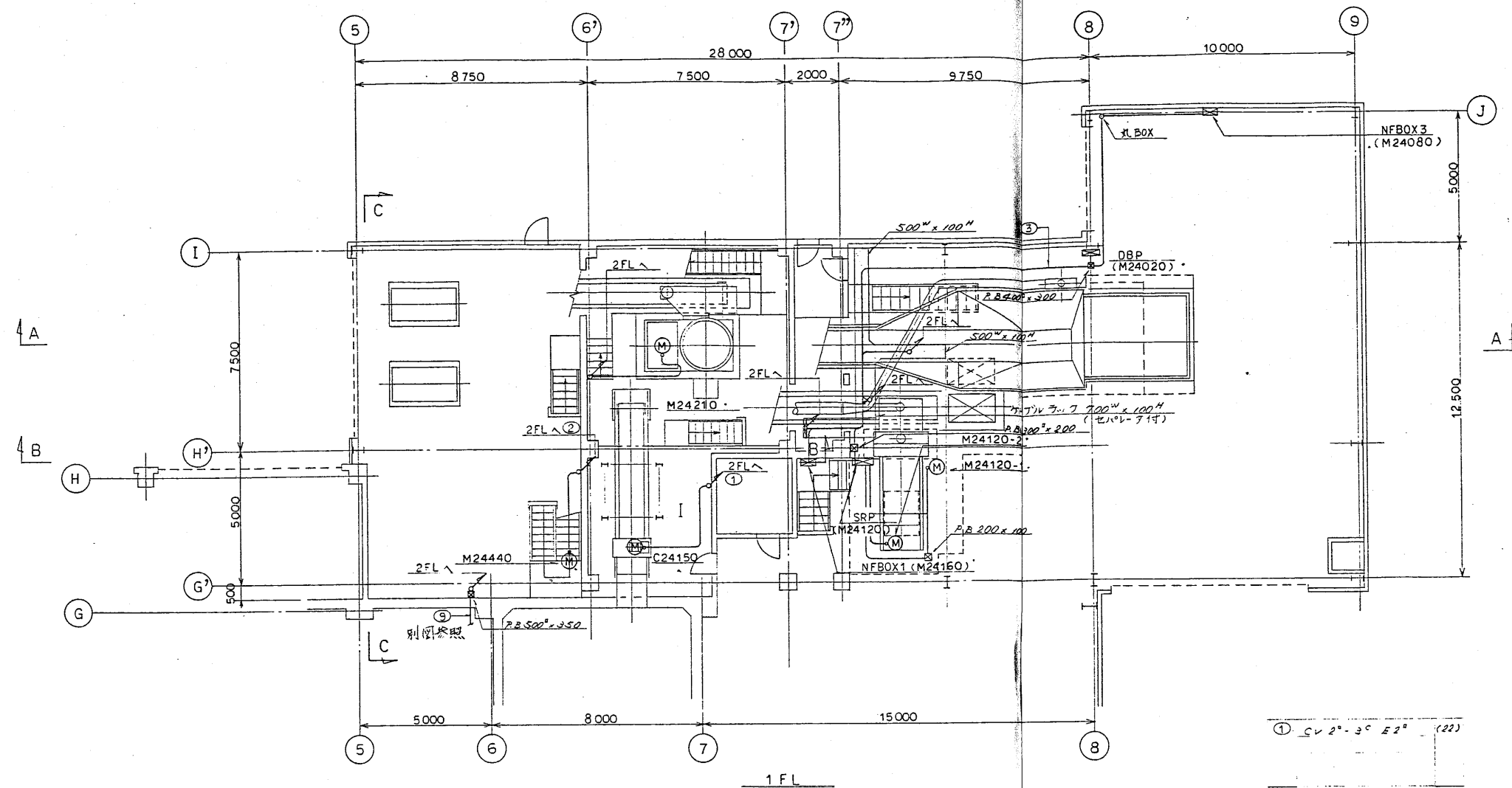


工事番号/JOB No.		工事名/プロジェクト名 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事	
機器番号/ITEM No.		御注文主 甘日市市 殿	
佐原製番		御使用先 殿	
承認		用途/ 機名/ 35t/日(5時間)併用施設	
係員		調査	
設計		製図	
DOC. No.		REV. 図番 C8RK80244-04-206	
顧客図番		REV. 図番 株式会社 荏原製作所	






顧客	
調査	
工事	
物資	
組立	
機械	
製造	
生技	
資材	
業務	
試験	
検査	
品質	
管理	

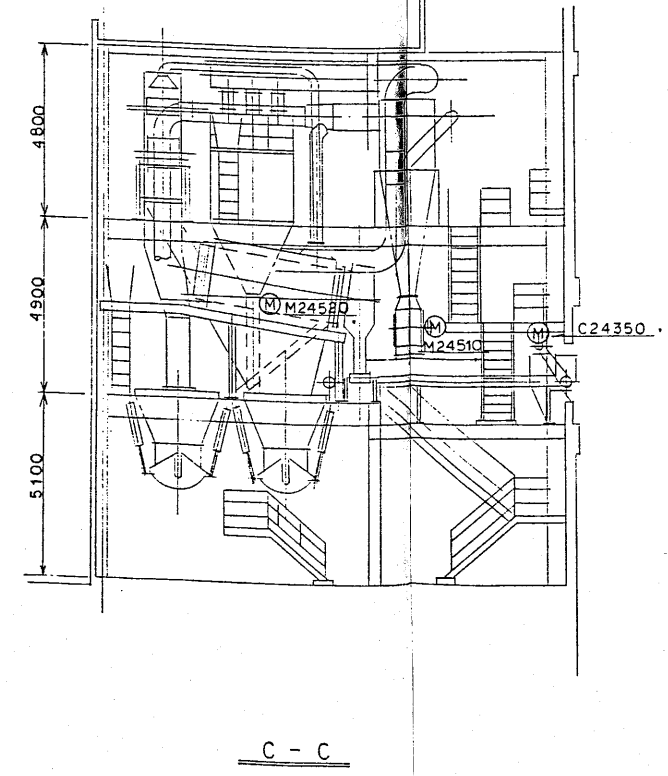
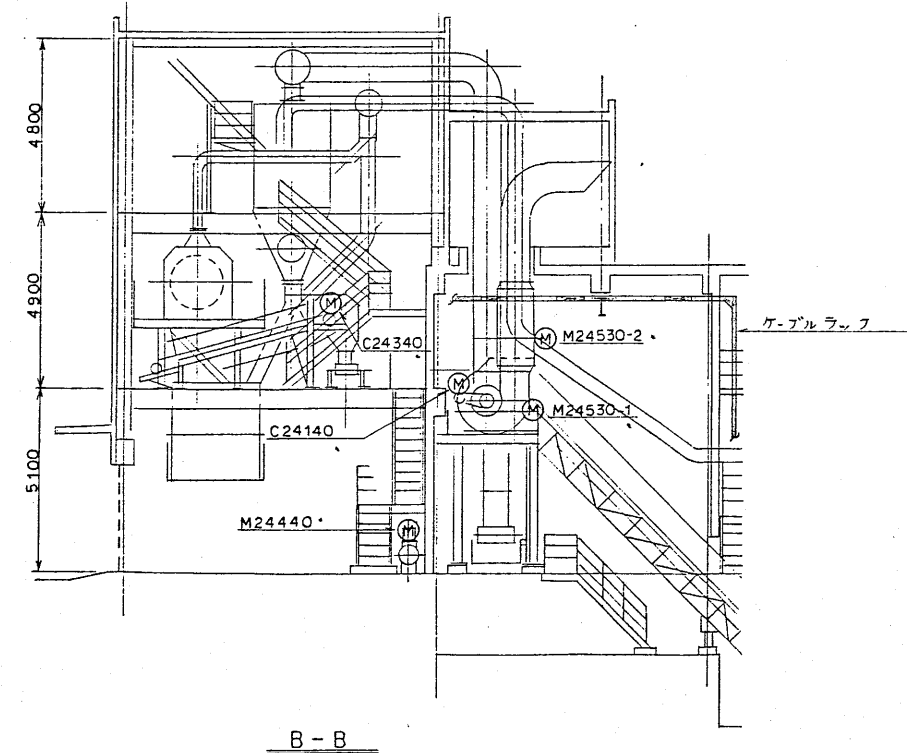
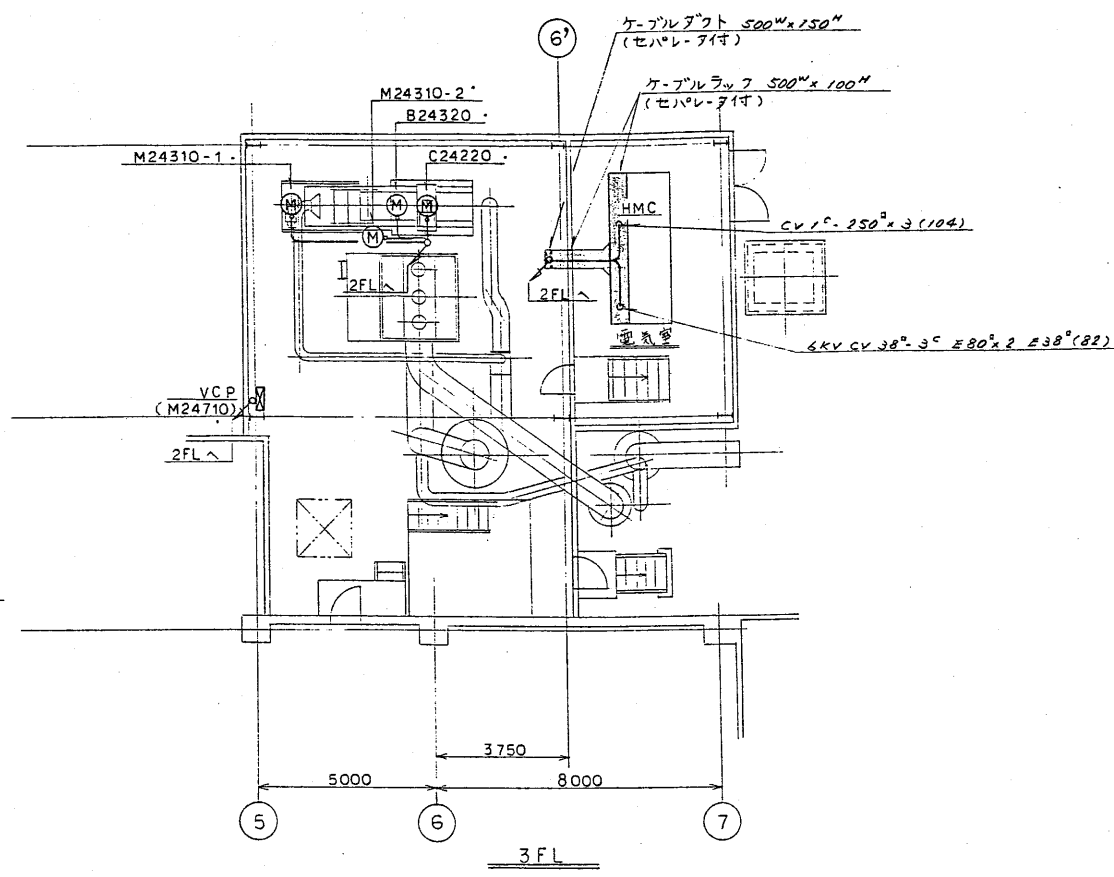
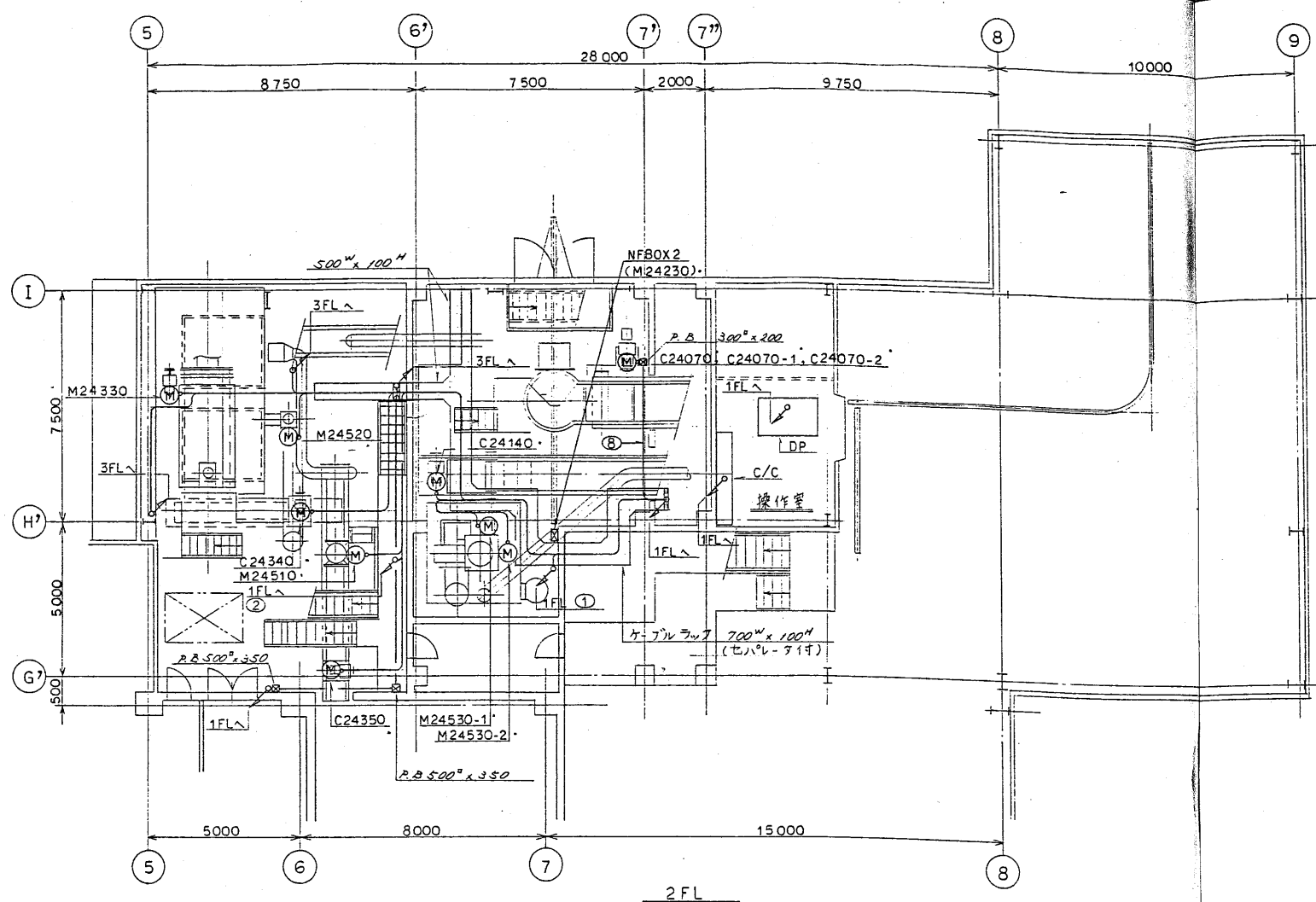
80-15166



機番	名称	配線サイズ	件数
SRP (M24120-1)	菊正線	CV 14" - 3" E 8" (36)	C/C
M24120-1	油ユニット		SRP
M24120-2	送り装置	CV 2" - 3" E 2" (22)	"
C24140	搬出コンベア		C/C
C24150	(1)		
(C24020)	ポンプ制御盤	CV 3.5" - 3" E 2" (22)	
M24020	油ユニット		DBP
NFB03 (M24160)	搬出装置	CV 2" - 3" E 2" (22)	C/C
C24070	供給ポンプ	CV 3.5" - 3" E 2" (22)	
NFB03 (M24130)	破砕・保水バット	CV 2" - 3" E 2" (22)	
C24220	破砕機搬送バット (1)		
M24310-1	風力整列機		
M24310-2	風力石	CV 3.5" - 2" E 2" (28)	
B24320	風力整列機	CV 2" - 3" E 2" (22)	
M24330	トロン		
M24350	サイホン		
M24380	バッドリッガー		
M24390-1	排風機	CV 38" - 3" E 14" (54)	
M24390-2	排風機、スバ	CV 2" - 3" E 2" (22)	
C24340	破砕機搬送バット (2)		
C24350	(3)		
M24440	ホッパコンプレッサ	CV 3.5" - 3" E 2" (28)	
NFB03 (M24080)	ホッパ・保水バット	CV 2" - 3" E 2" (22)	
VCP (M24710)	真空掃除機	CV 3.5" - 3" E 5" (28)	
M24120-4	注油ポンプ	CV 2" - 3" E 2" (22)	SRP
M24120-3	オイル冷却ファン	CV 2" - 3" E 2" (22)	SRP
M24120-2付	送り装置ブレーキ	CV 2" - 2" (16)	SRP
DP	中央監視操作盤	CV 3.5" - 2" E 3.5" (28)	C/C
C/C	プラント動力制御盤	CV 1" - 2.50" x 3	HMC
M24210	破砕機	CV 1" - 1.50" x 3 E 2" (70)	C/C
HMC	高低変置盤	6KV, CV 38" - 3" (6") x 1 E 80" x 2 = 38"	
C24070-1	供給ポンプバット、E-7-	CV 2" - 3" E 2" (22)	C/C
C24070-2	セリン装置機	CV 2" - 5" E 2" (22)	DP

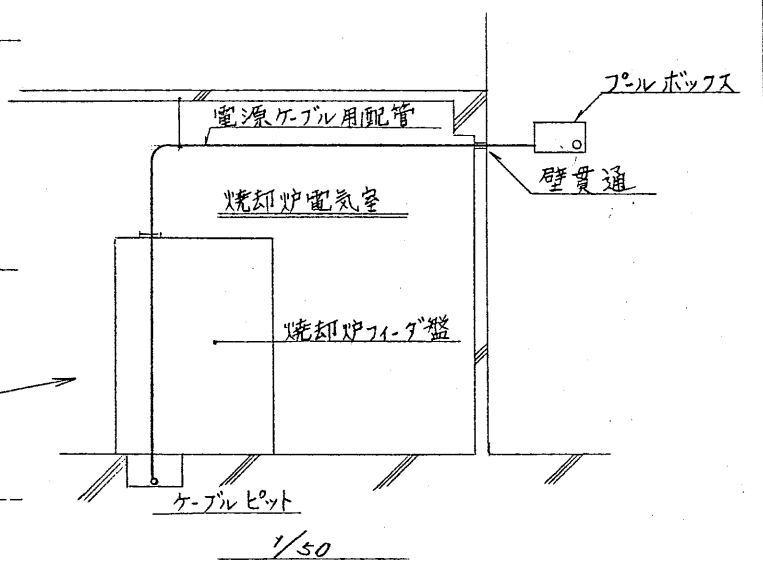
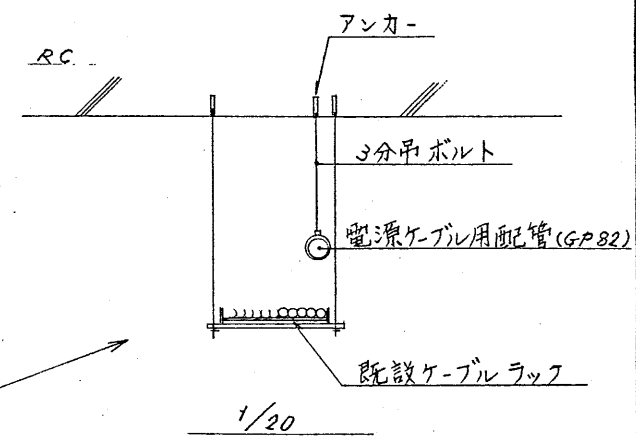
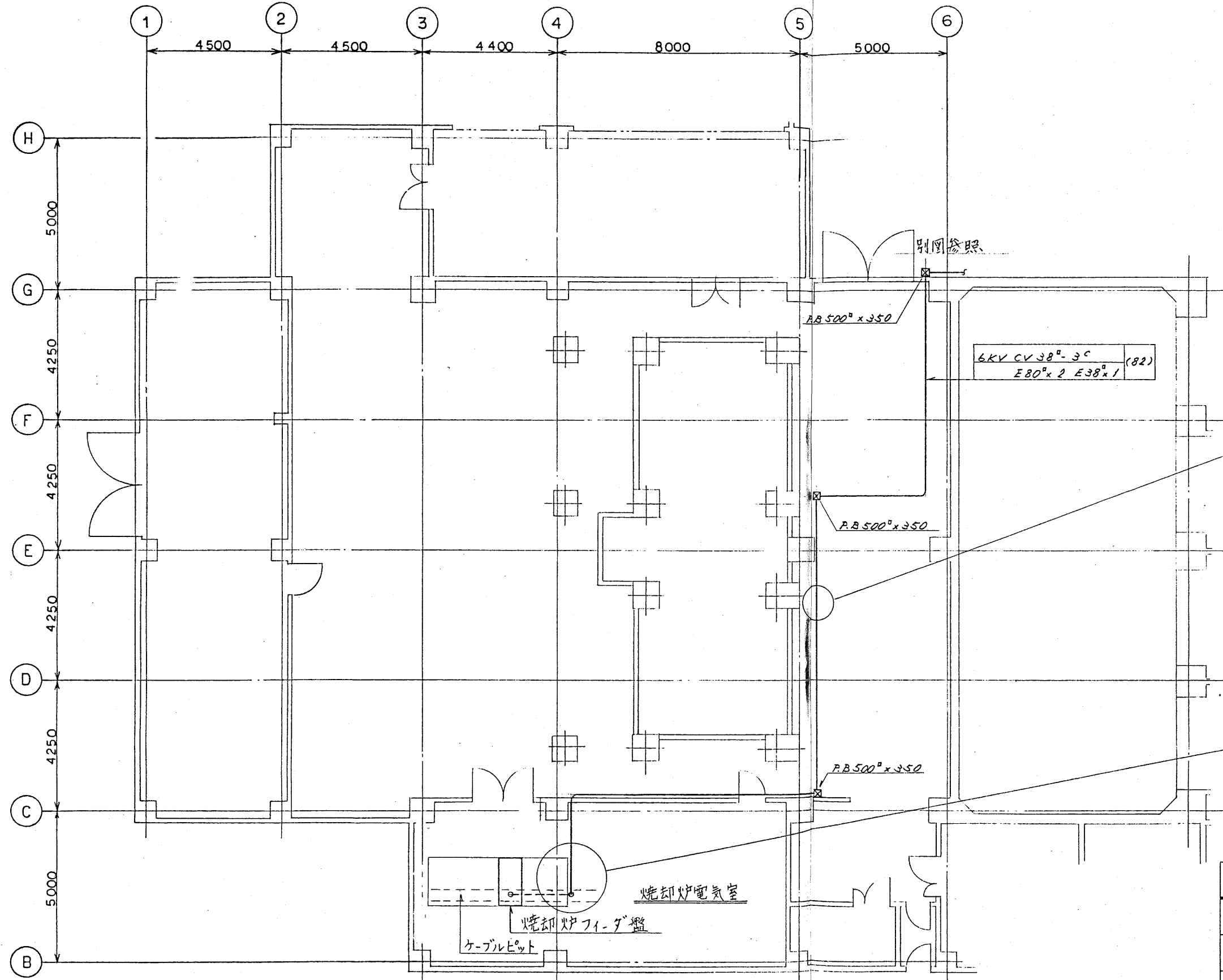
選1 焼却炉フィード型

工務部 大田こみ処理施設建設工事		用途 保護文庫	
建築管理		廿日市市 殿	
署名/		出/式 添使用先	
署名		署名	
 		動力配線図 (V3)	
 株式会社 荻原製作所		図番 C88K80244-04-401 1E-3071401	



⑧	CV 3.5-3 E2°	(42)
	CV 2°-3 E2°	
	CV 2°-50 E2°	

工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途
設計者 廿日市市		設計
図名	台/区	図号
動力配線図 (2/3)		
図例		図号
株式会社 佐原製作所		図号
C8RX80244-04-4041		図号
1E-3071402		図号



工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
在来製備		御注文主 廿日市市 殿	
機名/		台/式 御使用先	
承認	係員	製図	図名
			動力配線図 (3/3)
株式会社 荏原製作所		図番	
C8RK80244-04-405		REV	
2E-3071403			





